

## KYC

MANUALE DI ISTRUZIONE INSTRUCTION MANUAL NOTICE D'INSTRUCTION BEDIENUNGSANLEITUNG MANUAL DE INSTRUCCION EL KİTABI 使用手冊 取扱説明書

<ul> <li>POWER</li> <li>MACHINE RUN</li> <li>MACHINE STOP</li> <li>REVOLUTION PULSE</li> <li>INVERTER SPEED</li> <li>KLS STATUS</li> <li>FEEDER STOP</li> <li>SYNCHRO</li> <li>FEEDER BUS</li> <li>WI-Fi</li> <li>CHECK GROUNDING!</li> </ul>
KYL





Scope of supply: Design, manufacture and after sales service of yarn and weft feeders, measuring winders, stands, creels and oil systems for textile machinery.

TRADUZIONI DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI. TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS. TRADUCTIONS DES INSTRUCTIONS D'ORIGINE. ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNGEN. TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES. ORJİNAL TALİMATLARIN TERCÜMESİ. 原始使用说明的翻译. L.G.L. Electronics est très flattée de votre choix et vous remercie vivement de lui avoir accordé votre préférence.

# NOTICE D'INSTRUCTIONS

PREPARE PAR:

Le Responsable

APPROUVE PAR:

Le Responsable Service Technique Josanh

Date: 01/09/2019

Date: 01/09/2019

### MATIÈRES

1	Caractéristiques générales	6
1.1		6
1.2	LED d'information KYC	/
1.3	Commutateurs Dip KYC	8
1.4	Etapes pour inclure le KYC dans une intrastructure	9
1.5	WIFI Mode : Ad hoc et Soft AP	13
2	Connection	14
2.1.1	Obtenir une connexion avec le KYC à travers le WIFI ou le WIFI LAN	14
2.1.2	Ouvrir le logiciel KnittingGlobal basé sur JAVA	14
2.1	Comment établir une connexion entre le KYC et l'ordinateur portable	14
2.2	Création d'un raccourci pour chaque machine a tricoter	15
2.3	Effacer les chargeurs indésirables de la visualisation	16
3	Paramètres	17
3.1	Chargeurs parametres	17
3.2	Parametres du frein electronique attivo : Tdes. dgr ET Tread dgr	20
3.3	Liste des paramètres	22
4	KLS	23
4.1	KLS : systeme de mouvement d'arret de sortie automatique	23
4.2	Bouton pour la procédure d'apprentissage située sur la boîte KYC	25
4.3	OYB SW Tmr	26
4.4	KLS FAST (Valeur par défaut = 0)	27
4.5	KLSCm Delay (Valeur par défaut = 86 ; min=20 ; max=100)	27
5	Alarmes	28
5.1	Alarmes des chargeurs	28
6	Configuration	31
6.1	Configuration de la machine	31
6.2	Ouverture d'une configuration existante	36

### MATIÈRES

YCM	39
Enregistrement du tableau de consommation du fil	39
Enregistrement du tableau de consommation du fil	42
Importer le fichier de consommation de fil sous excel	43
Importation du fichier de consommationde fil en open office	45
Exemple de consommation de fil	46
Créer la configuration de la machine	46
Obtenir des informations sur la consommation de fil	55
Consommation de fil des chargeurs a courroie	62
Delivreur à courroie	63
Capteur courroie	65
Fermeture application	69
Ouverture d'une configuration existante	69
	YCM Enregistrement du tableau de consommation du fil Enregistrement du tableau de consommation du fil Importer le fichier de consommation de fil sous excel Importation du fichier de consommation de fil en open office Exemple de consommation de fil Créer la configuration de la machine Obtenir des informations sur la consommation de fil Consommation de fil des chargeurs a courroie Delivreur à courroie Capteur courroie Fermeture application Ouverture d'une configuration existante

### 1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

#### **1.1 INTRODUCTION**



The Le KYC est une interface entre les chargeurs et l'ordinateur portable. Il est connecté aux chargeurs via un câble de communication. Il possède une connexion sans fil ou LAN avec ordinateur portable.

#### L'ordinateur doit posséder les caractéristiques suivantes :

- 1. Internet Explorer, Chrome ou Firefox.
- 2. Connexion sans fil ou LAN.
- 3. JAVA (Téléchargement gratuit depuis le site Internet de JAVA).

Il est alimenté (24VAC - 35VDC) depuis la boîte d'alimentation LGL.

### **1.2 LED D'INFORMATION KYC**

#### O POWER

- MACHINE RUN
- MACHINE STOP
- REVOLUTION PULSE:
- INVERTER SPEED
- KLS STATUS
- FEEDER STOP
- SYNCHRO
- O FEEDER BUS
- 🔾 WHFI
- CHECK GROUNDING

### LED

Le dispositif KYC présente les informations LED suivantes :

- 1. **POWER.** Il est simplement connecté à l'alimentation logique de 5 Volts. Il indique que le KYC est sous tension.
- 2. **MACHINE RUN.** Lorsque la LED jaune est allumée, la machine fonctionne. Si elle est éteinte, la machine est debout.
- 3. MACHINE STOP. Lorsque la LED rouge est allumée, cela signifie que le KYC envoie un signal d'arrêt de la machine. Normalement, cette led clignote une fois lorsque le KYC arrête la machine. La led ne reste pas allumé car le KYC supprime le signal d'arrêt, ce qui permet à l'opérateur de tourner la machine.
- 4. **REVOLUTION PULSE** Cette LED jaune s'allume brièvement lorsque le capteur d'entrée de tour est détecté (normalement une fois par tour de machine).
- 5. **INVERTER SPEED.** Cette lumière LED verte est proportionnelle à la VITESSE DE L'ONDU-LEUR (plus de lumière signifie une vitesse accrue de l'onduleur).
- 6. **KLS STATUS.** C'est une LED bicolore : lorsqu'elle est jaune, elle indique que la fonction KLS est activée, si elle clignote en rouge, cela signifie que la fonction KLS est désactivée.
- 7. **FEEDER STOP**. Cette LED rouge indique qu'un ou plusieurs chargeurs est en état d'alarme.
- 8. **SYNCHRO**. Cette LED jaune clignote lorsque le signal de sortie SYNCH est activé (utile pour le service technique LGL).
- FEEDER BUS. Cette LED orange clignote lorsqu'il existe une communication entre les bus du chargeurs (485 ou CAN bus).
- WI-FI. Il s'agit d'une LED bicolore : lorsqu'elle est allumée en jaune, elle indique que la connexion Wi-Fi est activée. La LED deviendra orange pendant un certain temps sur chaque paquet de données reçu.
  - Lorsque l'interface Wi-Fi est en mode ad-hoc ou ap soft, la LED deviendra alors jaune après la mise sous tension et elle restera dans cet état dans tous les cas.
  - Lorsque l'interface Wi-Fi est en mode infrastructure, la LED deviendra jaune uniquement après la connexion avec le KYC. Le point d'accès avec le SSID configuré. Si ledit point d'accès s'arrête, la LED jaune s'éteindra (avec un délai d'environ 8 à 10 secondes).
- CHECK GROUNDING ! Cette LED rouge clignotera lorsque le KYC détectera un courant excessif circulant dans le fil de terre RS485. Cela signifie normalement que les chargeurs ne sont pas correctement mis à la terre.

### 1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### **1.3 COMMUTATEURS DIP KYC**

### Le KYC V2 possède quatre COMMUTATEURS DIP



### Tous les réglages de DIP-SWITCH n'ont d'effet que lors de la réinitialisation ou de la mise sous tension de l'appareil suivant.

### DS1

**Forcing de mise à niveau logicielle :** Lorsqu'il est en état DESACTIVE (configuration par défaut), le logiciel d'application démarre. S'il est en état de MARCHE, le chargeur d'amorçage attendra indéfiniment la mise à niveau du logiciel et empêchera le logiciel d'application de fonctionner jusqu'à ce qu'un logiciel valide soit chargé.

### DS2

**Sélection d'interface réseau :** Lorsque l'état est DESACTIVE, l'interface Wi-Fi est sélectionnée et l'Ethernet câblé est désactivé. Lorsqu'il est activé, l'interface Ethernet est activée et le Wifi est désactivé.

### DS3

**Sélection de bus du chargeur :** Quand il est en état OFF, la communication est activée sur le bus RS485 uniquement et elle est désactivée sur le CAN BUS. Au contraire, lorsqu'il est en état de MARCHE, le BUS CAN est activé et le RS485 est désactivé.

### DS4

**Configuration de réseau par défaut :** lorsqu'il est état DESACTIVE (par défaut), la configuration réseau est lue depuis la carte SD. Lorsqu'il est en état de MARCHE, la configuration de réseau est forcée par ce qui suit :

- a. Le KYC a une adresse IP statique de 169.254.0.1.
- b. Le KYC agit comme un serveur DHCP attribuant aux clients DHCP un écart de 169.254.0.5 à 169.254.0.11.
- c. Pour le côté sans fil, le mode Wi-Fi est contraint d'être ad hoc et sans cryptage de données ; en outre, le SSID et le nom d'hôte sont tous les deux réglés sur « KYC\_PAR DEFAUT ».

### **1.4 ÉTAPES POUR INCLURE LE KYC DANS UNE INFRASTRUCTURE**

**Remarque** : suivre cette procédure uniquement au cas où vous souhaitez inclure le KYC dans un réseau d'entreprise.

Après avoir connecté le KYC (en mode soft ap) avec l'adresse habituelle : 169.254.0.1, vous devez sélectionner, depuis le menu **« Fichier »,** le sous-menu **« Options »** (comme indiqué ci-dessous).



Le programme requiert un mot de passe :



Entrer le mot de passe **option1** puis appuyer sur le bouton **OK**.

### 1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Après un moment, le menu « Setup Connect » S'ouvrira tel que mentionné ci-dessous :

Wi-Fi Mode:       Ad hoc         Wi-Fi Mode:       Ad hoc         Network settings:       Static IP         Type       Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15       15         SSID:       NEWKYC000405       Mill Power reference       11         SSID:       NEWKYC000405       Mill Power reference       b         Security settings:       0       0       0       0         • NONE       0       0       0       0       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP						ADVANCED		
Wi-Fi Mode:     Add hoc       Network settings:     Static IP       Type     Static IP       IP Address:     169     254     0       Subnet Mask:     255     255     0       Gateway:     169     254     0       DNS:     169     254     0       Advanced settings:     169     254     0       Advanced settings:     111     15       SSID:     NEWKYC000405     MEI Power reform     15       SSID:     NEWKYC000405     MEI Power reform     15       • NONE     Image: Science reform     15     15       • MEWKYC000405     Image: Science reform     15     15       • MONE     Image: Science reform     15     164-bit       • MOR     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MONE     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MEW     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MOR     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MOR     Image: Science refo						Wi-Fi Mode:		
Network settings:       Static IP         Type       Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       7/61 Chansen       11         Host Name:       NEWKYC000405       15       5         SSID:       NEWKYC000405       15       5         SSID:       NEWKYC000405       15       5         Sceurity settings:       15       6       6         • NONE       005       9       6       64-bit         • WEP       Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit	-			Ad hoc		Wi-Fi Mode:		
Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Power (dbm)       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Power (dbm)       15         SVEP       Script Adde       0       0         MVEP       Script Adde       0       0         WEP       Script Adde       0       0         MONE       0       0       0       0         WEP       Script Adde       0       0       0         Script Adde       0       0       0       0         WPAWPA2       WPA Encrypter       17       0						Network settings:-		
P Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Control       15         SVEN       NEWKYC000405       MFI Control       15         SUB       NEWKYC000405       MFI Control       15         SUB       NEWKYC000405       MFI Control       15         SUB       NEWKYC000405       MFI Control       16         SUB       SCFFF43365       64-bit       64-bit         MEN       SCFFF43365       64-bit       64-bit         MPA       SCFFF43365       64-bit       64-bit         MPA       SCFFF43365       64-bit       64-bit	-			Static IP		Туре		
Subnet Mask:         255         255         0           Gateway:         169         254         0           DNS:         169         254         0           Advanced settings:         7/EE Chanses         11           Host Name:         NEWKYC000405         MEP Power (dim)         15           SSID:         NEWKYC000405         MEP Power (dim)         16           • NONE         9         9         9         9           • WEP         Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit	1	0.	254	169 .		IP Address:		
3634eway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15         Host Name:       NEWKYC000405       101       15         SSID:       NEWKYC000405       101       15         SSID:       NEWKYC000405       101       15         Security settings:       5       5       5         • NONE       90000000       9000000000000000000000000000000000000	. 0	0	255	255		Subnet Mask:		
169     254     0       Advanced settings:     7/41 Channel     11       Host Name:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       SSID:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       SsiD:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       Security settings:     b     5       • NONE     SCFFF43365     64-bit       • WEP     Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit	. 2	0.	254	169		Gateway:		
Advanced settings: PART Chamment 11 Host Name: NEWKYC000405 Mile Power (dbm) 15 SSID: NEWKYC000405 Wile Retor (dbm) 15 b Security settings: NONE VEP Mode: ppen v Advanced settings: 64-bit Advanced sett	. 200	0	254	169 .		DNS:		
MEWKYC000405         MEWKYC000405         MER Reference         11           SSID:         NEWKYC000405         MER Reference         b           Security settings:         b         b           • NONE         VEP Mode         open         •           • WEP         • Key         8CFFF43365         64-bit	-					Advanced settings:		
NONE     NONE		11		WH Channes	NEWKYC000405	Host Name:		
Security settings:         NONE         WEP       Mode:       ppen       *         WEP       Key 2       8CFFF43365       64-bit         Key 2       8CFFF43365       64-bit         Key 3       8CFFF43365       64-bit         Key 4       8CFFF43365       64-bit         Key 3       8CFFF43365       64-bit         Key 4       8CFFF43365       64-bit         WPA Version:       WPA       WPA	-	b		WiFi Rate UM	NEWKYC000405	SSID:		
NONE     WEP Mode: open      v     end				J	1	Security settings:-		
WEP Mode:     open     ~          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • WPA Version:     Wpa          • WPA Encryptice:     TKIP						NONE		
WEP			~		WEP Mode. open			
WEP         Key 2         BCFFF43365         64-bit           • Key 3         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • WPA Version:         WPa         WPa	~	1	64-	365	Key 1 8CFFF43			
Key 4 8CFFF43365 64-bit     Key 4 8CFFF43365 64-bit      WPA Version: Wpa      WPA Encryption: TKIP	~	64-bit		365	Key 2 SCFFF43	⊖ WEP		
Key 4 80FFF43365     64-bit     WPA Version: wpa     WPA Encryption: TKIP	*	64-bit.		365	Orivey 3 SCFFF43			
WPA Version: Wpa     WPA Encryption: IKIP	4		64.1	365	Rey.4 SCFFF43			
WPA Encryption: TKIP	v		3	Version: wpa				
			P.	cryption: TKII		WPA/WPA2		
Pasepenanet will_passphrase			passphras	spithane: will_	Pas			

Les champs à modifier sont au moins les suivants :

Wi-fi Mode : vous devez changer de « Ad Hoc » vers « Infrastructure », ou depuis « soft AP » vers « infrastructure ». (Voir également paragraphe 1.5).

**Type :** Nous recommandons de sélectionner « Static IP » afin d'adresser chaque KYC avec une adresse fixe (si vous sélectionnez l'adressage dynamique vous ne pouvez pas connaître à priori l'adresse IP).

**IP Address :** Pour chaque KYC, vous devez définir une adresse IP statique unique afin de ne pas créer de conflits IP : ex. Machine Nr. 1 -> 192.168.0.1 ; Machine Nr. 2 -> 192.168.0.2, etc .

**Subnet Mask :** demander à l'administrateur réseau (en général 255.255.255.0 ou 255.255.0.0).

**Gateway** : elle est uniquement nécessaire si vous souhaitez atteindre le KYC de l'extérieur du sous-réseau local ; si vous ne savez pas comment faire, il est recommandé de s'adresser à l'administrateur du réseau ou de la définir sur : 0.0.0.0 ou l'adresse IP du routeur/du point d'accès.

**DNS server** : par réellement utilisé (ce champ est fourni pour les utilisations futures), vous pouvez définir 0.0.0.0 ou l'adresse IP du routeur/du point d'accès.

**Host Name :** ce fichier est l'étiquette qui apparaît sur la barre supérieure du client JAVA pour une identification rapide : ce champ doit décrire la machine où le KYC est installé ( c'est-à-dire : MachineN°01 ).

**SSID :** lorsque le mode infrastructure est sélectionné (comme dans ce cas), ce champ est le SSID du point d'accès que le KYC utilisera pour accéder au réseau.

Security Settings : ce champ permet de sélectionner le type de cryptage et les clés relatives.

### 1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Un exemple de configuration est donnée ci-dessous (en utilisant le cryptage WPA-2) :

🔬 Setup Connect						
ADVANCED						
Wi-Fi Mode:			-			
Wi-Fi Mode:			Infrastructu	re		-
Network settings:			-			
Туре			Static IP			-
IP Address:			192 .	168	. 1	. 1
Subnet Mask:			255	255	0	. 0
Gateway:			192 .	168	. 1	. 254
DNS:			192 .	168	. 1	254
Advanced settings:					_	
					11	-
Host Name:	MachineNr1				15	*
S SID:	KYCLGLNETS	SID	WiEl Rate (M	bps]:	b	-
Security settings:						
O NONE						
	WEP Mode:	open		*		
	O Key I	8CFFF433	365	64-1	bit	
○ WEP		8CFFF43	365	64-1	bit	~
	🗢 Key S	SCFFF433	65 64-		bit	-
	🕒 Kay 4	SCFFF43	365	64.)	bit	~
		WPA	Version: wpa	2		-
WPA/WPA2		WPA End	cryption: CCM	IP		-
		Pass	prhase: ee1	9-8hlx-u1uh		
	Save			>	🕻 Exit	

Pour enregistrer la configuration modifiée, appuyez sur le bouton **Enregistrer** : le KYC redémarrera automatiquement et tentera d'utiliser les nouveaux paramètres.

Si vous rencontrez des problèmes avec la configuration (c'est-à-dire : mauvais SSID inséré), il y a toujours la possibilité de faire revenir le KYC à la connexion std. soft ap en mettant en MARCHE le commutateur dip DS4 sur le périphérique KYC : vous pouvez alors vous reconnecter en mode sof ap et écrire la configuration correcte (avant d'appuyer sur **Enregistrer**, rappelez-vous de mettre le DS4 en position ARRÊT sinon le KYC redémarrera en mode soft ap dans tous les cas .. ).

### 1.5 WIFI MODE : AD HOC ET SOFT AP

En suivant la procédure décrite au point 1.3, il est possible d'avoir accès au menu « setup connect ».

Dans ce menu, le **WI-FI mode** voix mérite un peu d'attention, car les premiers appareils KYC vendus sur le marché ont été réglés « **Ad Hoc** » par défaut, alors que les pièces les plus récentes sont définies sur « **Soft AP** ». Ce changement est dû au fait que le mode « **Ad Hoc** » n'est plus supporté par Windows (à partir de Windows8).

Au contraire le mode « **Soft AP** » fonctionne avec Windows XP, Windows7, Windows8 et Windows10.

S'il vous est impossible de connecter le WI-FI au dispositif KYC, l'une des raisons peut être que vous utilisez windows 8 ou windows 10 et que le dispositif KYC est défini sur « Ad Hoc ». Dans ce cas, il est suggéré de le connecter via LAN et de changer ce paramètre.

### 2.1 COMMENT ÉTABLIR UNE CONNEXION ENTRE LE KYC ET L'ORDINATEUR PORTABLE

### 2.1.1 Obtenir une connexion avec le KYC à travers le WIFI ou le WIFI LAN WI-FI

Si le netbook est fourni par LGL, cliquez sur l'icône « LGL Connect », située sur le bureau. La machine et la boîte KYC doivent être allumées.

Si le netbook/l'ordinateur portable n'est pas fourni par LGL, suivre la procédure ci-dessous : Ouvrir « net connections » Cliquez sur le bouton « rafraîchir la liste de réseau » L'ordinateur portable recherchera des réseaux disponibles.

Après un moment, l'un des réseaux trouvé sera « LGL KYCOOXX ».

### Appuyer sur le bouton **CONNECT**.

Après quelques secondes, la mention « connecté » apparaîtra.

### LAN

Connecter le câble LAN situé sur le paquet du KYC entre le KYC et le PC. La communication sera établie après un court instant.

### 2.1.2 Ouvrir le logiciel KnittingGlobal basé sur JAVA

A. Double cliquer sur KnittingGlobaleExe\_10.0XX.jar: l'image suivante apparaît :



- 2. Appuyer sur **Settings Set IP address**. Insérer l'adresse du KYC (169.254.0.1 dans l'exemple de l'image).
- 3. Cliquer sur OK. Le logiciel fermera automatiquement le programme et le redémarrera. Au redémarrage du programme, vous êtes connecté au dispositif KYC. En haut de l'écran, l'adresse du KYC et son nom (NEWKYC00601 dans l'exemple) apparaîtront.

### **2 - CONNECTION**

LGL KNITTIN	IG 10.04 @169.2 evel Settings	254.0.1 NEWKYC	00601@		
🖮 🛅 🍋	े, 🔹 🕃		8 🍰 🎾		
All Feeders	Group YCM				
¥ 1	2	¥ 3	<b>₩</b> 4	¥ 5	
RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	R	
CMX2028 CMX2028 CMX2028 CMX2028					
ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	A	

**Note:** La première fois qu'on double-clique sur le fichier KnittingGlobaleExe\_10.XX.jar un répertoire LGL FILES est créée automatiquement dans votre ordinateur sur le disque local. Nous vous recommandons de copier le fichier.jar dans le répertoire LGL FILES et créer un raccourci sur le bureau. On peut créer un raccourci pour chaque machine à tricoter, ainsi qu'indiqué dans le paragraphe suivant.

#### 2.2 CRÉATION D'UN RACCOURCI POUR CHAQUE MACHINE A TRICOTER

Disponible à partir du logiciel Global Knitting 10.18

- 1. Copier KnittingGlobaleExe\_10.18.jar dans le fichier LGL\_Files
- 2. Créer un raccourci sur le bureau
- 3. Ouvrir la fenêtre Propriété du raccourci

	Apri	
	Apri percorso file	_
	Scan for Viruses	
	Apri con	
ſ	Ripristina versioni precedenti	
	Invia a	>
	Taglia	-
	Соріа	
	Crea collegamento	
	Elimina	
	Rinomina	
	Proprietà	
	2	
Knittin	gGloba	
leExe_	10.18 -	

4. Dans l'onglet "Cible" ajouter l'adresse IP du KYC: dans l'exemple ci-dessous on ajoutera espace 192.168.1.2

Tipo:	Executable Jar File
Percorso:	Connect_cfg
Destinazione:	hect_cfg\KnittingGlobaleExe_10.18.jar 192.168.1.2
Da:	C:\LGL_Files\Connect_cfg
Tasti di scelta rapida:	Nessuno
Esegui:	Finestra normale ~
Commento:	
Apri perco	rso file Cambia icona Avanzate
	Ν

5. Finalement, renommer le raccourci sur le bureau avec le nom de la machine.

### 2.3 EFFACER LES CHARGEURS INDÉSIRABLES DE LA VISUALISATION

Sélectionner les chargeurs qui ne doivent pas être affichés, puis appuyer sur l'icône.



#### **3.1 CHARGEURS PARAMETRES**

#### Appuyer sur GROUP ALL.

🖆 LGL 6.00 @192.168.0.95 Debug_Luka@										
File Feeder Level Settings 600										
₩ <b>₩</b> ₩\$\$ \$\$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$										
All Feeders Group All YCM										
2 120 COMP120	2 121 COMP121	122 COMP122	2 123 COMP123	124 COMP	124 21125	COMP125	~			
Select Pal, Noter	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select		ameter	Sele			
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	B los	outon pour	ameter	Sele			
134	COMP 120: iD cha	rgeur ette chargeur	(₽) 137	₩ 138		139				
Select Paran			Select Parameter	Select Param	eter Select	Parameter.	Set			
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Sem Dong						
					Zone où il f	aut entrer				
₩ 148	149	¥ 150			la valeur du	paramètre				
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter			sélectio	onnée				
				1. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S.						
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter								

Cliquer sur l'un des deux boutons **SELECT PARAMETER**.

Une liste de paramètres apparaîtra :



Remarque : La liste s'affichera uniquement s'il y a des chargeurs sélectionnés.

120 COMP120	121 COMP121
T des. dgr	T des. dgr
400	400
ter	

Chargeur sélectionné Chargeur non sélectionné

Cliquer sur le paramètre que vous aimeriez voir et cliquer sur « voir paramètre » (dans la photo Tdes. Dgr).

**Note:** il est possible de sélectionner "single" ou "change on all feeders of the same type". "single" : le paramètre désiré sera affiché seulement pour un délivreur.

"change on all feeders of the same type" signifie que le paramètre désiré sera affiché pour tous les délivreurs reliés (si tous les délivreurs reliés sont du même modèle).

Dans l'exemple, le paramètre sera affiché ainsi que montré à la figure suivante :

الله LGL KNITTING 10.46 Java Bit: 32 @169.254.0.1 NEWKYC000260@										
File Settings	File Settings 10.48 Java Bit 32									
All Feeders Group All YCM										
✓ 1 COMP1	V 1 COMP1 V 2 COMP2 V 3 COMP3 V 4 COMP4 V 5 COMP5 V 6 COMP6									
T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr					
28	24	28	18	28	24					
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr					
28	24	27	19	28	24					
✓ 18 COMP18	✓ 19 COMP19	20 COMP20	21 COMP21	22 COMP22	23 COMP23					
T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr					
24	28	24	28	24	28					
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr					
25	28	24	28	24	28					

Le paramètre "Tdes. Dgr" a été affiché et la valeur correspondante est 28 (signifiant 2,8 grammes). Comme il y a des paramètres qui peuvent changer au fils du temps, le système continue de lire le paramètre en temps réel jusqu'à ce que l'opérateur n'appuie sur STOP.

Il est possible d'afficher deux paramètres ensemble et, en appuyant sur RUNNING, les deux paramètres sont mesurés en temps réel. Dans la figure qui précède, "Tdes dgr" et "Tread dgr" sont affichés ensemble et mesurés en temps réel.

T des. dgr est un paramètre lire/écrire, et il est écrit en blanc. Lire/écrire signifie qu'il est possible de lire la valeur de paramètre mais aussi de définir une valeur désirée. T read dgr est un paramètre de lecture seule, et il est écrit en gris. Lecture seule signifie qu'il est uniquement possible de lire la valeur réelle du paramètre.

Afin de définir une valeur désirée Tdes.dgr, la nouvelle valeur doit être tapée dans le tableau blanc et appuyer sur **ENTER**.

La nouvelle valeur sera envoyée à tous les chargeurs sélectionnés du même modèle.

Si l'opérateur souhaite définir une nouvelle valeur uniquement pour un chargeur spécifique, il doit dé-sélectionner tous les autres chargeurs du même modèle.

ELGL 6.10 @169.254.0.1 NEW KYC0000390 File Feeder Level Settings E10									
<b>i</b> ii <b>i</b> i <b>i</b> i			3	2					
All Feeders	Group All YC	м							
V 1 VECTI T des. dgr 30 T read dgr 0	V 2 VECT2 T des. dgr 10 T read dgr 0	✓ 3 VECT3 T des. dgr 80 T read dgr 18	✓ 4 COMP4 T des. dgr 100 T read dgr 3	V SECOPS T des. dgr 40 T read dgr 12	v 6 COMP6 T des. dgr 40 T read dgr 0	✓ 7 COMP7 T des. dgr 40 T read dgr 0	V 8 VECT8 T des. dgr 40 T read dgr 0	Select Paramet Select Paramet	
Select Paramet									
				• FURN	NG O STOP	• STATUS	Page	1 of 1 👒	
🐮 start	0 9 0 0 1	🤪 🧕 🙍 Posta	in arr 🕥 Utiká	di co 🏽 🌉 IrfanV	iew 🦻 LQL C	onnec 🛛 💰 LGL 6.	10 🔇 🖳 🕯	1 S 😪 🛡 🛄 9.40	

Pour sélectionner tous les chargeurs, cliquer sur l'icône



Pour dé-sélectionner tous les chargeurs, cliquer sur l'icône



### 3.2 PARAMETRES DU FREIN ELECTRONIQUE ATTIVO : Tdes. dgr ET Tread dgr



Il est possible de lire la tension réelle du fil et de programmer la tension désirée sur chaque chargeur.



Par exemple, dans l'image suivante, le KYC lit Tread dgr et Tdes dgr. Ces paramètres sont écrits dans le carré du chargeur car ils ont été sélectionnés dans la liste (illustrée dans l'image précédente). Le système est en mode lecture continue (barre verte en bas et ligne verte entourant l'écran). La valeur des paramètres peut changer. La valeur des paramètres est affichée en temps réel.

🛓 lgl knitti	NG 10.46 Java	Bit: 32 @169	254.0.1 NEW8	YC000260@											-	×
File Settings		8 <b>38</b> 55		<b>&gt;</b> × <b>*</b>	750											
All Feeders	Group All YCM															
T des. dgr 28 T road dgr 28	T des. dpr 24 T read dpr 24	V 3 COMPO T des. dgr 28 T read dgr 27	T des. dgr 18 T read dgr 19	✓ 6 COMPS T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dpr 28 T read dgr 28	V 8 COMPS T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 27	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	V 16 COMP18 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 18 T road dgr 18	T des. dgr 28 T read ógr 27
T des. dgr 24 T read dgr 25	V 19 COMP19 T des. dgr 28 T read dgr 28	V 20 COMP20 T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	V 22 COMP22 T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	V 24 COMP24 T des. dgr 24 T read dgr 24	V 25 COMP25 T des, dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 23	V 27 COMP27 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 18 T read dgr 18	V 29 COMP29 T des. dgr 28 T read dgr 29	V 30 COMP30 T des. dgr 24 T read dgr 23	T des. dgr 28 T read dgr 28	V 32 COMP32 T des. dgr 24 T read dgr 23	r 33 COMP33 T des. dgr 28 T read dgr 28	V 34 COMP34 T des. dgr 24 T read tigr 24
T des. dgr 28 T read dgr 28	✓ 36 COMP36 T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	✓ 39 COMP39 T des. dgr 28 T read dgr 27	T des. dgr 18 T read dgr 18	T des. dgr 28 T read dgr 27	T des. dgr 24 T read dgr 26	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 23	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 23	T des. dgr 28 T read dgr 28
T des. dgr 18 T read dgr 18	V 63 COMP63 T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 22	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	V 59 COMP53 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	✓ 63 COM/H3 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 18 T read dgr 18	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24
T des. dgr 28 T read dgr 28	V TO COMPTO T des. dgr 24 T read dgr 26	V 74 COMP71 T des. dgr 28 T read dgr 28	V 72 COMP72 T des. dgr 24 T read dgr 24	V 75 COMP73 T des. dgr 28 T read dgr 28	74 CCM1774 T des. dgr 24 T read dgr 24	V 75 COMPTS T deis, dgr 28 T read dgr 28	V 76 COMPTS T des. dgr 18 T read dgr 18	V 77 COMP77 T des. dgr 28 T read dgr 28	V TO COMPTO T des. dgr 24 T read dgr 24	V 79 COMP79 T des. dgr 28 T read dgr 28	V 80 COMPEO T des. dgr 24 T read dgr 24	V 81 COMPS1 T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	V 83 COMP83 T des. dgr 28 T read dgr 28	r B4 COMP84 T des. dgr 24 T read dgr 25	
								• 5.00		STOP	STATUS		Pa	20	1 of 1	

Le mode lecture continue peut être arrêté à tout moment en appuyant sur STOP. Voir l'image suivante.

😹 lgl knitti	NG 10.46 Java	a Bit: 32 @169	254.0.1 NEW	<pre><pre><pre><pre><pre><pre><pre><pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre>	-										-	×
All Feeders	Group All YC	w l														
T des. dgr	T des. dgr	V 3 COMP3 T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. ogr	T des. dgr	r scomps T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr
T read dgr 28	T read dgr 23	T read dgr 28	T read dgr 18	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 25	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 18	T read dgr 28
V 18 COMP18 T des. dgr	T des. dgr	✓ 20 COMP20 T des, dgr	V 21 COMP21 T des. dgr	T des. dgr	V 23 COMP23 T des. dpr	V 24 COMP24 T des. dgr	V 25 COMP25 T des. dgr	✓ 26 COMP26 T des. dgr	✓ 27 COMP27 T des. dgr	V 28 COMP28 T des. dgr	✓ 29 COM/P29 Tides.dgr	✓ 30 COMP30 T des. dpr	V 31 COMP31 T des. dgr	T des, dgr	✓ 33 COMP33 T des. dgr	✓ 34 COMP34 T des. dpr
24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	18 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr
26	28	24	28	24	28	24	28	23	28 24 COMP44	18	28	23	28	24	28	24
28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	18 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dpr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dpr	24 T read dgr	28 T read dgr
28	24	28 ¥ 54 COMP54	24 ¥ 55 COMP55	28	18	27 ¥ 55 COMP58	26	28	25 ¥ 61 COMP61	29 × 62 COMP62	24	28	23	28	23	28
T des. dgr 18	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 18	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24
18	29	22	29	24	28	24	29	24	28	24	28	18	29	24	28	24
T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 18	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	
T read dgr 28	T read tigr 25	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 29	T read dgr 18	T read rigr 28	T read dgr 24	T read dgr 29	T read dgr 24	T read rigr 29	T read dgr 23	T read dpr 28	T read dgr 25	
								ORUNN	NG	<ul> <li>STOP</li> </ul>	• STATUS		es Pa	ge	1 of 1	2.5

Dans cette image, le système est debout et l'écran affiche les derniers numéros de lecture. Tdes.dgr est écrit en blanc (paramètre de lecture/écriture, 2.8g pour le premier chargeur, 2.4g pour le second chargeur, etc.).

T read dgr est grisé (paramètre en lecture seule, 2.8g pour le premier délivreur, 2.3g pour le deuxième et ainsi de suite.

### **3.3 LISTE DES PARAMÈTRES**

### Tdes dgr (lecture/écriture) :

Ceci est la tension désirée exprimée en dixièmes de gramme.

### Tread dgr (lecture seule) :

Ceci est la tension réelle mesurée par la cellule de chargement de l'ATTIVO (en dixièmes de gramme).

**ENBrkOPAIr :** S'il est = 1, lorsque le frein ATTIVO est complètement ouvert (ouvert à l'aide du bon bouton situé sur le support ATTIVO) le chargeur envoie une alarme et la machine ne peut pas démarrer.

S'il est =0, lorsque le frein ATTIVO est complètement ouvert, le chargeur n'envoie pas d'alarme et la machine démarre.

**EN OFF Stp :** s'il est =1, lorsqu'un chargeur est éteint, il envoie une alarme à la machine et la machine ne peut pas démarrer. S'il est =0, aucune alarme n'est envoyée et la machine démarrera.

Les paramètres de suivi sont disponibles sur l'ECOMPACT depuis le logiciel ECM2012, sur l'ECOPOWER depuis ECO2018 :

### RotS/Z Src:

RotS/Z Src =1 le sens de rotation est défini par DS1 sur la chargeur RotS/Z Src =0 le sens de rotation est défini par le paramètre

### RotS/Z RotS/Z:

RotS/Z=1 S rotation RotS/Z=0 Z rotation

Remarque : si RotS/Z src=1, RotS/Z perd toute signification.

### SensFtcSrc :

SensFtcSrc=1 la sensibilité des capteurs optiques du chargeur est définie par DS2 sur le chargeur SensFtcSrc=0 la sensibilité des capteurs optiques du chargeur sont définis par le paramètre SensFtc

### SensFtc :

SensFtc=1 sensibilité standard (comptage de fil > 40Den) SensFtc=0 sensibilité élevée pour fils très fins

**Remarque :** si SensFtc src=1, SensFtc perd toute signification.

Voir le chapitre suivant pour les paramètres KLS OYB SW Tmr, KLSfast et KLSCmDelay.

#### 4.1 KLS : SYSTEME DE MOUVEMENT D'ARRET DE SORTIE AUTOMATIQUE

Le système KLS permet au chargeur d'arrêter la machine sans utiliser de capteur, en cas de rupture de fil de sortie. Si le fil est brisé entre le chargeur et la machine, le chargeur sera capable de détecter l'événement et d'arrêter la machine.

**Remarque :** si le fil est cassé avant le chargeur (entre la bobine et le chargeur), ce système n'est pas impliqué. Il existe un autre capteur sur le chargeur lui-même détectant ce cas.

Appuyer sur l'icône



Setting KLS Value	<u>-   ×</u>
KLS DELAY:	Read actual value
MACHINE STATUS	Read actual value
Machine Status	KLS Status
GREEN BUTTON	Road actual value
Enabling	
COMMAND:(Machine must be	e stopp 💌
Note: Press enter o	n your keyboard to send a new value
	K EXIT

 KLS DELAY: il est possible de lire la valeur présente avec le bouton « valeur réelle lue » et il est possible d'écrire la valeur désirée dans l'espace blanc. La valeur suggérée est 3. Ecrire 3 et appuyer sur ENTER.  MACHINE STATUS: (lecture seule) en appuyant sur le bouton READ ACTUAL VALUE, les informations sur le statut de la machine s'affiche. Dans l'image suivante, la machine est debout et le système KLS est actif.

Setting KLS Value		<u>-0 ×</u>						
KLS DELAY:	3.0	Read actual value						
MACHINE STATUS		Read actual value						
Machine Status	KLS Sta	itus						
STOP		KLS ON						
GREEN BUTTON Enabling	-	Read actual value						
COMMAND:(Machine must be	Enable g	reen button on KYC Box						
Note, Fress enter of		Fas						

3. **GREENBUTTON. ENABLING**: ilexiste la possibilité d'activer ou de désactiver le bouton vert qui se trouve sur la boîte KYC (voir l'image précédente). Si le bouton vert de la boîte KYC est désactivé, l'opérateur peut appuyer dessus autant de fois qu'il le souhaite, maisrien ne se passera. COMMAND (la machine doit être arrêtée) : il est possible de désactiver la fonction KLS ou d'envoyer les chargeurs en procédure de syntonisation automatique. C'est la procédure d'apprentissage décrite au paragraphe 4.1.

Setting KLS Value		<u>-0 ×</u>
KLS DELAY:	3.0	Read actual value
MACHINE STATUS		Read actual value
Machine Status	KLS Sta	atus
STOP		KLS ON
GREEN BUTTON Enabling	-	Read actual value
COMMAND:(Machine must be stop	Mp	¥
Note: Press enter on you	ur ke Autotuni KLS OFF EXIT	ing

La durée de filtre est reliée à la phase d'accélération de la machine. Sélectionner la durée du filtre en fonction de la durée de la rampe d'accélération de la machine. En général, le numéro 3 est OK (cela signifie 3 secondes).

4.2 BOUTON POUR LA PROCÉDURE D'APPRENTISSAGE SITUÉE SUR LA BOÎTE KYC



Une fois que l'installation terminée et que la machine est prête à démarrer, procédez comme suit :

- Appuyer sur le bouton pour la procédure d'apprentissage jusqu'à ce que toutes les lumières des chargeurs s'allument (environ 1s). Les chargeurs garderont leurs lumières allumées pendant que la machine est debout.
- 2. Démarrer la machine avec la vitesse de travail. Toutes lumières éteintes.
- 3. Faire fonctionner la machine jusqu'à la fin du motif.
- 4. A la fin du motif, arrêter la machine.

Lorsque la machine s'arrête, les chargeurs enregistrent la temporisation dans leur mémoire. Les chargeurs sont maintenant prêts à vérifier les ruptures de fil entre le chargeur et la machine.

**Remarque 1 :** La machine doit fonctionner pendant au moins 8 secondes. Si, pour une raison quelconque, la machine s'arrête avant 8 secondes, redémarrer la machine. Si la machine fonctionne pendant plus de 8 secondes, mais qu'elle s'arrête avant la fin du motif, les chargeurs seront prêts à vérifier les ruptures de fil de sortie. Dans tous les cas, si vous obtenez de faux arrêts, répéter la procédure en vous assurant que la machine complète un modèle complet.

**Remarque 2 :** pendant la procédure, les chargeurs ne sont pas en mesure de détecter les ruptures de fil de sortie.

**Remarque 3 :** en appuyant sur le bouton pour la procédure d'apprentissage, tous les feux d'alimentation s'allument. Si, à ce moment, le bouton est enfoncé une seconde fois, tous les voyants s'allument et le système n'est plus actif.

### 4 - KLS

#### 4.3 OYB SW Tmr

LGL Connect S.15 LastConf.lcu File Feeder Level Settings	18			_ <u>_</u> _×
All Feeders Group All YCM V ? Select Paramet 2 Select Paramet	Parameters Selection     Image: Selection     Image: Selection     Image: Selection     Image: Selection     Image: Selection     Image: Selection     Selection			
	EXIT			Selection ALL NONE
		• RUNNING • STOP	🔾 STATUS 🛛 🐖 Pa	ge 1 of 1

Ce paramètre peut être conçu comme un paramètre de test pour le système KLS. En fonctionnement, si l'opérateur augmente la vitesse de la machine, la valeur de ce paramètre devrait diminuer. Si l'opérateur diminue la vitesse de la machine, sa valeur doit augmenter.

Si OYB SW Tmr = 0, le système de freinage de sortie n'est pas actif et les chargeurs n'arrêtent pas la machine si le fil est cassé après le chargeur.

Dans ce cas, deux LED sur la boîte KYC clignoteront une fois par seconde.



Appuyer sur le bouton vert pour la procédure d'apprentissage telle qu'elle est décrite au paragraphe 4.1.

### 4 - KLS

### 4.4 KLS FAST (VALEUR PAR DÉFAUT = 0)

Compact depuis SW CMX0040 CMX2014 Si ce paramètre est réglé sur 1, le temps de réponse KLS est 40 % plus rapide. Remarque : en cas de faux arrêts pendant la production, KLS FAST doit être réglé sur 0.

#### 4.5 KLSCM DELAY (VALEUR PAR DÉFAUT = 86 ; MIN=20 ; MAX=100)

Compact depuis SW CMX0065 CMX2028 Ecompact depuis SW ECM0001 ECM2001 Ecopower depuis SW ECO0011 ECO2012

Ce paramètre modifie la durée de réponse KLS. Si, en cas de rupture du fil au niveau du côté sortie du chargeur, la machine s'arrête tardivement, il est possible de diminuer cette valeur pour faire arrêter la machine plus tôt. Si la valeur est trop basse, vous pouvez avoir de faux arrêts. Nous suggérons de faire quelques tests pour trouver la valeur correcte pour chaque modèle.

**Remarque** : à partir des logiciels mentionnées ci-dessous, KLSFAST n'est plus actif, il a été remplacé par KLSCmDelay. KLSFAST peut toujours être présent dans la liste des paramètres, mais le réglage de 0 r à 1 n'apporte aucun résultat.

#### **5.1 ALARMES DES CHARGEURS**

En cliquant sur le bouton ALARMES situé sur chaque carré de chargeur, il est possible de demander le statut de leurs chargeurs. Si les lumières d'un chargeur sont ALLUMEES ou clignotent, cela signifie que le chargeur est en condition d'alarme. En même temps, le chargeur envoie des informations sur l'alarme.

S LGL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC00003	39@					
<b>≈¤*</b> * <b>`</b> \$		2				
All Feeders Group All YCM						
Image: 1     Image: 2     Image: 3       RELEASE     RELEASE     RELEASE       VXL0055     VXL0055     VXL0	EASE RELEASE 0055 CMX0055	✓ 5     RELEASE     EC00006	CMX0055	P 7 RELEASE CMX0055	RELEASE VXL0055	PXL0017
ALARMS ALARMS ALA Switch OFF OFF	RMS ALARMS	ALARMS Switch CEF	ALARMS Switch OFF	ALARMS	ALARMS Switch DEE	ALARMS Switch OFF
VIO RELEASE PXLOOI7 ALARMS KWHEN CFF						
		• estim	• STOP	O STATUS	Page	1 of 1

ONGLET STATUT situé en bas de l'écran : surveillance de l'alarme en mode continu. Cette fonctionnalité est nécessaire si l'ordinateur est éloigné de la machine, afin d'être en mesure d'avoir des informations sur les alarmes possibles sans être aux commandes de la machine. Si une alarme se déclenche pendant que la machine est en marche et que l'onglet STATUT est sélectionné, le chargeur arrêtera la machine et une mention.

De grande taille apparaîtra à l'écran, comme dans l'image suivante :

AND NO STATUS				
Fee	der	n°:	Status:	
	1		Switch OFF	
	2		Switch OFF	
	4		Switch OFF	
	5		Switch OFF	
	6		Switch OFF	
	8		Switch OFF	

Au cas où les chargeurs sont OK, rien ne sera affiché à l'écran. Ci-dessous, une liste des alarmes possibles :

ALARME	SIGNIFICATION	ACTIONS
AC PWRFAIL	La phase numéro 2 (bleu) et/ ou la phase numéro 3 (jaune) sont manquantes	Vérifier la tension d'entrée et la connexion du chargeur sur le câble plat
YARN BREAK	Fil cassé avant le chargeur	Réparer le fil
MOTOR LOCK	Fils enchevêtrés quelque part entre la bobine et le chargeur	Vérifier le passage du fil entre la bobine et le chargeur
HIGH TEMPERATURE	Température trop élevée sur le chargeur électronique	<ol> <li>Réduire la tension d'entrée sur le fil</li> <li>Vérifier que le volant tourne librement. Dans le cas contraire, démonter le corps de la bobine et enlever la poussière et/ou les résidus de fil.</li> </ol>
TIME ERROR	le chargeur prend trop de temps pour enrouler le fil sur le corps de la bobine au démarrage.	Arrêter le fil sur le corps de la bobine à l'aide d'un doigt pour aider la procédure de remplissage de réserve de fils.
VB MOT FAIL	Tension DC trop faible sur le moteur.	Vérifier les connexions sur l'enroulement de tension primaire du transformateur d'alimentation.
AC1PWRFAIL	la phase numéro 1 (noire) est manquante.	Vérifier la tension d'entrée et la connexion du chargeur sur le câble plat
SWITCH OFF	MARCHE ARRET mettre en position ARRET	Mettre le chargeur en position MARCHE (voir aussi le para- mètre EN OFF STP à la page 22)
TENSMTRERR	Le chargeur ne peut atteindre la valeur de tension pré-définie dans la durée impartie (voir aussi le paramètre TensTMOut à la page 22).	<ul> <li>Vérifier ce qui suit :</li> <li>1. Le fil passe dans la cellule de chargement,</li> <li>2. Le frein TWM et les chaînes peuvent atteindre la tension souhaitée</li> <li>3. OFFSET de la cellule de chargement</li> </ul>

### 5 - ALARMES

ALARME	SIGNIFICATION	ACTIONS
OYB ERROR	Fil cassé après le chargeur (ou consommation de fil trop faible)	Réparer le fil
ELBRK OPEN	frein ouvert (ATTIVO).	Le fermer en appuyant sur le bouton correspondant situé sur le support noir ATTIVO
PREWINDERR	Seulement pendant la phase d'enroulement du corps de la bobine, lors du démarrage ou après une rupture de fil	Il indique que pendant le remplissage du corps de la bobine, la machine ne peut pas fonctionner.
I2T ERROR	Protection I2T	<ul> <li>3. Réduire la tension d'entrée sur le fil</li> <li>4. Vérifier que le volant tourne librement. Dans le cas contraire, démonter le corps de la bobine et enlever la poussière et/ou les résidus de fil.</li> </ul>

#### **6.1 CONFIGURATION DE LA MACHINE**

Il est possible de créer différents groupes de chargeurs et de travailler sur chaque groupe séparément. Par exemple, si l'opérateur a défini 2grammes de tension sur le chargeur numéro 1, numéro 5, numéro 9 et ainsi de suite, il peut être plus simple de créer un groupe avec le chargeur 1, le chargeur 5, le chargeur 9 ...

Le système permet d'avoir à l'écran uniquement le groupe spécifique et de définir les paramètres qui sont uniquement valables pour ce groupe.

#### Appuyer sur l'icône NEW GROUPS CONFIGURATION





Appuyer sur SUIVANT



Cet écran s'affichera pour chaque groupe qui doit être créé. Dans cet exemple, trois groupes seront crées et chaque groupe a besoin d'un nom.

Nous suggérons d'utiliser le nom du fil qui est traité sur les chargeurs appartenant au groupe.

### **6 - CONFIGURATION**

🎄 Groi	p Creation																	-	×
								-	Group name: No Group	-	8	×							
🗆 1 Group:	ECO2017	2 Groupe	EC02017	🗆 3 Group:	EC02017	🗆 4 Group:	EC02017	□ s Group:	EC02017	🗆 6 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 8 Group:	EC02017	Groutc	EC02017	🗌 10 Group:	EC02017
🗆 99 Group:	EC02017	i 12 Group:	EC02017	🗌 13 Group:	EC02017	Group:	EC02017	n 15 Groupe	EC02017	🗆 16 Group:	EC02017	Group:	EC02017	a sa Group:	EC02017	Group:	EC02017	20 Group:	EC02017
21 Group:	EC02017	22 Groups	EC02017	23 Group:	EC02017	24 Group:	EC02017	25 Group:	EC02017	26 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	28 Group:	EC02017	29 Group:	EC02017	i 30 Group:	EC02017
an an Group:	EC02017	Groups	EC02017	Group:	EC02017	🗆 34 Group:	EC02017	as Group:	EC02017	38 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groups	EC02017	Groupe	EC02017	Group:	EC02017
at Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 43 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groups	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groupe	EC02017	Group:	EC02017
al 61 Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Groep:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2003	Group:	ECM2008	Groep:	ECM2018	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	group:	ECM2008
75 Group:	ECM2808	T2 Groups	ECM2608	🗆 73 Group:	ECM2008	074 Group:	ECM2008	075 Groups	ECM2003	076 Group:	ECM2608	Group:	ECM2018	a 78 Group:	ECM2068	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008
an Group:	ECM2008	Groups	ECM2808	Croup:	ECM2008	al 84 Group:	ECM2008							.n.					

실 Grou	p Creation													
								-	Group name: front	•	<b>8</b> ×			
<b>1</b>	EC02017	2	EC02017	<b>₽</b> 3	ECO2017	4	ECO2017	<u>s</u>	ECO2017	6	EC02017	1	ECO2017	3
Group:	front	Group:		Group	front	Group:		Group:		Group:		Group:		Group:
11	EC02017	12	EC02017	13	ECO2017	14	ECO2017	15	ECO2017	16	EC02017	17	ECO2017	18

En haut de l'écran, figure le nom du groupe (avant, dans ce cas) et l'opérateur a la possibilité de choisir les chargeurs qu'il souhaite associer au groupe. Il peut uniquement insérer la répartition simple. Dans ce cas, le chargeur 1 et le chargeur 3 ont été associés au groupe « avant ». Puis, passer au groupe suivant à l'aide de la flèche.



En utilisant les commandes suivantes l'opérateur peut faire des aller-retours entre les groupes :



🌆 Grou	p Creation																	-	×
								*	Group name: back2		8	6							
<b>F</b> 1	EC02017	<b>1</b> 2 2	EC02017	<b>≥</b> 3	EC02017	24	EC02017	<b>5</b>	EC02017	<b>.</b>	EC02017	□ r	EC02017	8	EC02017		EC02017	. 10	EC02017
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2	Groute		Grospe		Group:		Group:		Group:		Groupe	
11	EC02017	12	EC02017	<b>0</b> 13	EC02017	94	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	17	EC02017	10	EC02017		EC02017	29	EC02017
Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groupe	
21	EC02017	22	EC02017	23	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	27	EC02017	28	EC02017	29	EC02017	30	EC02017
Group:		Group:		Group:		Groups		Groups		Group:		Group:		Group:		Greups		Groupe	
31	EC02017	32	EC02017		EC02017	<b>.</b> H	EC02017	35	EC02017	36	EC02017	37	EC02017	3	EC02017	29	EC02017	40	EC02017
Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Grospi		Group:		Group:		Group:		Groute	
41	EC02017	-42	EC02017	-45	EC02017	41	EC02017	45	EC02017	- 46	EC02017	47	EC02017	- 46	EC02017	- 43	EC02017	9	EC02017
Groep:		Group:		Group:		Groups		Groupe		Group:		Group:		Group:		Groupe		Groupe	
<b>-</b> 61	EC02017	<b>1</b> 52	EC02017	63	EC02017	54	EC02017	55	EC02017	56	EC02017	<b>67</b>	EC02017	60	EC02017	59	EC02017	64	EC02017
Groep:		Group:		Group:		Стонрс		Group:		Grosp:		Group:		Group:		Group:		Groupe	
61	ECM2008	62	ECM2008	63	ECM2008	64	ECM2	05	ECM2108		ECM2008	67	ECM2018		ECM2018	0 00	ECM2068	<b>N</b>	ECM2003
Group:		Group:		Group:		Group:		Groupe		Grostc		Group:		Group:		Groups		Groupe	
п	ECM2008		ECM2008	<b>□</b> 12	ECM2008	74	ECM2008	215	ECM2008	36	ECM2008	<u>n</u>	ECM2008	76	ECM2018	_ rs	ECM2008	00	ECM2003
Group:		Group:		Group:		Groups		Groups		Groupe		Group:		Group:		Group:		Groupe	
E1	ECM2008	12	ECM2008		ECM2008	84	ECM2008	1		л									
Group:		Group:		Group:		Group:													

L'image suivante montre tous les groupes associés dans une seule répétition.

### Maintenant, appuyer sur l'icône REPETER



🏄 Gro	up Creation																	-	□ ×
								-	Group name: back2	-	<b>S</b> X								
12 I	EC02017	12 z	EC02017	<b>2</b> 3	EC02017	<b>1</b> 2 +	EC02017	5	EC02017	<b>5</b>	EC02017	1	EC02017	10	EC02017		EC02017	10	EC02017
Group:	front	Groep:	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Group:	backt	Groupe	front	Group	beck2	Groups	front	Grosp	teck1
- 11	EC02017	-10	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	57	EC02017	11	EC02017	19	EC02017	24	EC02017
Group:	front	Group:	Datk?	Group:	front	Group:	back1	Group:	from	Group	nack2	Groupe	front	Group:	back1	Groups	front	Group	back2
121	EC02017	22	EC02017	23	EC02017	26	EC02817	25	EC02017	28	EC02017	27	EC02017	28	EC02017	29	EC02017	10	EC02017
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Group:	backt	Group:	front	Group	oack2	Group:	front	Group	back1
31	EC02017	12	EC02017	33	EC02017	34	EC02017	35	EC02017	<b>.</b> ×	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	39	EC02017	- 40	EC02017
Grosp:	front	Group	back?	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	(Group:	heck2	Groupe	front	Group:	backt	Groups	front	Groups	tock2
41	EC02017	42	EC02017	45	EC02017	144	EC02017	45	EC02017	45	EC02017	47	EC02017	- 44	EC02017	49	EC02017	100	EC02017
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2	Group:	front	Group:	back1	Groupe	front	Group	back2	Groute	front	Gtöstc	back1
<b>1</b> 51	EC02017	162	EC02017	<b>0</b> 60	EC02017	54	EC02017	55	EC02017	- 14	1002017	57	EC02017	58	EC02017	59	EC02017	160	EC02017
Group:	front	Groep	back2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2	Groupe	front	Group:	backt	Group:	front	Group	back2
61	ECW5008	62	EC112008	63	ECM2008	- 64	EC112018	65	ECH2018	66	ECM2008	67	ECN2008	64	102000	69	ECW5008	70	ECM5508
Grosp:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Group:	backt	Groupe	front	Group:	back2	Group:	front	Grospe	back1
171	ECM2008	12	ECM2008	73	ECM2008	74	EC112008	175	ECM2018	16	ECM2018	$\Box n$	ECM2008	278	ECM2008	275	ECM2008	1.00	ECM2008
Grosp	front	Grosp	back2	Group:	front	Greep:	back1	Group:	front	Group:	bac#2	Groupe	front	Groups	backt	Group	front	Group	back2
E 81	ECM2008	82	ECM2008	0 63	ECM2008	- 64	EC02018												
Grosp:	front	Groep:	back1	Group:	front	Group:	back2												

La simple répétition sera copiée sur tous les autres chargeurs, afin que chaque chargeur soit associé au bon groupe.

Appuyer sur l'icône



### **6 - CONFIGURATION**



#### Appuyer sur OK.

De nouveaux groupes ont été créées et ils sont chargés dans le programme. En cliquant sur l'icône **VIEW GROUPS** 



Un menu déroulant apparaîtra et l'opérateur sera en mesure de charger un groupe à la fois et de travailler avec celui-ci.



La configuration de la machine effectuée par les groupes et les paramètres correspondants (les paramètres situés sur le tableau d'utilisateur) peuvent être sauvegardés dans un fichier.

### Appuyer sur l'icône SAVE CONFIGURATION

en haut à gauche de la page principale.



### **6 - CONFIGURATION**

LGL Connect 5.15 LastConfile     File Feeder Level Settings	×
All Feeders Group YCM	Please choose a directory:
RELEASE	FD Save in Desktop 🕑 🗇 💬 🛄 -
	Outer     Iteratiss     Tersimetro Tens su cella       Recent Hisses     LGA/EBOOK     VLC       Onteres     Computer     VLC       Onteres     Cella d'acino Attivo     VLC       Deteco     Procedure di programmatione     Software do tostare       Software do tostare     Software do tostare     VLC       Vervourk     Ver per connect     V       Vervourk     Sort as type:     JLFies (")     Cancel
	File Configuration:LastConficu ALL Groups Modify ALL NONE
	SAVE EXIT

🍰 Informal	ion		
Successfull	y Created		ß
	ок	Exit	

Veuillez noter que le nom de la configuration (dans ce cas pippo.mac) apparaîtra en haut à gauche de l'écran, près de l'écriture de version de connexion du LGL.

#### **6.2 OUVERTURE D' UNE CONFIGURATION EXISTANTE**

De nombreuses configurations de la machine peuvent être créées selon différents motifs. Cette configuration peut être sauvegardée et re-chargée à tout moment.

Afin d'ouvrir une configuration existante, appuyer sur l'icône



Choisir le fichier .mac souhaité (ici 4 chargeurs.mac) et appuyer sur OPEN.



L'écran suivant apparaît :


## **6 - CONFIGURATION**

Appuyer sur **OK** pour charger la configuration avec ses paramètres. Les paramètres du tableau d'utilisateur seront écrits dans chaque chargeur (différents paramètres pour chaque groupe différent de chargeurs).

Appuyer sur **CANCEL** pour charger la configuration sans paramètres.

Dans ce cas les paramètres seront à établir par l'opérateur, s'ils sont différents de ceux qui sont déjà présents dans les délivreurs avant d'ouvrir la configuration. Nous conseillons de les contrôler.

Le nom de la configuration des 4 chargeurs.mac apparaîtra en à gauche de l'écran.

LGL 6.10 p10 File Feeder	9.254.0.1 NEW_K Level Settings	(YC000039@-4 fee 6-10	ders.mac					
<b>i i</b> i i i i i i i i i i i i i i i i i	0, 03		<b>3</b>	2 .				
All Feeders	Group YCM							
<b>⊮</b> 1	2	¥ 3	¥ 4	¥ 5	¥ 6	7	<b>₩</b> 8	¥ 9
RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE RYL0017
ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS
× 10								
RELEASE								
PXL0017								
ALARMS								
				O PLINE	STOP	O STATUS	Page	1 of 1

Cliquer sur l'icône VIEW GROUPS.



## **6 - CONFIGURATION**

ELGL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC000039@-4 feeders.mac File Feeder Level Settings												
<b>₩</b>	12. 6 2 22 2		2.1									
All Feeders	Group All YCM											
T des. dgr 40 Select Paramet	Select Group View	V 4 COMP4 T des. dgr 80 Hect Paramet	✓ 5 ECOPS T des. dgr 40 Select Paramet	COMP6 T des. dgr 100 Select Paramet	T des. dgr 40 Select Paramet	V 8 VEC78 T des. dgr 40 Select Paramet	Select Paramet					
✓ 10 Select Paramet Select Paramet	viscose cotton rylon Group All											
	]											
			RUNN	ING • STOP	STATUS	Page	1 of 1					

Un menu déroulant affiche la liste des groupes. Choisir le groupe à afficher et appuyer sur **VIEW GROUP**.

Tous les chargeurs du groupe sélectionné s'afficheront à l'écran. Les chargeurs appartenant à d'autres groupes ne s'afficheront pas à l'écran. Afin d'afficher d'autres chargeurs, d'autres groupes doivent être sélectionnés. Seul un groupe à la fois s'affichera.

### 7.1 ENREGISTREMENT DU TABLEAU DE CONSOMMATION DU FIL

Appuyer sur l'onglet YCM. L'image suivante s'affichera :

SLGL 6	SLGL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC000039@ File Feeder Level Settings 10												
	140		SI 🕄 😨	00 🎾									
	All Feeders	Group All	YCM										
	✓ 1 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt	2 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt	✓ 3 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt	✓ 4 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt	✓ 5 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt;	v s Typ: Count: cm: g: cm(100 pt;	2 7 Typ: Count: cm: g: cm/100 pl:	✓ 8 Typ: Count: cm: g: cm(100 p);	✓ 9 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt				
	V 10 Typ: Count: cm: g:	Print Cold The			PITE LOS TIL		prior recorns.	Print roo mit.	price roo the				
ROUND	cm/100 nl:												
OF													
Repeat													
몯													
					ORUNNING	• STOP	STATUS	Page	1 of 1 😕				

Sur l'écran, sélectionner les chargeurs depuis lesquels les informations de consommation du fil sont requises.

Si vous souhaitez une consommation de fil avec un calcul du poids, cliquer sur l'icône



YCM Yarn Feeder Settings		Sélection précédemment. L	ner un fil créé .es informations seror	nt
SELECT TAKIN FROM DATABASE:	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	donnèes dans	le menu déroulant.	
YARN TYPE:	-	Si on désire cr un fil nouveau - Entrer le nor	éer fil: n du fil	
YARN COUNT:		- Entrer le titra - Entrer l'unité du titrage	ige du fil de mesure	
ADD Yam to DB	dTex REMOVE Yarn from DB	n/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cn
Appuyer sur ADD pour ajouter un fil à la base de données	Appuyer sur Remove pour éliminer un fil de la base de données	Appuver su	Count cm:	Co cm ;:
ESC	SEND TO SELECTED FEEDERS	réglage des c calcul de la	hargeur choisi pour l consommation de fil	

Informations : 1 (g) = 0,0022046341(lb) Appuyer sur l'icône



S YCM Feeder Settings		cm/100 nl: cm/100 nl:
Unit(cm/in): • cm Unit (g/lb): • gram	inches mi(g) pound(lb)	Sélectionner les unités pour le calcul
MACHINE REVOLUTION:		Entrer un nombre de tours de machine pour le calcul
MACHINE NEEDLES:	-	Entrer un nombre total d'aiguilles de machine
💥 exit	💞 ок 🚤	Appuyer sur OK pour confirmer

Appuyer sur le bouton « OK ».

La flèche verte de l'écran principal devient verte (Système activé)



Appuyer sur la flèche verte.

Si vous souhaitez un calcul continu, sélectionner « Répéter ».



L'image suivante apparaîtra.



Lorsque le calcul est terminé, la chaîne « **OK** » s'affichera. Puis, la consommation de fil s'affichera à l'écran pour chaque chargeur sélectionné.

**Remarque** : si le mode calcul continu est requis, l'opérateur doit vérifier l'onglet REPETER. Cette fonction permet une répétition.

automatique du calcul pour les calculs suivants, jusqu'à ce que la vérification soit supprimée ou que le bouton STOP soit enfoncé.

A la fin du calcul de consommation de fil, il est possible d'afficher la composition du tissu en appuyant sur l'icône.



Il est possible d'enregistrer les informations de consommation de fil sur un fichier, puis de convertir ce fichier dans un fichier Microsoft Excel ou Open office. Une fois les informations de consommation de fil collectées, cliquer sur l'icône.



#### 7.2 ENREGISTREMENT DU TABLEAU DE CONSOMMATION DU FIL

Enregistrement du tableau de consommation du fil.

Il est possible de sauvegarder la consommation de fil dans un fichier et de le convertir sous EXCEL. Une fois que le processus de lecture est terminé, appuyer sur le bouton enregistrer dans le cercle.



Le ficheier A .lbd sera sauvegardé dans le fichier souhaité.



En appuyant sur le bouton (disponible à partir de la version 10.25 de Globalknitting), il est possible d'enregistrer plusieurs fichiers de consommation de fil en automatiquement l'un après l'autre.

Par exemple, si la longueur d'un pattern est de 5000 tours et la machine réalise 3 pattern, on pourra sauvegarder chaque de 5000 tours dans un fichier séparé.

Finalement, le système surveillera 15000 tours et créera trois fichiers séparés, chacun contenant les informations concernant chaque pattern. Cette fonction est utile pour surveiller la consommation de fil à long terme dans le but de pouvoir calculer correctement les stocks de fil :



Appuver	sur le répertoire cil	Count: S choosertit	e e		×
		g: Cerca in:	LGL_Files	▼	
The second secon		CM/100			-
Browse directory		Count:			
File Name:	ycm	g:			
nl:Enable automatical saving?	×	cm/100	1		
p: 💥 Exit	💞 ок	Sélectionné pour l'activation de la	C:\LGL_Files		
cm: a:	cm: a:	fonctionnalité		Apr	ri Annulla
nl: cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:

Chaque fichier .ldb sera enregistré avec l'addition de la date et de l'heure dans le fichier sélectionné.

#### 7.3 IMPORTER LE FICHIER DE CONSOMMATION DE FIL SOUS EXCEL

Ouvrir « Microsoft Excel » , depuis le menu « Fichier », choisir « ouvrir » Sélectionner le fichier à charger.



Dans « type de fichier » sélectionner « tous les fichiers ».

ext Import Wizard - Step 1 of 3	port Wizard - Step 1 of 3 tt Wizard has determined that your data is Delmited. : correct, choose Next, or choose the data type that best describes your data. a) data type set the file type that best describes your data: ) Delmited - Characters such as commas or tabs separate each field. ) Exed width - Fields are aligned in columns with spaces between each field. ) Fixed width - Fields are aligned in columns with spaces between each field. port at gow: 1 Pile grigin: 437 : OEM United States ew of file C:/Users\harrell'Desktop\YCM Reports For SQL/our_37685 (8044) 20140325 1641.k 'ileName>37685 (8044) 20140325 1641 port Yasn Consumtpion volution:5								
he Text Wizard has determined that your data is Delimite	d.								
f this is correct, choose Next, or choose the data type th	at best describes your data.								
Original data type									
Choose the file type that best describes your data:									
Delimited - Characters such as commas or tal     A commas	os separate each field.								
Fixed width - Fields are aligned in columns with	spaces between each field.								
tart import at rows 1 Eile origins 4	7 · OEM Holton States	-							
		ear bh							
Preview of file C: Users Warrell Desktop VCM Reports Fo	r SQL\our_37685 (8044) 20140325 1/ :/FileName>	641.ldb.							
Preview of file C: Users Uharrell'Desktop VCM Reports Fo	r SQL\our_37685 (8044) 20140325 1/ :/FileName>	641.ldb.							
Preview of file C: Users Ubarrell'Desktop VCM Reports Fo	r SQL\our_37685 (8044) 20140325 1/ :/FileName>	641.ldb.							
Preview of file C: Users Uharrell'Desktop VCM Reports Fo	r SQL\our_37685 (8044) 20140325 1/ :/FileName>	641.ldb.							

Appuyer sur « **OPEN** » et l'image d'en haut s'affichera Appuyer sur « **NEXT** ».

Text Import Wizar	d - Step 2 of 3				8 3
This screen lets you below. Delimiters Delimiters	a set the delimiters you	ur data contains. You	u can see how your	text is affected in	the preview
Opened with the second seco	Text gualifier:	•			
<pre><filename>37 Report Yarn Revolution:5 </filename></pre>	685 (8044) 2014 Consumtpion	40325 1641 <td>eName&gt;</td> <td></td> <td>Î.</td>	eName>		Î.
		Cancel	<gadk< td=""><td>Next &gt;</td><td>Einish</td></gadk<>	Next >	Einish

Cocher « virgule » Appuyer sur « **END** ». Vous obtiendrez ainsi un fichier comme celui affiché à la fin du chapitre 7.5.

#### 7.4 IMPORTATION DU FICHIER DE CONSOMMATIONDE FIL EN OPEN OFFICE

Appuyer sur le programme « calque ». Pour le menu « FICHIER », choisir « **OUVRIR** ». Sélectionner le fichier à charger Appuyer sur « **OUVRIR** ».

L'image ci-dessous s'affichera:

							OF
Tigo di carattere	uropa occider	ntale (Window	vs-1252/WinL	atin 1 💌			UN
Lingua	redefinita - Ita	aliano (Italia)		•			Annulla
Dalla riga							2
pzioni di sillabazione	)						
🔘 Larghezza <u>f</u> issa							
Separato							
Tabulazione	Virgol	la	Altri			1	
Punto e virgola	E Spazio	0					
Raggruppa i separat	ori di campo		Separ, di te	sto	-	-	
						0.001	
						1065	
ltre opzioni							
ltre opzioni <u>Campo tra virgolette co</u>	ome testo						
ltre opzioni <u>Campo tra virgolette co</u> Individua numeri speci.	ome testo						
ltre opzioni Campo tra virgolette co Individua <u>n</u> umeri specia	ome testo ali						
ltre opzioni <u>G</u> ampo tra virgolette co Individua <u>n</u> umeri specia ampi	ome testo ali						
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri speci ampi Tipo colonna	ome testo ali	<b></b>					
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna	ome testo ali	× )		less start	10		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna Standard Lana o SSe 14 P M	ome testo ali Standard	v Standard	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna Standard Date: 0:53:14 P.M	orme testo ali Standard	Standard	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua gumeri specia ampi Tipo colonna Standard Date: 0:53:14 P.M 2 Revolution 3 Meediaes	sme testo ali Standard - 3	Standard	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna Standard Date: 0:53:14 P.M Revolution Revo	Standard 3 1111 0.0	Standard	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni  Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi  Tipo colonna  Standard 1 Date: 0:53:14 P.M 2 Revolution 3 Needless 4 Consumption 5 Consumption	Standard	Standard g	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna Standard Date: 0:53:14 P.M Revolution Needless Consumption Consumption Consumption Consumption Consumption	Standard	Standard g cm	Standard	Standard	Standa		
Itre opzioni Campo tra virgolette co Individua numeri specia ampi Tipo colonna Standard Date: 0:53:14 P.M Revolution Revolution Consumption Consumption Consumption Casse Merceologi T 56 New	Standard	Standard g Cm Nali	Standard	Standard	Standa		

Sélectionner « séparation » et cocher « Virgule ». Appuyer sur « **OK** ».

#### 7.5 EXEMPLE DE CONSOMMATION DE FIL

Les données concernant la consommation du fichier seront tirées d'un pattern composé d'un fil avant et deux fils arrière se répétant une fois tous les quatre délivreurs.

Le chargeur 1 et le chargeur 3 traitent le fil avant, le chargeur 2 le fil arrière 1 et le chargeur 4 le fil arrière du chargeur 2.

En supposant que le fil avant est un polyester 75dTex, le fil arrière 1 est un nylon 156dtex et le fil arrière2 est un coton Ne5. La procédure suivante explique comment insérer les informations dans le système KYC et comment obtenir les résultats souhaités.

#### 7.5.1 Créer la configuration de la machine

Cette opération permet de:

- a. Créer des groupes de chargeurs alimentant le même fil
- b. Associer le type de fil et le compter dans chaque groupe

#### Cliquer sur l'icône CREER CONFIGURATION DE GROUPES



Choisir le nombre de groupes souhaités. 3 dans ce cas.



Voir chapitre 7.5 pour la consommation du fil du délivreur à courroie

Donner un nom à chaque groupe de chargeurs. Normalement, chaque groupe traite un fil.



#### A la fin, appuyer sur **NEXT**.

🛓 Grou	p Creation												
								er 😓	oup name: No Gro	ab 📥	8	×	
🗆 1 Group:	ECO2017	C 2 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	🗆 7 Group:	ECO2017
🗆 11 Group:	ECO2017	in 12 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017
21 Group:	ECO2017	C 22 Group:	ECO2017	C 23 Group:	ECO2017	24 Group:	ECO2017	C 25 Group:	ECO2017	26 Group:	EC02017	27 Group:	EC02017
31 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017
Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
51 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017

Afin de sélectionner d'abord le groupe FRONT, avancer à l'aide de la flèche



Si besoin, reculer à l'aide de la flèche



Sélectionner le chargeur numéro 1 et le chargeur numéro 3, tel qu'illustré dans l'image suivante. Il est important de sélectionner les chargeurs appartenant à la première répétition unique.

🕌 Gro	up Creation											
								*	Group name: front	-	<b>3</b> ¥	2
₽ 1 Group:	ECO2017 front	🗆 2 Group:	ECO2017	₽ 3 Group	ECO2017 front	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Grou
🗌 11 Group:	ECO2017	12 Group:	ECO2017	🗋 13 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Grou

Passer au second groupe BACK 1 puis au troisième groupe BACK 2 et faire la même chose avec chacun.

😹 Grou	o Creation																	-		×
								*	Group name: back2		<b>8</b> 🗙									
<b>≥</b> 1	ECO2017	2	EC02017	No.	EC02017	el i	EC02017	<u>s</u>	EC02017	<b>0</b> 6	EC02017	1	EC02017	<b>.</b>	EC02017		EC02017	10	EC0201	1
Group:	front	Group:	back1	Groupe	front	Group	back/	Group:		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		
11	EC02017	12	EC02017	<b>.</b> 13	EC02017	11	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	<b>.</b> 17	EC02017	18	EC02017	19	EC02017	20	EC0201	,
Group:		Group:		Groups		Group:		Groupe		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		
<b>.</b> H	EC02017	22	EC02017	23	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	21	EC02017	28	EC02017	29	EC02017	30	EC0201	7
Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groupe		Group:		Group:		

### Appuyer sur l'icône **REPETER**



🔬 Gro	up Creation																	-	
								-	Group name: back2		S 🗙								
<b>2</b> 1	EC02017	<b>1</b> 2	EC02017	<b>F</b> 3	EC02017	<b>1</b>	EC02617	0	EC02017	- 6	EC02017	□r.	EC02017		EC02017	0	EC02017	10	EC02017
Groups	front	Groupe	back1	Grosp:	front	Group.	DACKS	Group:	front	Groate	beck1	Groupe	front	Group	back2	Groups	front	Groupe	back1
15	EC02017	19	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	1.56	EC02017	17	EC02017	10	EC02017	19	EC02017	- 20	EC02017
Group	front	Group	totk2	Groups	front	Group:	back1	Group:	front	Group	teck?	Groupe	front	Groep:	back1	Groups	front	Group	Back?
21	EC02017	22	EC02017	22	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	28	EC02017	22	EC02017	- 18	EC02017	29	EC02017	20	EC02017
Group:	front	Groups	backt	Grosp	front	Group:	Dack2	Group:	front	Groups	back1	Group:	front	Grosp:	nack2	Geospe	front	Groupe	back1
<b>31</b>	EC02017	32	ECO2017	33	EC02017	34	EC02017	35	EC02017	- 28	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	22	EC02017	- 40	EC02017
Group	front	Group	back?	Grosp	front	Group:	back1	Group:	front	Gtoup	back?	Groupe	front	Group:	back1	Groups	front	Group	tack2
45	EC02017	42	EC02017	43	EC02017	44	EC02017	45	EC02017	46	EC02017	47	EC02017	- 42	EC02017	49	EC02017	6	EC02017
Groups	front	Group:	back1	Group:	front	Groep	beck2	Group:	front	Groups	backt	Groupe	frost	Grosp:	beck2	Group:	front	Groupe	back1
61	ECO2017	- 52	ECO2017	63	EC02017	54	EC02017	55	EC02017	- *	ECO2017	9	EC02017	58	EC02017	59	EC02017	- 60	EC02017
Groups	front	Groate	back2	Groupe	front	Group:	back1	Group:	front	Gioup	back?	Groste	front	Group:	back1	Group:	front	Groups	back7
61	ECM2008	<b>0</b> 62	ECM2008	_ 63	ECM2008	64	ECH2008	65	ECM2008	66	ECM2503	0 C	ECM2008	66	EC02008	<b>0</b> 00	ECM2008	70	ECM2503
Groups	front	Groups	back1	Group:	front	Group:	back2	Group:	front	Groape	back1	Groupe	front	Group:	back2	Groups	front	Groupe	back1
71	ECM2008	12	EC342608	73	ECW2008	74	EC112008	75	EC1/2008	1.16	ECM2008	n 🗌	ECW5008	78	ECM2008	179	ECM2008	- 40	EC3/2008
Group	front	Group	back2	Group:	front	Group:	back1	Geoup:	front	Group	batk2	Groups	front	Group:	back1	Group:	front	Group	Back/
81	ECM2008	82	ECM2608	83	ECM2008	84	EC112008												
Groups	front	Groate	tock1	Grospi	front	Group:	back2												

Chaque chargeur a été associé à son groupe.



Appuyer sur OK. Les groupes sont désormais au complet. En cliquant sur l'icône:



Le menu déroulant suivant apparaît, avec chaque groupe :



En cliquant sur la flèche déroulante, tous les groupes s'affichent :

🛓 Select Group View	- OX
back1	-
front	
back1	50
back2	-0
Group All	

En choisissant un groupe, par exemple FRONT, seuls les chargeurs appartenant à FRONT s'afficheront à l'écran (tous les numéros impairs).

Puis, passer à l'onglet YCM et cliquer sur le bouton



Des chargeurs. Ici, il est possible d'insérer le type de fil et le comptage pour chaque groupe :

🎂 YCM Yarn Feeder Settings	- D-	
SELECT YARN FROM DATABASE:	-polyester-75 dTex	*
YARN TYPE:	polyester	
YARN COUNT:	75	
YARN COUNT UNIT:	dTex	-
ADD Yarn to DB	REMOVE Yarn fr	om DB
<b>ESC</b>	SEND TO SELECTED	FEEDERS

L'opérateur peut écrire (YARN TYPE) et (YARN COUNT) et il peut sélectionner (YARN COUNT UNIT) à partir des unités disponibles.

Ensuite, il peut ajouter le fil dans la base de données :



afin qu'il soit disponible pour de futures utilisations, et à la fin, il doit cliquer sur :



Pour envoyer le fil à tous les chargeurs du groupe **FRONT**.

L'image ci-dessous montre le résultat, avec le groupe FRONT et son fil chargé.

A LGL KKITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYCO0601@													
All Feeders front YCM													
2 1 Typ: polyeste 2 3 Typ: polyeste 2 5 Typ: polyeste 2 5 Typ: polyeste 2 5 Typ: polyeste 2 5 Typ: polyeste 2 1 1 Typ: polyeste 2 1 1 Typ: polyeste 2 1 1 Typ: polyeste 2 1 Ty													
count: 75 d tex	cm:	cm:	cm:	cm:	count: 75 d tex cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cmc
g:	g:	g:	9: 	g:	g:	g:	g:	g:	g:	g:	g:	g:	9
Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex
cm:	em:	eme	cm:	cm:	cm:	cm:	eme	em:	cm:	cm:	em:	eme	em:
g: cm/100 nt:	9: cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	¢: cm/100 sl:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nt:	0: cm/100 nt:	9: cm/100 nl:	g: cm/100 st:	g: cm/100 nk	g: cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 el:
S7 Typ: polyeste	🖉 59 Type polyeste	🕑 61 Typ: polyeste	🖌 63 Typ: polyeste	66 Typ: polyeste	67 Typ: polyeste	69 Type polyeste	71 Typ: polyeste	73 Typ: polyeste	76 Typ: polyeste	77 Typ: polyeste	79 Typ: polyeste	💉 81 Typ: polyeste	🖌 83 Typ: polyeste
Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex cm:	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex
g:	g:	g:	95	g:	g:	g:	g:	9:	g:	g:	9:	g:	g:
cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl;	cm/100 nk	cm/100 nk	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 ml;	cm/100 nk	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl;	cm/100 nl:
	AITTENES 1000 Concernent Concerne	Control         Control <t< td=""><td>All THE CARL &amp; LOCASE AD ALL THE CONSTRUCTION OF CONSTRUCTION</td><td>All Freedowski – Karley Standard (* 1997) Standard (* 1997) All Feedowski – Konstantik (* 1997) All Feedowski – Konstan</td><td>CHIETTRE LOAD &amp; 2000/2540.01 INVERVENCEMENTS CHIETTRE CHIETTRE CHIETTRE br/>CHIETTRE CHIETTRE</td><td>CHILTING LOAD 6 10402540.1 HWWYCOMMOLO</td><td>CHILTING LOAD &amp; STADERSEA INVERSECTION/OFFICE CHILTING LOAD &amp; STADERSEA INVERSECTION OFFICE CHILTING LOAD &amp; STADERSEA</td><td>Control         Control         <t< td=""><td>Contract Local         Explosition         Contract         Contract<td>Contract Local         21 (ADD/25 + L) (ADD/25 +</td><td>Contractionale - 104/00000000000000000000000000000000000</td><td>Contraction         Contraction         Contraction</td><td>2.371 (2010)       <t< td=""></t<></td></td></t<></td></t<>	All THE CARL & LOCASE AD ALL THE CONSTRUCTION OF CONSTRUCTION	All Freedowski – Karley Standard (* 1997) Standard (* 1997) All Feedowski – Konstantik (* 1997) All Feedowski – Konstan	CHIETTRE LOAD & 2000/2540.01 INVERVENCEMENTS CHIETTRE CHIETTRE CHIETTRE br>CHIETTRE CHIETTRE	CHILTING LOAD 6 10402540.1 HWWYCOMMOLO	CHILTING LOAD & STADERSEA INVERSECTION/OFFICE CHILTING LOAD & STADERSEA INVERSECTION OFFICE CHILTING LOAD & STADERSEA	Control         Control <t< td=""><td>Contract Local         Explosition         Contract         Contract<td>Contract Local         21 (ADD/25 + L) (ADD/25 +</td><td>Contractionale - 104/00000000000000000000000000000000000</td><td>Contraction         Contraction         Contraction</td><td>2.371 (2010)       <t< td=""></t<></td></td></t<>	Contract Local         Explosition         Contract         Contract <td>Contract Local         21 (ADD/25 + L) (ADD/25 +</td> <td>Contractionale - 104/00000000000000000000000000000000000</td> <td>Contraction         Contraction         Contraction</td> <td>2.371 (2010)       <t< td=""></t<></td>	Contract Local         21 (ADD/25 + L) (ADD/25 +	Contractionale - 104/00000000000000000000000000000000000	Contraction         Contraction	2.371 (2010)       2.371 (2010) <t< td=""></t<>

Cliquer sur l'icône **VIEW GROUPS** et sélectionner un autre groupe.



Répéter l'opération pour BACK 1 et BACK 2.

🛓 LGL KNITTIN File Feeder Le	G 10.04 evel S	4 @16 ettings	9.254.	0.1 1	IEWKY
🖬 💾 🐴	0,			**	
All Feeders f	ront	YCM			
Select	Group	Vie	_  0		COMPS
back1				+	
Select	ок	5	🔏 EXI	т	aramete
29 COMP29	23	COMP	11	<b>V</b> 33	COMP33

🛓 LGL File Fe	KNITTING 10.0 Beder Level	04 @169.254.0.1 Settings	NEWKYC0060	L@					
ing (*	4 🐴 🔍			***					
	All Feeders	back1 YCM							
	2 Typ: Count: cm: g:	G Typ: Count: cm: g:	2 10 Typ: Count: cm: g:	i 14 Typ: Count: cm: g:	Count: cm: g:				
	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 n				
	🛃 YCM Yarn	Feeder Settings		_					
	SELECT YARN FR	IOM DATABASE:	-nylon- 156 dTex 🗸						
80					00 n				
LEL	YARN TYPE:		nylon						
1	YARN COUNT:		156						
ROUND	YARN COUNT UN	T:	dTex		-				
OF		ADD Yarn to DB		MOVE Yarn from I	ов				
Repeat									
		ESC	SEND	TO SELECTED FEE	DERS				

& LGL File F	IGLKNITTIKE INJA @169.254.0.1 NEWKYC006010													
-9 ľ														
	All Feeders back1, YCM													
	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt	Count: 156 dTex Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt	V 14 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	<ul> <li>18 Typ: nylon</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm:</li> <li>cm:100 nt:</li> </ul>	22 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nt:	26 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 156 dTex Count: 156 dTex Cm: g: cm:100 nt:	✓ 34 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	38 Typ: nylon     Count: 156 dTex     cm:     g:     cm1100 nt	<ul> <li>✓ 42 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>Cm:</li> <li>g:</li> <li>cm/100 nl:</li> </ul>	e Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm:100 nt	So Typ: nyto Count: 156 dTe cm: g: cm/100 nl:	n 12 54 Typ: nyion 5x Count: 156 dTex cm: 9: cm/100 nt
	Count: 156 dTex crin: g:	Count: 156 dTex cm: g:	Count: 156 dTex cm: g:	70 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g:	V 74 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9:	✓ 78 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g;	🖌 82 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g:							
	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nt	cm/100 nl:	cm/100 nt	cm/100 nl:	cm/100 nl:	I			BA	ACK1		
۲														

File Fe	Tori Kuritani (1904) (1902) SALA I REVINCIONALI													
	All Feeders Back2_ YCM													
	✓ 4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl;	P STyp:cotton Count:5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 18 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nit	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	2 32 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	IF 38 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt	40 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm:100 nt:	44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	V 48 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	✓ 52 Typ: cotto Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl;	n 🖉 50 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:
	el 60 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 3: cm/100 nl:	e4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	(#) 68 Type cotton Count: 5 Nec cm: 0: cm/100 nt:	Y 72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 2: cm/100 nl:	V 76 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 5: cm/100 si:	(e) 80 Type cotton Count: 5 Nec cm: 0: cm/100 nt					BA	ACK2		

Lorsque tous les groupes ont leur fil, sélectionner **GROUP ALL**, pour avoir les chargeurs en même temps sur l'écran

LGL KNITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYCO File Feeder Level Settings									
<b>i i</b> i i i i i i i i i i i i i i i i i	0,	<b>◇</b> ◇ ◇ ◇ ◆ ◆							
All Feeders b	ack2 YCM								
Select	Select Group View								
Select front back1		arameter							
Select Group All		Parameter							
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter							

Dans l'onglet YCM, chaque chargeur s'affiche avec son propre fil.

File Fe	Inc KNITING 100/ 910/254.0. NEWKYC000010													
ing t														
All Feeders Group All YCM														
	✓ 1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	S Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	A Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	I of Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 mi:	7 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	eris Type cotton Count: 5 Nec cme g: cmi100 nt:	P 9 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 10 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	✓ II Typ: polyeste Count: 75 dTex cmc g: cm/100 nt:	12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	✓ 14 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:
	16 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	F 16 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	17 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	18 Typ: sylon Count: 156 dTex. cm: g: cm/100 nt:	Y 19 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	22 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm:100 nl:	23 Typ: polyesto Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nb	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	25 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	26 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	27 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl;	28 Typ: cotton Count: 5 Nec. cm: g: cm/100 nt:
	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Je Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	31 Typ:polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	os Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	34 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	os Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	37 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Structure of the second	39 Typ: polyeste Count: 75 dTex cmc g: cm/100 nl:	49 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	44 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	42 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt
ROUND	43 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/160 nt:	✓ 46 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 44 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 47 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 48 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	✓ 49 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/160 nt:	So Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 61 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt	✓ 52 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 64 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 55 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	66 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt
Repeat	srTyp:polyeste Count:75 dTex cm: g: cm/100 mi:	Startyp: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ to Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cmi100 ml:	Count: 5 Nec cm: 0: cm/100 nl:	✓ 61 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	Count: 156 dTex cmc g: cm/100 mb	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 5 Nec crim: g: cm/100 nl:		✓ 66 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	Count: 75 dTex cmic g: cm/100 nl:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	To Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g; cm/100 ni:
	71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 at:	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 at	73 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm:100 al:	74 Typ: sylos Count: 156 dTex Cm: g: cm:199 st	75 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 pt	Count: 5 Nec cm:	77 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 at	28 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm:100 pt	✓ 79 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm: g: cm/100 at:	emi100 at	Count: 75 dTex cm: g: cm:100 at:	Count: 156 dTex cm: g: cm/160 at	Count: 75 dTex cm: g: cm:100 at	B4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 m:
								L	1		J			

La configuration de la machine est maintenant terminée, et elle peut être enregistrée pour être ré-utilisée la prochaine fois que le motif est à nouveau produit.

#### Appuyer sur le bouton SAVE MACHINE CONFIGURATION



Comme dans l'image ci-dessous.

Mag LGL KNITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYC00601@											
File Feeder Level Se	ttings 10.04										
■ <b>N</b> 40											
Save machine configuration All Feeders Group All YCM											
1 Typ: polyester	2 Typ: nylon	3 Typ: polyester	✓ 4 Typ: cotton	16 T)							
Count: 75 dTex	Count: 156 dTex	Count: 75 dTex	Count: 5 Nec	Count:							
cm:	cm:	cm:	cm:	cm:							
g:	g:	g:	g:	g:							
cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100							
15 Typ: polyeste	16 Typ: cotton	17 Typ: polyeste	18 Typ: nylon	191							

Le fichier sauvegardé doit comporter une extension .MAC.





Lorsque la configuration de la machine a été enregistrée, elle est automatiquement chargée dans le système et son nom apparaît en haut à gauche de l'écran.

S LGL KNITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYC00601@pattern1.mac										
File Feeder Level Settings										
in in in in in in in in in in in in in i										
All Feeders	Group All YCM	1								
V 1 V 2 V 3 V 4 V 5										
RELEASE	RELEASE RELEASE RELEASE RELEASE RELEASE									
CMX2028	CMX2028	CMX2028	CMX2028	CMX202						

Maintenant, le système est prêt à être utilisé.

#### 7.5.2 Obtenir des informations sur la consommation de fil

Appuyer sur le bouton dans l'onglet YCM





Le système calcule la consommation de fil selon une configuration prenant sa longueur en termes de nombre de tours de la machine.

Insérer le nombre de tours de la machine et éventuellement le nombre d'aiguilles de la machine. Le nombre d'aiguilles de la machine permet d'obtenir des informations sur la consommation de fil toutes les 100 aiguilles.

Sélectionner entre centimètres ou pouces et entre grammes ou livres.

Le système mesure les centimètres (pouces) de fil consommé par chaque chargeur, et en exploitant le nombre de fils, il convertit les centimètres en grammes (livres).

🛓 YCM Feeder Sett	ings <u> </u>
Unit(cm/in): • cm	Inches
Unit (g/lb): 🔹 gran	nmi(g) 🕒 pound(lb)
MACHINE REVOLUTION:	10
MACHINE NEEDLES:	2400
💥 Exit	ок

Appuyer sur OK. Sur l'onglet **YCM**, le bouton devient vert.



Appuyer dessus. Le système commencera à compter les tours. Ici, il comptera 10 tours. Pendant le comptage, une barre verte sera exécutée en bas de l'écran. L'indication du nombre de tours augmente dans la barre de gauche, où la mention EXECUTION MACHINE indique

que la machine est effectivement en marche.

Si la machine s'arrête pendant le comptage pour une raison quelconque, ce n'est pas grave. Le système se souviendra des données déjà stockées et il commencera à compter à partir du point où il s'est arrêté lorsque la machine sera à nouveau démarrée.

🍰 LGL	KNITTING 10.04	@169.254.0.1	NEWKYC00601@	opattern1.mac										<u>_   X</u>
	All Seeders	Sroup All YON	1											
	Y 1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	2 Typ: nyion Count: 155 dTex cm:	🖌 s Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	✓ 4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	💽 5 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	P 6 Typ: nyion Count: 156 dTex Cm:	✓ 7 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	♥ 8 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	♥ sTyp:polyester Count: 75 dTex cm:	№ 10 Typ: nylon Count: 155 dTex cm:	♥ 11 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 13 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 14 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:
	g: cmi100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nt:	g: cm/100 at:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:
	P 15 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	Count: 5 Nec	Count: 75 dTex Count: 75 dTex	18 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	19 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	22 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	26 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	28 Typ: nyion Count: 158 dTex cm:	27 Typ: polyasta Count: 75 dTex cm:	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:
in.	a: cm/100 nl:	g: cm/100 ni:	s: cm/100 m/c	a: cm/100 nl:	a: can/100 mi:	g: cm/100 ni:	a: cm/100 nl:	a: cm/100 mi:	a: cm/100 nl:	a: cm/100 ni:	a: cm/100 st:	a: cm/100 nl:	a: cm/100 nl:	s: cm/100 m/:
LGL	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	20 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	V 31 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 32 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: a:	Count: 76 dTex	V 34 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	✓ 35 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ S6 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: ar	V 37 Typ: polyesto Count: 75 dTex cm:	✓ 18 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	V 39 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm:	V 40 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 41 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm:	2 Typ: nylon Count: 156 dTex
۲	0. cm/100 nb	u. cm/100 nl:	u- cm/100 nk	u. cm/100 nl:	2. cm/100 al:	p. cm/100 nt	u. cm/100 nl:	cm/100 mi:	u. cm/100 nt	u. cm/100 nl:	em/100 mk	u. cm/100 nt:	2- cm/100 nl:	u. cm/100 nb
ROUND 5 OF	43 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 45 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 46 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	47 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	48 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 49 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	№ 50 Typ: nyton Count: 158 dTex cm:	✓ 51 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 52 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 53 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 64 Typ: nyton Count: 158 dTex cm:	<ul> <li>56 Typ: polyeste Count: 76 dTex cm:</li> </ul>	SS Typ: cotton Count: 5 Nec cm:
10 Report	0: cm/100 nt	0: cm/100 nl:	gr cm/100 at:	0: cm/100 nt:	g: cm/100 al:	g; cm/100 nt	0: cm/100 nt:	g: cm/100 al:	0: cm/160 st	0: cm/100 nl:	p: cm/100 at:	0: cm/100 at:	0: cm/100 al:	p; cm/100 st
	67 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 58 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	✓ 69 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	60 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	61 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	er bez Type nylon Count: 156 dTex cm:	63 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	64 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 65 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	66 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	✓ 67 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	Gent: 5 Nec	68 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 70 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:
	g; cm/100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nlt	g; cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g; cm/100 nt	g; cm/100 nl:	g: cm/100 al:	g; cm/160 nt	g; cm/100 nl:	9: cm/100 al:	g; cm/100 nt	g; cm/100 nl:	g; cm/100 nt
Machine RUN	71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	73 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	74 Typ: nylon     Count: 156 dTex     cm:	76 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	P 76 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	77 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	78 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	P 79 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	Sount: 5 Nec cm:	Bi Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	Count: 156 dTex cm:	So Typ: polyeste Coust: 75 dTex cm:	B4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:
	g: cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	g: cm/100 nit	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nit	g: cm/100 nl:	g: cm/100 ni:	9: cm/100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nit	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	9: cm/100 nit
		Þ						Compto	ige en	cours,	5ème	tour s	ur 10	
										® STATUS		Page	10	f1

LGL File F	KNITTING 10.04 eeder Level Se	@169.254.0.1	NEWKYC00601											_ 🗆 X
ing l	1 <b>4</b> Q	🕄 😂 👯	<b>33</b> 🐼 🛛	s 🎾 🔍										
	All Feeders	Group All YCh	1											
	<ul> <li>1 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8165.0</li> <li>g: 0.62</li> <li>cm!100 nl: 34.03</li> </ul>	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8981.5 g: 1.41 cm/100 nl: 37.43	3 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 7740.42 g: 0.59 cm/100 nt: 32.26	4 Typ: cotion     Count: 5 Nec     cm: 8965.17     g: 10.6     cmi100 nl: 37.36	STyp: polyester Count: 75 dTex cm: 7952.71 g: 0.6 cm/100 nl: 33.14	6 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: 8981.5 g: 1.41 cm/100 nt 37.43	<ul> <li>7 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7903.72</li> <li>g: 0.6</li> <li>cmi100 nl: 32.94</li> </ul>	STyp: cotton Count: 5 Nec cm: 8948.84 g: 10.59 cm/100 al: 37.29	<ul> <li>9 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8181.34</li> <li>g: 0.62</li> <li>cm/100 nl: 34.09</li> </ul>	<ul> <li>10 Typ: nylon</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9079.48</li> <li>g: 1.42</li> <li>cm/100 nl: 37.84</li> </ul>	<ul> <li>H1 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7789.42</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nt: 32.46</li> </ul>	<ul> <li>12 Type cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 9128.47</li> <li>g: 10.8</li> <li>cm:100 nl: 38.04</li> </ul>	<ul> <li>13 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7773.09</li> <li>g: 0.58</li> <li>cmi/100 nl: 32.39</li> </ul>	✓ 14 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8965.17 g: 1.4 cm/100 nt: 37.36
195	✓ 15 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8067.03 g: 0.61 cm/100 nl: 33.62	<ul> <li>16 Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 9079.48</li> <li>g: 10.74</li> <li>cm/100 nl: 37.84</li> </ul>	17 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7903.72 g: 0.6 cm/100 ni: 32.94	№ 18 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9046.83 g: 1.42 cm/100 nl: 37.7	<ul> <li>19 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7658.78</li> <li>g: 0.58</li> <li>cm/100 nl: 31.92</li> </ul>	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8916.18 g: 10.55 cm/100 nit 37.16	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8262.98 g: 0.62 cm/100 nl: 34.43	22 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8883.52 g: 1.39 cm/100 nl: 37.02	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7773.09 g: 0.59 cm/100 nl: 32.39	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8916.18 g: 10.55 cm/100 nl: 37.16	✓ 25 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8067.03 g: 0.61 cm/100 nl: 33.62	26 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8720.22 g: 1.37 cmi100 nl: 36.34	<ul> <li>27 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7691.44</li> <li>g: 0.58</li> <li>cm/100 nl: 32.05</li> </ul>	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8893.52 g: 10.51 cm/100 nl: 37.02
	C23 Type optime         C23 Type o													
ROUND OK OF 10	Entrol         State         State <t< th=""></t<>													
Repeat	№ 57 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7952.71 g: 0.5 cm/100 nt: 33.14	<ul> <li>\$8 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9079.48</li> <li>q: 1.42</li> <li>cm/100 nl: 37,84</li> </ul>	Count: 75 dTex Count: 75 dTex cm: 7838.4 g: 0.59 cm/100 nl: 32.66	✓ 60 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8850.87 g: 10.47 cm/100 nl: 36.88	✓ 64 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7985.38 q: 0.6 cm/100 nl: 33.28	P 62 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9079.48 g: 1.42 cm:100 nt: 37.84	<ul> <li>43 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7740.42</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nl: 32.26</li> </ul>	64 Typ: cotton Count: 5 Nec cmc 8948.84 g: 10.59 cmv100 nl: 37.28	<ul> <li>85 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8116.01</li> <li>g: 0.51</li> <li>cm/100 nt: 33.82</li> </ul>	<ul> <li>66 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9095.81</li> <li>g: 1.42</li> <li>cm/100 nl: 37.9</li> </ul>	Count: 75 dTex Count: 75 dTex Cm: 7626.11 g: 0.58 Cm/100 nl: 31.78	Count: 5 Nec Count: 5 Nec cm: 8981.5 g: 10.62 cm:100 nt: 37.43	<ul> <li>e9 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7969.05</li> <li>q: 0.6</li> <li>cm/100 nl: 33.21</li> </ul>	✓ 10 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8540.59 g: 1.34 cm/100 nt: 35.59
	71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7593.46 g: 0.57 cm/100 nt: 31.84	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8785.55 g: 10.39 cm/100 nl: 36.61	<ul> <li>73 Typ: polyesto</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7985.38</li> <li>g: 0.6</li> <li>cm/100 nt: 33.28</li> </ul>	74 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8997.84 g: 1.41 cmi100 nt: 37.5	<ul> <li>75 Typ: polyesta</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7740.42</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nl: 32.26</li> </ul>	78 Typ: cotton     Count: 5 Nec     cm: 8883.52     g: 10.51     cm/100 nt: 37.02	77 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8001.71 g: 0.61 cm/100 nl: 33.35	78 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9030.5 g: 1.41 cm/100 al: 37.63	P 79 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7789.42 g: 0.59 cm/100 nt: 32.46	<ul> <li>80 Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 8834.54</li> <li>g: 10.45</li> <li>cm/100 nl: 36.82</li> </ul>	V 81 Typ: polyesto Count: 75 dTex cm: 7985.38 g: 0.5 cm/100 nl: 33.28	2 32 Type nylon Count: 156 dTex cm: 9193.8 g: 1.44 cm:100 nt: 38.31	<ul> <li>#3 Typ: polyesta</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7838.4</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nl: 32.66</li> </ul>	V 84 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8948.84 g: 10.59 cm/100 nt: 37.28
15	Comptage terminé. 10 tours ont été comptés et le résultat de consommation de fil est													
	affiché sur l'écran sous chaque chargeur													

En appuyant sur l'icône



La composition du tissu s'affiche à l'écran.



En appuyant sur le poussoir mation du fil. sur l'écran on peut enregistrer les données de consom-

Eile File	KNITTING 10.04 eeder Level Se	@169.254.0.1   ettings		
				30
	All Feeders	Group All YCM	1	
	<ul> <li>1 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8165.0</li> <li>g: 0.62</li> <li>cm/100 nl: 34.03</li> </ul>	✓ 2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8981.5 g: 1.41 cm/100 nl: 37.43	✓ 3 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 7740.42 g: 0.59 cm/100 nl: 32.26	✓ 4 Ty Count: cm: 890 g: 10.6 cm/100
	<ul> <li>15 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8067.03</li> <li>g: 0.61</li> <li>cm/100 nl: 33.62</li> </ul>	16 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 9079.48 g: 10.74 cm/100 nl: 37.84	I7 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7903.72 g: 0.6 cm/100 nl: 32.94	2 18 T Count: cm: 904 g: 1.42 cm/100
	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8099.69 g: 0.61 cm/100 nl: 33.75	✓ 30 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8720.22 g: 1.37 cm/100 nł: 36.34	231 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7789.42 g: 0.59 cm/100 nl: 32.46	✓ 32 T Count: cm: 904 g: 10.7 cm/100
ROUND OK OF 10	43 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7560.8 g: 0.57 cm/100 nl: 31.51	44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 9112.14 g: 10.78 cm/100 nl: 37.97	✓ 45 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8067.03 g: 0.61 cm/100 nl: 33.62	46 T Count: cm: 87! g: 1.37 cm/100
Repeat	<ul> <li>✓ 57 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7952.71</li> <li>g: 0.6</li> <li>cm/100 nl: 33.14</li> </ul>	✓ 58 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9079.48 g: 1.42 cm/100 nl: 37.84	✓ 59 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7838.4 g: 0.59 cm/100 nl: 32.66	✓ 60 T Count: cm: 889 g: 10.47 cm/100
	71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7593.46 g: 0.57 cm/100 nl: 31.64	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8785.55 g: 10.39 cm/100 nl: 36.61	73 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7985.38 g: 0.6 cm/100 nl: 33.28	74 T Count: cm: 899 g: 1.41 cm/100
1000				

Note: le poussoir de sauvegarde configuration de la machine (cercle rouge en HAUT) et le poussoir de sauvegarde des données de consommation de fil (cercle rouge en BAS) sont différents.



L'extension du fichier doit être.ldb.

Pour chaque pattern on peut enregistrer deux fichiers différents et utiliser ceux-ci pour créer une base de données de pattern : un fichier ".mac" contenant les données de configuration de la machine et un fichier ".ldb" contenant les données de consommation de fil.

La page suivante montre à titre d'exemple l'apparence d'un fichier .ldb.

Voir chapitre 6.1 pour ouvrir les configurations de machine en mémoire.

Voir chapitre 7.2 pour ouvrir un fichier .ldb avec Microsoft Excel 2016 et 7.3 pour ouvrir le fichier avec Apache OpenOffice.

Fichier de YCN	sauvegardé et	ouvert avec EXCEL
----------------	---------------	-------------------

<nomfichier>motif1</nomfichier>		>
Tour	10	
Chargeur pour courroie	0	
Quantité de char- geurs à courroie	0	
Chargeur	2400	
Consommation d'aiguilles	276,48	9
Consommation	707627,75	cm
GPOLIDE DE DPO	TILIO	

75 dTex	polyester	332037,88	cm	46,93	% cm	24,91	g	9,01	% g
156 dTex	nylon	187550,06	cm	26,51	% cm	29,26	g	10,59	% g
5 Nec	coton	188039,95	cm	26,58	% cm	222,32	g	80,42	% g

Char- geur	Consomma- tion	cm pce	Consomma- tion	g oz	Consomma- tion 100 nl	cm pce	% Char- geur	Comp- tage	Туре
1	8165,0	cm	0,62	g	34,03	cm	1,16	75 dTex	polyester
2	8981,5	cm	1,41	g	37,43	cm	1,27	156 dTex	nylon
3	7740,42	cm	0,59	g	32,26	cm	1,1	75 dTex	polyester
4	8965, 17	cm	10,6	g	37,36	cm	1,27	5 Nec	coton
5	7952,71	cm	0,6	g	33,14	cm	1, 13	75 dTex	polyester
6	8981,5	cm	1,41	g	37,43	cm	1,27	156 dTex	nylon
7	7903,72	cm	0,6	g	32,94	cm	1,12	75 dTex	polyester
8	8948,84	cm	10,59	g	37,29	cm	1,27	5 Nec	coton
9	8181,34	cm	0,62	g	34,09	cm	1,16	75 dTex	polyester
10	9079,48	cm	1,42	g	37,84	cm	1,29	156 dTex	nylon

#### 7.6 CONSOMMATION DE FIL DES CHARGEURS A COURROIE

Nous avons la possibilité de calculer la consommation de fil provenant des chargeurs à courroie. Ainsi, nous pouvons avoir la mesure complète de tous les fils entrant dans un motif.

Il y a deux possibilités:

- Nous ajoutons un chargeur LGL derrière un chargeur à courroie, ce chargeur peut être un nouveau chargeur en plus de ceux déjà installés sur la machine, ou un chargeur qui est déjà la machine et qui n'est pas utilisé dans ce modèle spécifique. Tous les chargeurs LGL sur le marché peuvent être utilisés à cette fin, ils ne nécessitent aucune mise à niveau d'aucune sorte. Le système obtiendra la consommation de fil de ce chargeur et il multipliera la valeur par le nombre de chargeurs entraînés par courroie impliqués dans le motif (étant donné qu'il y a la courroie, tous les chargeurs à courroie consomment la même quantité de fil). Voir paragraphe 7.6.1.
- 2. On utilise un capteur courroie directement relié au dispositif KYC. Voir paragraphe 7.6.2.



Nombre de groupes : le groupe délivreur à courroie n'est pas compris dans ce nombre, il y est ajouté

### 7.6.1 Delivreur à courroie

Si **Belt consumption feeder est sélectionné**, le nom de la courroie sera affiché parmi les noms des groupes, et le système permettra de fixer l'adresse du délivreur installé derrière un délivreur entraîné par une courroie.

🌆 Grou	o Creation																	-	×
								٠	Group name: Belt	•	8 ×								
E 1 Group: Belt feeder	ECO2017 Delt	2 Grosp:	EC02017	🗆 3 Group:	EC02017	🗆 4 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Croup:	EC02017	□ 7 Group:	EC02017	a Group:	EC02017	Groute	EC02017	Groutc	EC02017
🗌 11 Grosp:	EC02017	🗌 12 Grosp:	EC02017	🗌 15 Groep:	EC02017	🗌 14 Group:	EC02017	Croop:	EC02017	ns Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Croup:	EC02017
ा अ Group:	EC02017	C 22 Group:	EC02017	🗆 23 Group:	EC02017	🗌 24 Group:	EC02017	as Group:	EC02017	as Group:	EC02017	ar Group:	EC02017	as Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
🗆 31 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗖 33 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	i os Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 38 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
Group:	EC02017	az Group:	EC02017	i 43 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	in as Group:	EC02017	ar Group:	EC02017	aa Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
51 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	0 65 Group:	EC02017	57 Croup:	EC02017	58 Group:	EC02017	Groupe	EC02017	Group:	EC02017
Group:	ECM2008	Crosp:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	as Group:	ECM2008	ar Group:	ECM2008	Cicat:	ECM2008	Cuante Cu	ECM2008	Groute	ECM2003
Grosp:	ECM2008	Grosp:	ECM2008	73 Groep:	ECM2008	🗆 74 Group:	ECM2008	TS Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008
🗌 81 Grosp:	ECM2608	🗌 82 Group:	ECM2008	📄 83 Group:	ECM2008	Group:	ECM2008												



Dans le carré du chargeur à courroie, l'opérateur doit régler la quantité de chargeurs entraînés par courroie utilisés dans le modèle, de sorte que le système signalera la quantité totale de fil consommée par tous les chargeurs à courroie ensemble. Ici, l'adresse du chargeur est 1 et le montant est 15.

Le chargeur à courroie formera un groupe indépendant, et il n'entrera pas dans la répétition normale, comme on peut le voir dans les prochaines images.

💰 Group	Creation																	-	
								*	Group name: 3	•	<b>S</b> ×								
21	EC02017	<b>E</b> 2	EC02017		EC02017	24	EC02017	28	EC02017	<b>6</b>	EC02017	1	EC02017		EC02017		EC02017	19	EC02017
Groups	Bett	Group:	1	Groups		Groupe	1	Group:	3	Group:		Group:		Group:		Group:		Groups	
Belt feeder	1																		
11	EC02017	12	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	. 17	EC02017	18	EC02017	19	EC02017	29	EC02017
Groups		Group:		Group:		Group:		Group:	ß	Group:		Group:		Group:		Grosp:		Group	
21	EC02017	22	EC02017	22	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	1	EC02017	28	EC02017	29	EC02017		EC02017
Caronape		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groups	
35	EC02017	32	EC02017	<b>3</b> 2	EC02017	<u>.</u>	EC02017	35	EC02017	36	EC02017	. 37	EC02017	36	EC02017	39	EC02017	4)	EC02017
Groups		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		Group	

🔬 Grou	p Creation																	-	□ X
								*	Group name: 3	•	<b>8</b> ×								
21	EC02017	<b>2</b> 2	EC02617		EC02017	24	EC02017	₽ 5	EC02017	- 6	Repeat ECO2017	1	EC02017	3	EC02017		EC02017	19	EC02017
Grospi	Bett	Group:	1	Group:		Groupe	1	Groupe	3	Group:	1	Group:		Groups	1	Group:	3	Groupe	1
Belt feeder	1																		
44	EC02817	12	EC02017	13	EC02017	<b>14</b>	EC02017	- 15	EC02017	16	EC02017	17	EC02017	13	EC02017	- 10	EC02017	20	EC02017
Grosp		Group:	1	Group:	3	Groupe	1	Group		Grosp:	1	Group:	3	Group:	1	Group		Groupe	'
<b>2</b> 21	EC02017	22	EC02017	25	EC02617	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	21	EC02017	20	EC02017	<b>2</b> 29	EC02017	20	EC02017
Group:	3	Group:	1	Group		Groups	1	Groups	3	Group:	1	бгоер		Group:	1	Groups	3	Groups	1
135	EC02017	32	EC02017	1 33	EC02017	34	EC02017	- 28	EC02017	36	EC02017	🗐 37	EC02017	38	EC02017	10	EC02017	40	EC02017
tirosp		Group:	1	Group:	3	Groups	1	Group		Group:	1	Group:	3	Group:	۲	Group		Groupe	1
<b>41</b>	EC02017	42	EC02017	- 45	EC02017	44	EC02017	45	EC02017	46	EC02017	10	EC02017	43	EC02017	49	EC02017	50	EC02017
Group:	3	Group:	1	Group:		Groupe	'	Groupe	3	Grosp:	1	Бтовр		Groups	'	Group:	3	Groupe	
51	EC02017	52	EC02017	<b>5</b> 5	EC02017	54	EC02017	- 55	EC02017	56	EC02017	<b>57</b>	EC02017	<b>5</b> 5	EC02017	- 59	EC02017		EC02017
Grosp		Group:	1	Group:	3	Groups	1	Group		Group:	1	Group:	3	Group:	1	Group:		Groate	'
<b>0</b>	ECM2608	62	ECM2018		ECM2016	- 64	ECM2003		ECM2003	30	ECM2008	<b>1</b> 67	ECM2008	<b>_</b> 65	ECM2056	0	ECM2008	170	ECM2103
Group:	3	Group:	1	Groep:		Groups	1	Group:	3	Grospi	1	Group		Group:	1	Groups	3	Groups	1
25	ECW5008	n	£CM2000	73	ECM2018	74	ECM2000	18	ECM2808	76	ECW2008	17	ECM2008	78	£C012050	10	EC145000	100	ECW5003
Group:		Group:	1	Group:	3	Groupe	1	Group		Group:	1	Group:	3	Group:	1	(Circup)		Groups	1
81	ECM2008	82	EC112008	185	ECH2018	84	ECW5008												
Group:	3	Group:	1	Groop:		Groupe	1												

La chargeur à courroie sélectionné est le numéro 1 uniquement. Il existe la possibilité de sélectionner plus d'un chargeur à courroie. Dans tous les cas, aucun d'entre eux n'entrera dans la commande REPEAT.

Après la fin de la création de groupes, il existe toujours la possibilité de sauvegarder la configuration. Le fichier .mac sera sauvegardé sur le PC dans le fichier souhaité et sera chargé sur JAVA, apparaissant en haut à gauche de l'écran (Pippo 1.mac dans l'image suivante).



En cliquant sur l'onglet **YCM**, le chargeur responsable de la consommation de fil des chargeurs à courroie apparaîtra dans le cercle jaune.

💰 LGL KI	/C 0.00 @169.254.0	1 NEWKYC000405	pippo1.mac		The second value of the se	the second	And the owner of the	
File F	eeder Level	Settings 0.00						
<b>i</b> g [	i 🐴 🗞		38 😵	80 1/2	S.			
	All Feeders	Group All Y	СМ					
	♥ 1 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	₽ 2Typ: Count: cm; g: cm/100 nl;	Count Count cm: g: cm/100 nl:	✓ 4 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	i s Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	Count: cm: g: cm/100 nl:	₽ 7 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	





Le poussoir donnera toutes les données concernant l'adresse du délivreur entraîné par courroie et la quantité de délivreurs à courroie impliqués dans le pattern.

. • ×
5
10

### 7.6.2 Capteur courroie



Si Belt consumption sensor a été sélectionné, l'écran suivant apparaîtra



Nombre total de courroies (nombre maximum de courroies admis par le capteur : 2)

Nombre de groupes délivreurs, courroies exclues

Dans l'exemple on a choisi 2 groupes courroie et 3 groupes délivreurs. Appuyer sur NEXT. L'écran suivant concerne les groupes courroie :



Sélectionner les groupes courroie et appuyer sur NEXT.

Le groupe courroie 1 correspond à la courroie supérieure sur le capteur.

Le groupe courroie 2 correspond à la courroie inférieure sur le capteur.

Sélectionner la ou les courroie/s réellement reliée/s aux délivreurs à courroie.

Pour chaque groupe courroie sélectionné, on demande les données suivantes (ici montrées pour le groupe courroie numéro 2) :



Nom du groupe

Diamètre roue délivreur entraîné par courroie

Nombre délivreurs entraînés par courroie impliqués dans le pattern

En appuyant sur NEXT, la configuration des groupes continue normalement (voir chapitre 6). L'opérateur doit attribuer des noms à chacun des 3 groupes de délivreurs et sélectionner les délivreurs correspondants.

A la fin de la procédure les délivreurs seront affichés dans la page YCM avec les deux groupes courroie. Chaque groupe courroie sera affiché comme un cadre de délivreurs à bordure jaune.

✓ b1x42 Typ:	b2x42 Typ:
Count:	Count:
cm:	cm:
g:	g:
cm/100 nl:	cm/100 nl:

En bas à gauche de la page YCM le bouton à courroie même sur les machines où les délivreurs LGL ne sont pas installés. Le capteur courroie et le dispositif KYC doivent évidemment être installés.

Ouvrir le programme Global Knitting, accéder à la page YCM et cliquer sur le poussoir.

L'écran suivant sera affiché, où on pourra régler/établir les groupes courroies mais on ne pourra pas régler les groupes délivreurs :

🕌 New Configur	_		×
O NO Belt consumption			
<ul> <li>Belt consumption feeder</li> </ul>			
<ul> <li>Belt consumption sensor</li> </ul>			
Total belts:			
Number of groups:		0	
Next		💥 Ex	it

Finalement le programme indiquera seulement les groupes courroies, comme dans la figure suivante :



**Note:** peut être utilisé même pour ajouter des capteurs courroie à une configuration machine existante de la page YCM.

#### **8.1 OUVERTURE D'UNE CONFIGURATION EXISTANTE**

Lorsque vous fermez l'application, cette image apparaîtra:



En appuyant sur « **YES** », le dernière configuration est sauvegardée et lorsque l'application re-démarre, le fichier est immédiatement disponible.

En appuyant sur « **NO** », la configuration utilisée n'est pas sauvegardée. Appuyer sur « **Abort** » pour revenir à la fenêtre principale.



L.G.L. Electronics S.p.A. reserve the right to alter in any moment one or more specifications of his machines for any technical or commercial reason without prior notice and without any obligation to supply these modifications to the machines, already installed.

www.lgl.it Italy

#### T +39 035 733 408 L.G.L. Electronics S.p.A.

F +39 035 733 146 Via Ugo Foscolo, 156 lgl@lgl.it 24024 Gandino (BG)