

# KYC

MANUALE DI ISTRUZIONE INSTRUCTION MANUAL NOTICE D'INSTRUCTION BEDIENUNGSANLEITUNG MANUAL DE INSTRUCCION EL KİTABI 使用手冊 取扱説明書

<ul> <li>POWER</li> <li>MACHINE RUN</li> <li>MACHINE STOP</li> <li>REVOLUTION PULSE</li> <li>INVERTER SPEED</li> <li>KLS STATUS</li> <li>FEEDER STOP</li> <li>SYNCHRO</li> <li>FEEDER BUS</li> <li>WI-Fi</li> <li>CHECK GROUNDING!</li> </ul>
KYL





Scope of supply: Design, manufacture and after sales service of yarn and weft feeders, measuring winders, stands, creels and oil systems for textile machinery.

TRADUZIONI DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI. TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS. TRADUCTIONS DES INSTRUCTIONS D'ORIGINE. ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNGEN. TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES. ORJİNAL TALİMATLARIN TERCÜMESİ. 原始使用说明的翻译. L.G.L. Electronics'i tercihiniz bizi onurlandırmıştır, teşekkür ederiz.

# EL KİTABI

HAZIRLAYAN:

Servis Yön/etic

ONAY:

Teknik Müdür C 1:0 Jour

Tarih: 01/09/2019

Tarih: 01/09/2019

# İÇINDEKILER

Genel Özellikler GİRİŞ KYC bilgi led'i KYC bastırmalı düğmeleri KYC'yi bir altyapıya dahil etmek için atılacak adımlar. WIFI mode: geçici ve yumuşak ap	6 6 7 8 9 13
Božlant	14
WIELvova LANI WIEL graciliănda KVC ile baălanti kurun	14
AVA tabaali Kaittiaa Clobal Yazılımını asın	14
KYC ile dizüztü bilaisayar araşında bağlantı kurulması	14
Her hi s äraü maki nesi nde hi s kisavel elusturma	14
	1J 14
istenmeyen besievicieri goruntuden silin	10
Parametreler	17
Beslevi ci parametreleri	17
Attivo elektroni k fren avarlari: Tdes. dar VE Tread dar	20
Parametrelere ai t li ste	22
KLS	23
KLS: otomati k cikti durdurma hareket si stemi	23
KYC kutusundaki öärenme prosedürü düämesi	25
OYB SW Tmr	26
KLS FAST (varsavilan deăer = 0)	27
KlscmDelay (varsayılan değer = 86; min=20; maks=100)	27
Alarmlar	28
Besleyi ci alarmlari	28
Ayarlama	31
, Maki ne konfi gürasyonu	31
Var olan bir konfigürasyonun açılması	36
	Genel Özellikler GİRİŞ KYC bilgi led'i KYC bastırmalı düğmeleri KYC'yi bir altyapıya dahil etmek için atılacak adımlar. WIFI mode: geçici ve yumuşak ap Bağlantı WIFI veya LAN WIFI aracılığıyla KYC ile bağlantı kurun JAVA tabanlı KnittingGlobal Yazılımını açın KYC ile dizüstü bilgisayar arasında bağlantı kurulması Her bi r örgü maki nesi nde bi r kisayol oluşturma İstenmeyen besleyicileri görüntüden silin Parametreler Besleyi ci parametreleri Attivo elektroni k fren ayarlari: Tdes. dgr VE Tread dgr Parametrelere ai t li ste KLS KLS: otomati k çikti durdurma hareket si stemi KYC kutusundaki öğrenme prosedürü düğmesi OYB SW Tmr KLS FAST (varsayılan değer = 0) KlscmDelay (varsayılan değer = 86; min=20; maks=100) Alarmlar Besleyi ci alarmlari

# İÇINDEKILER

7	YCM	39
7.1	YCM özelli ği : i pli k tüketi mi	39
7.2	YCM tablo kaydetme	42
7.3	İplik tüketimi dosyasını Excel'e ithal edin	43
7.4	İpli k tüketi m dosyasini open office (açik dosya) i çi ne alma	45
7.5	YCM örneği	46
7.5.1	Makine konfigürasyonu oluştur	46
7.5.2	İPLI K TÜKETI MI-BI LGI SI NI N ALINMASI	55
7.6	Kayişla çalişan besleyi ci leri n i pli k tüketi mi	62
7.6.1	Kayiş besleyi ci	63
7.6.2	Kayiş sensörü	65
8	Uygulama Kapatma	69
8.1	Uygulama kapatma	69

#### 1.1 Giriș



KYC, besleyiciler ve dizüstü bilgisayar arasındaki bir ara yüzdür. Bir iletişim kablosu aracılığıyla besleyicilere bağlanır. Dizüstü bilgisayar ile kablosuz ya da LAN bağlantısı vardır.

#### Dizüstü bilgisayarın aşağıdaki özelliklere sahip olması gerekir:

- 1. Internet Explorer, Chrome ya da Firefox.
- 2. Kablosuz bağlantı ya da LAN bağlantısı.
- 3. JAVA (JAVA Web Sitesinden ücretsiz indirme).

Gücünü LGL güç kutusundan (24VAC – 35VDC) alır.

#### **1.2 KYC BILGI LED'I**

- O POWER
- MACHINE RUN
- MACHINE STOP
- REVOLUTION PULSE:
- INVERTER SPEED
- KLS STATUS
- FEEDER STOP
- SYNCHRO
- O FEEDER BUS
- 🔾 WHFI
- CHECK GROUNDING

#### LED

KYC aygıtı, aşağıdaki bilgi LED'ine sahiptir:

- 1. POWER. 5 Volt lojik güç kaynağına bağlıdır. KYC'ye güç verildiğini gösterir.
- MACHINE RUN. Bu sarı LED yanarken, makine çalışmaktadır. LED yanmıyorsa makine hazır beklemektedir.
- MACHINE STOP. Bu kırmızı LED düğmesi yandığında, KYCnin makineye durma sinyali göndermiş demektir. KYC makineyi durdurduğunda normal olarak bu led bir kere yanıp söner. Led, yanmaya devam etmez, çünkü KYC durdurma sinyalini elimine eder ve böylece operatörün makineyi çalıştırmasına izin verir.
- 4. **REVOLUTION PULSE.** Devir girdi algılayıcısı tespit edilince (normal olarak her makine devrinde bir kez) bu sarı LED kısa bir süre yanar.
- 5. **INVERTER SPEED.** Bu yeşil LED ışığı, DÖNÜŞTÜRÜCÜ HIZI ileorantılıdır (daha fazla ışık, daha yüksek dönüştürücü hızı demektir).
- 6. **KLS STATUS.** Bu, çift renkli bir LED'dir: Sarı olduğunda, KLS fonksiyonunun aktif olduğunu gösterir, eğer kırmızı ışık yanıp sönüyorsa, KLS fonksiyonu devreden çıkmış demektir.
- 7. **FEEDER STOP**. Bu kırmızı LED bir veya daha fazla besleyicinin alarm durumunda olduğunu gösterir.
- 8. **SYNCHRO**. SENKRO çıkış sinyali verilince bu sarı LED yanıp söner. (LGL Teknik Servisi için yararlı).
- 9. **FEEDER BUS.** Besleyici barası üzerinde iletişim akışı olunca, bu turuncu LED yanıp söner (485 ya da CAN barası).
- Wi-Fi. Besleyici barası üzerinde iletişim akışı olunca, bu turuncu LED yanıp söner (485 ya da CAN barası).
  - Wi-Fi ara yüzü geçici veya yumuşak ap modundayken, LED güç basıldıktan kısa süre sonra sarı yanar ve her halükarda bu durumda kalır.
  - Wi-Fi ara yüzü alt yapı modundayken, LED sadece KYC katıldıktan sonra sarı yanar. Yapılandırılmış SSID'li Erişim Noktası. Söz konusu erişim noktası kapanırsa, sarı LED söner(8-10 saniye kadar gecikmeli olarak).
- CHECK GROUNDING! KYC RS485 toprak hattınaaşırı akım tespit ederse bu kırmızı LED yanıp söner. Bu, normal olarak besleyicilerin doğru şekilde topraklanmadığı anlamına gelir.

#### 1.3 KYC BASTIRMALI DÜĞMELERI

#### KYC V2' nin, dört BASTIRMALI DÜĞMESİ vardır



# Tüm BASTIRMALI DÜĞME ayarlarının sadece müteakip aygıt sıfırlamasında veya çalıştırılmasında etkisi vardır.

#### DS1

**Yazılım Yükseltmeye Zorlama:** KAPALI durumdayken (varsayılan konfigürasyon) uygulama yazılımı başlar. AÇIK durumdaysa, ön yükleyici süresiz olarak yazılım yükseltmeyi bekler ve geçerli bir yazılım yükleninceye kadar uygulama yazılımının çalışmasını önler.

#### DS2

**Ağ ara yüzü seçimi:** KAPALI durumdayken, Wi-Fi ara yüzü seçilmiş olup kablolu Ethernet devreden çıkarılmıştır. Açıkken, Ethernet ara yüzü devreye alınır ve Wi-Fi devreden çıkarılır.

#### DS3

**Besleyici barası seçimi:** KAPALI durumdayken, iletişim sadece RS485 BARASI üzerinden devreye alınmış olup, CAN BARASI üzerindeki iletişim devreden çıkarılmıştır. Tersine, AÇIK durumdayken, CAN BARA'sı devreye girer ve RS485 devreden çıkar.

#### DS4

**Varsayılan ağ konfigürasyonu:** KAPALI durumdayken (varsayılan) ağ konfigürasyonu SD kartından okunur. AÇIK durumdayken, ağ konfigürasyonu aşağıdakine zorlanır:

a. KYC, 169.254.0.1 statik ip adresine sahiptir.

- b. KYC, DHCP istemcilerine 169.254.0.5'ten 169.54.0.11'e kadar bir havuz tahsis ederek bir DHCP sunumcusu gibi hareket eder.
- c. Kablosuz taraf için, Wi-Fi modu, veri şifrelemesi olmaksızın geçici olmaya zorlanır; dahası SSID ve sunumcu adının her ikisi de "KYC\_DEFAULT" olarak belirlenir.

#### 1.4 KYC'YI BIR ALTYAPIYA DAHIL ETMEK IÇIN ATILACAK ADIMLAR.

Not: Bu prosedürü, sadece KYC'yi bir şirket ağına dahil etmek istiyorsanız izleyin. Olağan adresle KYC'ye (yumuşak ap modunda) bağlandıktan sonra: 169.254.0.1, "File" (Dosya) menüsünden (aşağıdaki gibi) "Options" (Seçenekler) alt menüsünü seçmelisiniz.



Program șifre sorar:



option1 (seçenek1) șifresini girin ve daha sonra OK (TAMAM) düğmesine basın.

Bir süre sonra "Setup Connect" (Bağlantı Kur) menüsü aşağıdaki gibi görünür:

Wi-Fi Mode:       Ad hoc         Wi-Fi Mode:       Ad hoc         Network settings:       Static IP         Type       Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15       15         SSID:       NEWKYC000405       Mill Power reference       11         SSID:       NEWKYC000405       Mill Power reference       b         Security settings:       0       0       0       0         • NONE       0       0       0       0       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP       Kery       26FFF43365       64-bit       0         • WEP						ADVANCED				
Wi-Fi Mode:     Add hoc       Network settings:     Static IP       Type     Static IP       IP Address:     169     254     0       Subnet Mask:     255     255     0       Gateway:     169     254     0       DNS:     169     254     0       Advanced settings:     169     254     0       Advanced settings:     111     15       SSID:     NEWKYC000405     MEI Power reform     15       SSID:     NEWKYC000405     MEI Power reform     15       • NONE     Image: Science reform     15     15       • NONE     Image: Science reform     15     15       • NONE     Image: Science reform     15     15       • NONE     Image: Science reform     15     15       • MEWKYC000405     Image: Science reform     15     15       • MONE     Image: Science reform     15     164-bit       • MOR     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MONE     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MEW     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MOR     Image: Science reform     164-bit     164-bit       • MOR     Image: Science refo						Wi-Fi Mode:				
Network settings:       Static IP         Type       Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       7/61 Chansen       11         Host Name:       NEWKYC000405       15       5         SSID:       NEWKYC000405       15       5         SSID:       NEWKYC000405       15       5         Sceurity settings:       15       6       6         • NONE       005       9       6       64-bit         • WEP       Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit         • Key       8CFFF43365       64-bit       64-bit	-			Ad hoc		Wi-Fi Mode:				
Static IP         IP Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Power (dbm)       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Power (dbm)       15         • NONE       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit         • May       SCFFF 43365       64-bit       64-bit						Network settings:-				
P Address:       169       254       0         Subnet Mask:       255       255       0         Gateway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Control       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Control       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Control       15         SSID:       NEWKYC000405       MFI Control       15         SVEN       NEWKYC000405       MFI Control       15         SUBME       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit         MED       SCEPFF43365       64-bit       64-bit	-			Static IP		Туре				
Subnet Mask:         255         255         0           Gateway:         169         254         0           DNS:         169         254         0           Advanced settings:         7/EE Chanses         11           Host Name:         NEWKYC000405         MEP Power (dim)         15           SSID:         NEWKYC000405         MEP Power (dim)         16           • NONE         9         9         9         9           • WEP         Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit	1	0.	254	169 .		IP Address:				
3634eway:       169       254       0         DNS:       169       254       0         Advanced settings:       169       254       0         Advanced settings:       11       15         Host Name:       NEWKYC000405       101       15         SSID:       NEWKYC000405       101       15         SSID:       NEWKYC000405       101       15         Security settings:       5       5       5         NONE       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NEW       SCFFF43365       64-bit       64-bit         NPA       VPA       VPA       VPA       64-bit	. 0	0	255	255		Subnet Mask:				
169     254     0       Advanced settings:     7/41 Channel     11       Host Name:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       SSID:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       SsiD:     NEWKYC000405     MF1 Rever (dhm)     15       Security settings:     b     5       • NONE     SCFFF43365     64-bit       • WEP     Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit       • Key     8CFFF43365     64-bit	. 2	0.	254	169		Gateway:				
Advanced settings: PART Chamment 11 Host Name: NEWKYC000405 Mile Power (dbm) 15 SSID: NEWKYC000405 Wile Retor (dbm) 15 b Security settings: NONE VEP Mode: ppen v Advanced settings: 64-bit Advanced sett	. 200	0	254	169 .		DNS:				
MEWKYC000405         MEWKYC000405         MER Reference         11           SSID:         NEWKYC000405         MER Reference         b           Security settings:         b         b           • NONE         VEP Mode         open         •           • WEP         • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit           • Key         8CFFF43365         64-bit	-					Advanced settings:				
NONE     NONE		11		WH Channes	NEWKYC000405	Host Name:				
Security settings:         NONE         WEP       Mode:       ppen       *         WEP       Key 2       8CFFF43365       64-bit         Key 2       8CFFF43365       64-bit         Key 3       8CFFF43365       64-bit         Key 4       8CFFF43365       64-bit         Key 3       8CFFF43365       64-bit         Key 4       8CFFF43365       64-bit         WPA Version:       WPA       WPA	-	b		WiFi Rate UM	NEWKYC000405	SSID:				
NONE     WEP Mode: open      v     end				J	1	Security settings:-				
WEP Mode:     open     ~          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • Key 3     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • Key 4     8CFFF43365     64-bit          • WPA Version:     Wpa          • WPA Encryptice:     TKIP						NONE				
WEP			~		WEP Mode. open					
WEP         Key 2         BCFFF43365         64-bit           • Key 3         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • Key 4         SCFFF43365         64-bit           • WPA Version:         WPa         WPa	~	1	64-	365	Key 1 8CFFF43					
Key 4 8CFFF43365 64-bit     Key 4 8CFFF43365 64-bit      WPA Version: Wpa      WPA Encryption: TKIP	~	64-bit		365	Key 2 SCFFF43	⊖ WEP				
Key 4 80FFF43365     64-bit     WPA Version: wpa     WPA Encryption: TKIP	*	64-bit.		365	Orivey 3 SCFFF43					
WPA Version: Wpa     WPA Encryption: IKIP	4		64.1	365	Rey.4 SCFFF43					
WPA Encryption: TKIP	v		3	Version: wpa						
			P.	cryption: TKII		WPA/WPA2				
Pasepenanet will_passphrase			passphras	spithane: will_	Pas					

Değiştirilecek alanlar en azından aşağıdakilerdir:

**Wi-fi Mode:** "Ad Hoc" (Geçiciden) "Infrastructure" (Altyapıya) veya "soft AP" (Yumuşak AP'den) "infrastructure" (Altyapıya) çevirmelisiniz. (Ayrıca 1.5. paragrafa bakın).

**Type:** Her KYC'ye sabit bir adresle hitap etmek için "Statik IP" seçilmesini öneririz (dinamik adresleme seçerseniz, ip adresini önceden bilemezsiniz).

**IP Address:** Her KYC için, IP çatışmaları yaratmamak amacıyla tek bir statik IP adresi belirlemelisiniz: Yani 1 numaralı Makine -> 192.168.0.1; 2 numaralı Makine 2 -> 192.168.0.2, vs.

Subnet Mask: Ağ yöneticisine sorun (genellikle 255.255.255.0 veya 255.255.0.0).

**Gateway:** Bu sadece KYC'ye yerel alt ağın dışından erişmek isterseniz gereklidir; bilmiyorsanız, ağ yöneticisine sormalı veya 0.0.0.0 veya yönlendirici / erişim noktası IP adresi olarak ayarlamalısınız.

**DNS server:** Aslında kullanılmamaktadır (bu alan gelecekteki kullanımlar için verilmektedir), 0.0.0.0 veya yönlendirici / erişim noktası IP adresi olarak belirleyebilirsiniz.

**Host Name:** Bu dosya, hızlı tanımlama için JAVA istemcisinin üst çubuğunda görünen etikettir: Bu alan, KYC'nin kurulduğu makineyi tarif etmelidir (yani: MachineNr01).

**SSID:** Altyapı modu seçildiğinde (bu durumda olduğu gibi) bu alan, KYC'nin ağa erişmek için kullanacağı Erişim Noktasının SSID'sidir.

Security Settings: Bu alan şifreleme tipini ve ilgili tuşları seçer.

Bir konfigürasyon örneği aşağıda verilmektedir (WPA-2 Şifrelemesini kullanarak):

🔊 Setup Connect						
ADVANCED						
Wi-Fi Mode:			-			
Wi-Fi Mode:			Infrastructu	re		-
Network settings:			-			
Туре			Static IP			-
IP Address:			192 .	168	. 1	1
Subnet Mask:			255 .	255	. 0	. 0
Gateway:			192 .	168	. 1	. 254
DNS:			192 .	168	. 1	254
Advanced settings:					_	
					11	-
Host Name:	MachineNr1				15	*
S SID:	KYCLGLNET	SSID	WiFi Rate (M	bps]:	b	-
Security settings:						
○ NONE						
	WEP Mode	open		-		
	O Key I	8CFFF43	365	64-	bit	
○ WEP		SCFFF43	365	64-	bit	~
	🔘 Kay S	SCFFF43	365	64.	bit	-
	🗢 Kay i	SCFFF43	365	64-	bit	~
		WPA	Version: wpa	2		-
WPAWPA2		WPA End	cryption: CCN	IP		-
945		Pass	prhase: ee19	9-8hlx-u1uh		
	Save			\$	🕻 Exit	

Değiştirilen konfigürasyonu kaydetmek için **Save** (Kaydet) düğmesine basın. KYC ön yüklemesini yeniden yapar ve yeni ayarları kullanmaya çalışır.

Konfigürasyonda problemleriniz varsa (yani yanlış SSID eklemişseniz), KYC aygıtı üzerindeki DS4 bastırmalı düğmesini her zaman AÇIK (ON) duruma getirerek, KYC'yi std. yumuşak ap bağlantısı durumuna geri getirme olasılığı vardır. Save (Kaydet) tuşuna basmadan önce, DS4 düğmesini KAPALI (OFF) duruma getirmeyi unutmayın, aksi halde her halükarda KYC yumuşak ap modunda yeniden ön yükleme yapar.

#### 1.5 WIFI MODE: GEÇICI VE YUMUŞAK AP

1.3 maddesinde tarif edilen prosedürü izleyerek "setup connect" (bağlantı kur) menüsüne erişim olasılığı bulunmaktadır.

Bu menüde, **WI-FI Mode** sesi biraz dikkat istemektedir, çünkü piyasada satılan ilk KYC aygıtları fabrika ayarları olarak "**Ad Hoc**" (Geçiciye) ayarlıyken, en son zamanlardaki parçalar "**Soft AP**" (Yumuşak AP'ye) ayarlıdır. Bu değişikliğin sebebi "**Ad Hoc**" (Geçici) modun artık Windows tarafından desteklenmemesidir (Windows8'den başlayarak).

Tersine "**Soft AP**" (Yumuşak AP) modu Windows XP, Windows7, Windows8 ve Windows10 ile çalışır.

WI-FI'yı KYC aygıtına bağlayamıyorsanız, nedenlerden biri windows8 veya windows10 kullanmanız ve KYC aygıtının "Ad Hoc" (Geçiciye) ayarlanmış olması olabilir. Bu durumda, LAN aracılığıyla bağlanmanızı ve bu parametreyi değiştirmenizi öneririz.

# 2 - BAĞLANTI

#### 2.1 KYC ILE DIZÜSTÜ BILGISAYAR ARASINDA BAĞLANTI KURULMASI

#### 2.1.1 WIFI veya LAN WIFI aracılığıyla KYC ile bağlantı kurun

#### WI-FI

Netbook LGL tarafından sağlanmışsa, masa üstü üzerindeki "LGL Connect" ikonuna tıklayın. Makine ve KYC kutusunun düğmesi açılmalı.

Netbook/Diz üstü bilgisayar LGL tarafından sağlanmamışsa, aşağıdaki prosedürü izleyin: "Net connections (net bağlantılarını)" açın, "refresh network list (ağ listesini tazele)" düğmesine tıklayın, diz üstü bilgisayar mevcut ağları arar. Kısa süre sonra, bulunan ağlardan biri "LGL KYC00XX" olur. CONNECT (BAĞLAN) düğmesine basın.

Birkaç saniye sonra "connected (bağlı)" yazısı görünür.

#### LAN

KYC paketindeki LAN kablosunu KYC ile PC arasına bağlayın. Bağlantı bir süre sonra kurulur.

#### 2.1.2 JAVA tabanlı KnittingGlobal Yazılımını açın

A. KnittingGlobaleExe\_10.0XX.jar üzerine çift tıklayın. Aşağıdaki resim belirir:



- B. Settings (Ayarlar) Set IP address (IP adresi ayarla) tuşlarına basın. KYC'nin adresini ekleyin (resmi örneğinde 169.254.0.1).
- C. OK (TAMAM'ı) tıklayın. Yazılım programı otomatik olarak kapatır ve tekrar başlatır. Program tekrar başladığında, KYC aygıtına bağlanırsınız. Ekranın üstünde KYC adresi ile adı (örnekte NEWKYC00601) belirir.

# 2 - BAĞLANTI

LGL KNITTIN	G 10.04 @169. evel Settings	254.0.1 NEWKYC	00601@	
<b>n 14</b> A	<b>0</b> , 📢		8 🗞 🌽	ø
All Feeders	Group YCM			
<b>₽</b> 1	2	¥ 3	₩ 4	¥ 5
RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	R
CMX2028	CMX2028	CMX2028	CMX2028	CI
ALARMS	ALARMS	ALARMS	ALARMS	A

**Not:** KnittingGlobaleExe\_10.XX.jar dosyasına ilk çift tıklama yapıldığında, PC'deki yerel disk altında otomatik olarak bir LGL DOSYALARI klasörü oluşturulur.

.jar dosyasını LGL FILES klasörü içerisine kopyalamanızı ve desktop üzerinde bir kısayol oluşturmanızı öneririz. Takip eden paragrafta da anlatıldığı gibi, her örgü makinesi için bir kısayol oluşturmak mümkündür.

#### 2.2 HER BİR ÖRGÜ MAKİNESİNDE BİR KISAYOL OLUŞTURMA

Global örgü 10.18 yazılımından itibaren mevcuttur.

- 1. KnittingGlobaleExe\_10.18.jar dosyasını LGL\_Files klasörüne kopyalayın
- 2. Desktop'ta bir kısayol oluşturun
- 3. Kısayol özelliklerini açın

	Apri	
	Apri percorso file	_
	Scan for Viruses	
	Apri con	
ſ	Ripristina versioni precedenti	
	Invia a	>
	Taglia	_
	Соріа	-
	Crea collegamento	
	Elimina	
	Rinomina	
	Proprietà	
No.	2	
Knittir	ngGloba	
leExe	10.18 -	

4. "Hedef" sekmesine (İtalyanca'da "Destinazione") KYC'nin IP adresini ekleyin: Aşağıda görünen örnekte SPACE 192.168.1.2'yi ekliyoruz

Тіро:	Executable Jar File						
Percorso:	Connect_cfg						
Destinazione:	hect_cfg\KnittingGlobaleExe_10.18.jar 192.168.1.2						
Da:	C:\LGL_Files\Connect_cfg						
Tasti di scelta rapida:	Nessuno						
Esegui:	Finestra normale ~						
Commento:							
Apri perco	rso file Cambia icona Avanzate						
$\sim$							

5. Son olarak, desktop'ta oluşturulan kısayolu makine adı ile yeniden adlandırıyoruz.

#### 2.3 İSTENMEYEN BESLEYICILERI GÖRÜNTÜDEN SILIN

Gösterilmesi gerekmeyen besleyicileri seçin, daha sonra şu ikona basın:



#### 3.1 BESLEYİCİ PARAMETRELERİ

#### GROUP ALL tuşuna basın.

🔠 LGL 6.00 @192.168.0.95 Debug_Luka@									
File Feeder Level Settings 6.00									
■ <b>¤</b> \$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$\$									
All Feeders	Group All YCM								
2 120 COMP120	2 121 COMP121	✓ 122 COMP122	123 COMP123	24 COM	P124 🖌 1	25 COMP125	2		
Select Pan Selec	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select	and the second	ameter	Sele		
					Parametre				
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Rect	düğmeleri	ameter	Sele		
	120: Besleyici	kimliği							
134	COMP120: Besle	eyici etiketi	137	€ 138		139			
Select Paran			Select Parameter	Select Param	ieter Selec	t Parameter.	See		
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter	Same Darr			- E		
					Se	cilen			
¥ 145	149	150			parametre	nin değerinin			
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter			yazıla	cağı alan			
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter							
March 1997 Control of									

İki **SELECT PARAMETER** düğmesinden birini tıklayın.

Bir parametre listesi görünür:



Not: Liste, sadece seçilen besleyiciler varsa görüntülenir.

# **3 - PARAMETRELER**

120 COMP120	121 COMP121		
T des. dgr	T des. dgr		
400	400		
ter			

Seçilen	Seçilmeyen
besleyici	besleyici

Görmek istediğiniz parametreyi tıklayın ve "view parameter" (Tdes.Dgr resminde) tuşuna tıklayın.

Not: "tek" veya "aynı türdeki tüm besleyicilerde değişiklik yapma" seçeneği seçme imkanı vardır.

"tekli": arzulanan parametre sadece tek bir besleyici için gösterilecek.

"aynı tipteki tüm besleyicilerde değiştir" bu durum, tercih edilen parametrenin olacağı anlamına gelir.

Bağlantısı yapılan tüm besleyicilerde gösterilir (şayet bağlantısı yapılan tüm besleyiciler aynı modeldeyse).

Örnekte, parametre aşağıdaki resimde görüldüğü gibi gösterilecektir:

🛓 LGL KNITTING 10.46 Java Bit: 32 @169.254.0.1 NEWKYC000260@								
File Settings 10.48 Java Bit 02								
All Feeders	Group All YC	И						
✓ 1 COMP1	✓ 2 COMP2	✓ 3 COMP3	✓ 4 COMP4	✓ 5 COMP5	✓ 6 COMP6			
T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr			
28	24	28	18	28	24			
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr			
28	24	27	19	28	24			
▶ 18 COMP18	V 18 COMP18 V 19 COMP19 V 20 COMP20 V 21 COMP21 V 22 COMP22 V 23 COMP23							
T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr T des. dgr T des. dgr						
24	28	24	28	24	28			
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr			
25	28	24	28	24	28			

"Tdes. Dgr" parametresi görüntülenir ve değer 28'dir (bu, 2,8 gram anlamına gelir). Zaman içinde değişebilecek parametreler bulunduğundan dolayı, operatör

DURDUR (STOP) butonuna tıklayana kadar sistem parametreyi gerçek zamanlı olarak okumaya devam eder.

İki parametreyi birlikte görüntülemek mümkündür ve ÇALIŞTIR (RUNNING) butonuna tıklandığında iki parametre gerçek zamanlı olarak okunur. Önceki resimde "Tdes dgr" ve "Tgr dgr" birlikte görüntülenmiş ve gerçek zamanlı olarak okunmuştur.

## **3 - PARAMETRELER**

T des. Dgr, bir okuma/yazma parametresidir ve beyaz olarak yazılır. Okuma/yazma, parametre değerini okumanın ve aynı zamanda istenen bir değeri de belirlemenin mümkün olduğu anlamına gelir. T read dgr, değiştirilemeyen bir parametredir ve gri olarak yazılır. Değiştirilemeyen parametre, sadece parametrenin fiili değerini okumanın mümkün olduğu anlamına gelir. İstenen bir Tdes.dgr değerini ayarlamak için, yeni değer beyaz sekmeye yazılmalıdır. Sonra **ENTER** tuşuna basın.

Yeni değer aynı modelin seçilen tüm besleyicilerine gönderilir.

Operatör, sadece belli bir besleyici için yeni bir değer ayarlamak istiyorsa, aynı modelin diğer tüm besleyicilerinin seçimini iptal etmelidir.

ELGL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC000039@								
<b>i i</b> i i i i i i i i i i i i i i i i i								
All Feeders	All Feeders Group All YCM							
V 1 VECTS	V 2 VECT2	V 3 VECT3	V 4 COMP4	V SECOPS	✓ 6 COMP6	V 7 COMPT	V 8 VECT8	Select Paramet
30	10	80	100	40	40	40	40	
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	Ť read dgr	T read dgr	Ť read dgr	T read dgr	Select Paramet
0	0	18	3	12	0	0	0	
Select Paramet								
				(C) FOUND	NO STOP	STATUS	Fage	1011
🐉 start	o 🧿 🙆 🖉 💈	🤗 🧧 🙆 Posta	in arr 🛛 🍞 Utikà i	di co 🏽 🌺 İrfan Vi	ew 🤠 LQ C	onnec 🚮 LGL 6.	10 🄇 🖳 🕯	<b>1 S 😪 🗏 </b> 9.40

Tüm besleyicileri seçmek için, ikona tıklayın.



Tüm besleyiciler seçimini iptal etmek için ikona tıklayın.



#### 3.2 ATTIVO ELEKTRONİK FREN AYARLARI: Tdes. dgr VE Tread dgr



Her besleyicideki fiili iplik geriliminin okunması ve istenen gerilimin programlanması mümkündür.

불 Paramet	_		×
T des. dgr			<b></b>
T read dgr			
OYB SW Tmr			
EN OFF Stp			=
ENBrkOpAlr			
KLS Fast			_
KLSCmDelay			
RotS/Z Src			-
⊖ Single	c	- 6 Al-	
Change on all t	reeders	of the sam	е туре
	W PARAN	METER	
	EXIT		

Örneğin aşağıdaki resimde KYC Tread dgr ve Tdes dgr okumaktadır. Listeden seçildikleri için bu parametreler besleyici alanına yazılmaktadır (önceki resimde gösterilmiştir). Sistem devamlı okuma modundadır (aşağıda çalışan yeşil çubuk ve ekranı çevreleyen yeşil çizgi). Parametre değerleri gerçek zamanlı bir şekilde gösterilir.

## **3 - PARAMETRELER**

🛓 lgl knitti	I GL KNITING 10.46 Java Bit 32 @169.254.0.1 NEWO(C00260@ X															
File Settings																
T des. dgr 28 T read dgr	T des. dgr 24 T read dgr	✓ 3 COMPS     T des. dgr     28     T read dgr	T des. dgr 18 T read dgr	✓ 6 COMPS T des. dgr 28 T read dgr	T des. dgr 24 T read dgr	T des. dpr 28 T read ógr	✓ 8 COMPS T des. dgr 24 T read dgr	T des. dgr 28 T read dgr	T des. dgr 24 T read dgr	T des. dgr 28 T read dgr	T des.dgr 24 T read dgr	T des, dgr 28 T read dgr	T des. dgr 24 T read dgr	✓ 16 COMP18 T des. dgr 28 T read dgr	T des. dgr 18 T read dgr	✓ 17 COMP17 T des. dpr 28 T read dpr
28 T dis. dgr 24 T read dgr 25	24 V 19 COMPT9 T des. dgr 28 T read dgr 28	27 T des. dgr 24 T read dgr 24	19 T des. dgr 28 T read dgr 28	28 V 22 COMP22 T des. dgr 24 T read dgr 24	24 r 23 COMP23 T des. dgr 28 T read dgr 28	28 T des. dgr 24 T read dgr 24	24 r 25 COMP25 T 645, 6gr 28 T read 6gr 28	29 T des. dgr 24 T read dgr 23	24 V 27 COMP27 T des. dgr 28 T read dgr 28	27 T des. dgr 18 T read dgr 18	24 V 29 COMP29 T des. dgr 28 T read dgr 29	28 T des. dgr 24 T read dgr 23	24 T diss. dgr 28 T read dgr 28	28 V 52 COMP32 T des. dgr 24 T read dgr 23	18 r 33 COMP33 T dus, dgr 28 T read dgr 28	27 T des. dgr 24 T read dgr 24
r 35 COMP35 T des. dgr 28 T read dgr 28	<ul> <li>✓ 56 COMP36</li> <li>T des. dgr</li> <li>24</li> <li>T read dgr</li> <li>24</li> </ul>	<ul> <li>✓ 37 COMP37</li> <li>T des, dgr</li> <li>28</li> <li>T read dgr</li> <li>28</li> </ul>	T des. dgr 24 T read dgr 24	✓ 39 COMP39 T des, dgr 28 T read dgr 27	T des. dgr 18 T read dgr 18	<ul> <li>✓ 41 COMP41</li> <li>T des. dgr</li> <li>28</li> <li>T read dgr</li> <li>27</li> </ul>	<ul> <li>✓ 42 COMPAD</li> <li>T des. dgr</li> <li>24</li> <li>T read dgr</li> <li>26</li> </ul>	✓ 43 COMP43 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	r 45 comp45 T des. dgr 28 T read dgr 29	<ul> <li>✓ 46 COMP46</li> <li>T des. dgr</li> <li>24</li> <li>T read dgr</li> <li>24</li> </ul>	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 23	✓ 49 COMP49 T des. dgr 28 T read dgr 28	r 60 comress T des, dgr 24 T read dgr 23	✓ 61 COMP61 T des. dgr 28 T read dgr 28
T des. dgr 18 T read dgr 18	✓ 63 COM/453 T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 22	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	✓ 63 COM/43 T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 18 T read dgr 18	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24
T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 26	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 18 T read dgr 18	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 29	T des. dgr 24 T read dgr 24	T des. dgr 28 T read dgr 28	T des. dgr 24 T read dgr 25	
	N															

Devamlı okuma modu, STOP (DUR) tuşuna basılarak herhangi bir anda durdurulabilir. Aşağıdaki resme bakın.

😹 lgl knitti	NG 10.46 Jaw	a Bit: 32 @169	.254.0.1 NEW	<pre><pre><pre><pre><pre><pre><pre><pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre>												×
File Settings	10 46 Jane 81			10 x 10		N										
All Feeders	Group All YC	M SCOMP3	# 4 COMP4	V SCOM/S	F SCOMPS	¥ TCOMP7	P & COMPS	P S COMPS	10 COMPTO	P 11 COMP11	P 12 COMP12	¥ 13 COMP13	V 14 COMPN	V SS COMPIS	16 COMPTE	¥ 17 COMPIT
T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 18	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. ogr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 18	T des. dgr 28
T read dgr 28	T read dgr 23	T read dgr 28	T read dgr 18	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 25	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 24	T read dgr 28	T read dgr 18	T read dgr 28
T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	✓ 23 COMP23 T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr
24 T read dpr	28 T read digr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dpr	24 T read dgr	28 T read dgr	18 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr	28 T read dgr	24 T read dgr
26	28 38 COMP38	24	28	24	28	24	28	23	28 28 44 COMP44	18	28	23 23	28 28 COMP48	24	228	24 ¥ 61 COMPST
T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 18	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28	T des. dgr 24	T des. dgr 28
1 read dgr 28	1 read ogr 24	1 read ogr 28	1 read dgr 24	1 read dgr 28	18	1 read opr 27	1 read dgr 26	1 read ogr 28	1 read opr 25	1 read dgr 29	1 read dgr 24	1 read ogr 28	1 read opr 23	1 read dgr 28	1 read ogr 23	1 read ogr 28
T des. dar	T des. dgr	T des. dgr	T das, dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. ogr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T das. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dar	T des. dgr	T des.dgr
T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr	T read dgr 24	T read dgr 78	T read dgr	T read dgr	T read dgr 74	T read dgr	T read dgr	T read dgr 28	T read dgr 18	T read dgr	T read dgr 24	T read dgr 78	T read dgr 24
1 SI COMPSI	TE COMPTE	TI COMPTI	72 COMP72	23 COM/P73	14 COMP14	75 COMPTS	75 COMP75	17 COMP77	TE COMPTE	79 COMP79	IN COMPSS	M EI COMPEI	# 82 COMP82	I BI COMPEL	M COMPH	
28 T read dor	24 T read for	28 Tread day	24 T treat day	28 T read dor	24 T read day	28 T read dar	18 T read dor	28 T read for	24 T read dar	28 T read day	24 T read dor	28 T read dar	24 T read dar	28 T tread day	24 T read for	
28	25	28	24	28	24	29	18	28	24	29	24	29	23	28	25	
								O RUNN	NG	• STOP	<ul> <li>STATUS</li> </ul>		ee Pa	ge	1 of 1	3.5

Bu resim içinde sistem devam etmekte ve ekran en son okunan numaraları göstermektedir. Tdes.dgr, beyaz olarak yazılmıştır (okuma/yazma parametresi, ilk besleyici için 2.8g, ikinci besleyici için 2.4g ve böyle devam eder).

T read dgr gri olarak yazılmıştır (sadece parametre okunur, ilk besleyici için 2.8g, ikinci besleyici için 2.3g ve bunun gibi).

#### **3.3 PARAMETRELERE AİT LİSTE**

#### Tdes dgr (okuma/yazma):

Bu, onarlı gram cinsinden istenen gerginliktir.

#### Tread dgr (sadece okuma):

ATTIVO'nun yük hücresinden okunan fiili gerginliktir (onarlı gram cinsinden).

#### ENBrkOPAlr:

Eğer 1 ise, ATTIVO freni tamamen açık olduğunda (ATTIVO desteğindeki ilgili düğme ile açın), besleyici bir alarm gönderir ve makine başlayamaz.

Eğer 0 ise, ATTIVO freni tamamen açık olduğunda, besleyici herhangi bir alarm göndermez ve makine başlar.

#### EN OFF Stp:

Eğer 1 ise, bir besleyici kapatıldığında, makineye alarm gönderir ve makine başlayamaz. Eğer 0 ise, hiç bir alarm gönderilmez ve makine başlar.

ECM2012 yazılımından ECOMPACT üzerinde ve ECO2018'den ECOPOWER üzerinde aşağıdaki parametreler bulunmaktadır:

#### RotS/Z Src:

RotS/Z Src =1 Devir algısı besleyici üzerindeki DS1 tarafından belirlenir. RotS/Z Src =0 Devir algısı, RotS/Z parametresi tarafından belirlenir.

#### RotS/Z:

RotS/Z=1 S devir RotS/Z=0 Z devir

Not: RotS/Z src=1 ise, RotS/Z anlamını kaybeder.

#### SensFtcSrc:

SensFtcSrc=1 Besleyici optik sensörlerinin hassasiyeti, besleyici üzerindeki DS2 tarafından belirlenir.

SensFtcSrc=O Besleyici optik sensörlerinin hassasiyeti SensFtc parametresi tarafından belirlenir.

#### SensFtc:

SensFtc=1 standart hassasiyet (iplik sayımı > 40Den) SensFtc=0 çok ince iplikler için yüksek hassasiyet

Not: SensFtc src=1 ise, SensFtc anlamını kaybeder.

KLS parametreleri OYB SW Tmr, KLSfast ve KLSCmDelay için bir sonraki bölüme bakın.

#### 4.1 KLS: OTOMATİK ÇIKTI DURDURMA HAREKET SİSTEMİ

KLS Sistemi, çıkış ipliğinin kopması durumunda besleyicinin, sensör kullanmadan makineyi durdurmasını sağlar. Besleyici ile makine arasındaki iplik koparsa, besleyici kopmayı tespit edebilir ve makineyi durdurabilir.

**Not:** İplik besleyiciden önce (bobinle besleyici arasında) koparsa, bu sistem devreye girmez. Besleyicinin üzerinde bu durumu tespit eden başka bir sensör vardır.

Şu ikona basın:



Setting KLS Value	<u>-0×</u>
KLS DELAY:	Read actual value
MACHINE STATUS	Read actual value
Machine Status	KLS Status
GREEN BUTTON	Read actual value
COMMAND:(Machine must be stopp	▼ ▼
Note: Press enter on your I	eyboard to send a new value
X	EXIT

 KLS DELAY: Mevcut değerin "read actual value" (fiili değeri oku) düğmesi ile okunması ve istenen değerin beyaz alana yazılması mümkündür. Önerilen değer 3'tür. 3 yazın ve ENTER (GİR) tuşuna basın.  MACHINE STATUS: (Değiştirilemez) READ ACTUAL VALUE (FİİLİ DEĞERİ OKU) düğmesine basılarak, makine durumuna ilişkin bilgiler gösterilir. Aşağıdaki resimde makine devam etmekte olup KLS sistemi aktiftir.

Setting KLS Value		<u>-0×</u>				
KLS DELAY:	3.0	Read actual value				
MACHINE STATUS		Read actual value				
Machine Status	KLS Stat	tus				
STOP		KLS ON				
GREEN BUTTON		Read actual value				
Enabling		<b>•</b>				
COMMAND(Machine must be stopp Enable green button on KYC Box Note: Press enter on your keDisable green button on KYC Box						
EXIT						

3. GREEN BUTTON. ENABLING: KYC kutusundaki yeşil düğmeyi (önceki resme bakın) devreye alma veya devreden çıkarıma olasılığı vardır. KYC kutusunun üzerindeki yeşil düğme devreden çıkarılmışsa, operatör istediği kadar bu düğmeye bassın hiçbir şey olmaz. COMMAND (KOMUT) (makine durdurulmalı): KLS işlevinin devreden çıkarılması veya otomatik ayar prosedürüne besleyicilerin gönderilmesi mümkündür. Bu, paragraf 4.1.'de tarif edilen öğrenme prosedürüdür.

Setting KLS Value		<u>-0 ×</u>			
KLS DELAY:	3.0	Read actual value			
MACHINE STATUS		Read actual value			
Machine Status	KLS St	atus			
STOP		KLS ON			
GREEN BUTTON	-	Read actual value			
COMMAND:(Machine must be sto	pp				
Note: Press enter on yo	KLS OFF	ing			

Filtre zamanı, makine ivme fazı ile ilgilidir. Makine ivme rampasının süresine göre filtre zamanını seçer. Çoğunlukla numara 3 uygundur (3 saniye demektir).

### 4 - KLS

#### 4.2 KYC KUTUSUNDAKI ÖĞRENME PROSEDÜRÜ DÜĞMESI



Kurulum bitirilince ve makine başlamaya hazır olunca, aşağıdaki öğrenme prosedürünü uygulayın:

- Tüm besleyici ışıkları yanıncaya kadar öğrenme prosedürü düğmesine basın (yaklaşık 1 sn). Makine devam ederken besleyicilerin ışıkları yanmaya devam eder.
- 2. Makineyi çalışma hızında çalıştırın. Tüm ışıklar söner.
- 3. Makineyi patern sonuna kadar çalıştırın.
- 4. Paternin sonunda makineyi durdurun.

Makine durduğunda, besleyiciler zamanlamayı belleklerine depolar. Şimdi besleyiciler makine ile besleyici arasındaki ip kopmalarını kontrol etmeye hazırdır.

**Not 1:** Makine, en az 8 saniye çalışmalıdır. Herhangi bir nedenle makine 8 saniyeden önce durursa, makineyi yeniden çalıştırın. Makine 8 saniyeden fazla çalışırsa, fakat patern bitmeden durursa, besleyiciler çıkış ipi kopmalarını kontrol etmeye hazırdır. Her halükarda, yanlış durmalar olursa, makine tam bir paterni tamamlayacak şekilde prosedürü tekrar edin.

Not 2: Prosedür boyunca besleyiciler çıkış ipi kopmalarını tespit edemez.

Not 3: Öğrenme prosedürü düğmesine basınca tüm besleyici lambaları yanar. O anda düğmeye ikinci kez basılırsa, tüm besleyici lambaları söner, sistem artık aktif değildir.

#### 4 - KLS

#### 4.3 OYB SW Tmr

LGL Connect 5.15 LastConfilcu File Feeder Level Settings	15			_ <u>_X</u>
Glict Connect 5.15     Lavel Settings       All Feeder     Group All       YCM     2       Solect Parametan     2       Solect Parametan     Solect Parametan				
	O All Same Feeders VIEW PARAMETER EXIT			
		O PTATUS	Dana	Selection ALL NONE

Bu parametre KLS Sistemi test parametresi olarak düşünülebilir. Çalışma sırasında, operatör makine hızını artırırsa, bu parametrenin değeri azalmalıdır. Operatör makine hızını azaltırsa, değeri artmalıdır.

OYB SW Tmr=0 ise, çıkış durdurma hareketi sistemi aktif değildir ve iplik besleyiciden sonra koparsa besleyiciler makineyi durdurmazlar.

Bu durumda, saniyede bir defa KYC kutusundaki iki LED yanıp söner.



Paragraf 4.1'de tarif edilen şekilde öğrenme prosedürünün yeşil düğmesine basın.

#### 4.4 KLS FAST (VARSAYILAN DEĞER = 0)

SW CMX0040 CMX2014'ten Compact.

Bu parametre 1'e ayarlanırsa, KLS reaksiyon zamanı %40 daha hızlıdır. **Not:** Üretim sırasında yanlış durmalar oluyorsa, KLS FAST 0'a ayarlanmalıdır.

#### 4.5 KLSCMDELAY (VARSAYILAN DEĞER = 86; MIN=20; MAKS=100)

SW CMX0065 CMX2028'den Compact, SW ECM0001 ECM2001'den Ecompact, SW ECO0011 ECO2012'den Ecopower

Bu parametre KLS reaksiyon zamanını değiştirir. Besleyicinin çıkış tarafında ip kopması durumunda makine geç durursa, makineyi daha erken durdurmak için bu değerin düşürülmesi mümkündür. Değer çok düşüğe ayarlanırsa, yanlış durmalarla karşılaşabilirsiniz. Her patern için doğru değeri bulmak amacıyla bazı testler yapılmasını öneriyoruz.

**Not**: Yukarıda bahsedilen yazılımlardan, KLSFAST artık aktif değildir, KLSCmDelay bunun yerini almıştır. KLSFAST hala parametre listesinde olabilir, ama O'a veya 1'e ayarlanması sonuç vermez.

# **5 - ALARMLAR**

#### 5.1 BESLEYİCİ ALARMLARI

Her besleyici alanındaki **ALARMS** düğmesine tıklayarak, besleyicilere durumlarını sormak mümkündür. Eğer besleyicinin ışıkları YANIYOR ya da yanıp sönüyorsa, besleyici alarm durumunda demektir. Aynı zamanda besleyici alarm ile ilgili bir bilgi göndermektedir.

LGL 6.10 216 File Feeder	SLGL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC000039@ File Feeder Level Settings = 100							
<b>i</b> i i i i i i i i i i i i i i i i i i	<b>q∐4</b> 1, @≇ :::: <b>2</b> % ≫ 4							
All Feeders	Group All YC	м						
VXL0055	Z     RELEASE     VXL0055	RELEASE VXL0055	P 4 RELEASE CMX0055	₽ 5 RELEASE ECO0006	₽ 6 RELEASE CMX0055	₹ RELEASE CMX0055	RELEASE VXL0055	PXL0017
Switch GFF	Switch OFF	ALARMS	ALARMS Builton DEE	ALARMS Switch GFF	ALARMS Switch OFF	ALARMS	Switch DFF	ALARMS Switch OFF
✓ 10     RELASE     PXL0017     ALARMS     Bwatch DFF								
-				0 maa	• STOP	STATUS	Page	1 of 1
					0.0101	0		

STATUS TAB (DURUM SEKMESİ) ekranın altında bulunmaktadır: Sürekli modda alarm takibi. Bilgisayar makineden uzaktaysa, makine başında olmadan muhtemel alarmlar hakkında bilgi sahibi olabilmek için bu özellik gereklidir. Makine çalışırken bir alarm olursa ve DURUM sekmesi seçilirse, besleyici makineyi durdurur ve ekranda, aşağıdaki resimdeki gibi büyük bir yazı ortaya çıkar:

IN MACHINE STATUS				
Fee	eder	n°:	Status:	
	1		Switch OFF	
	2		Switch OFF	
	4		Switch OFF	
	5		Switch OFF	
	6		Switch OFF	
	8		Switch OFF	

Besleyicilerin tamamı sorunsuz (OK) ise, ekranda hiçbir şey gösterilmez. Olası alarm listesi aşağıdadır:

ALARM	ANLAM	EYLEM
AC PWRFAIL	faz numarası 2 (mavi) ve / veya faz numarası 3 (sarı) yoktur	Düz kablodaki giriş gerilimini ve besleyici bağlantısını kontrol edin
YARNBREAK	Besleyiciden önce iplik kopması	İpliği onarın
MOTOR LOCK	Bobin ve besleyici arasında iplik dolaşması	Bobin ve besleyici arasındaki iplik geçişini kontrol edin
HIGH TEMPERATURE	Besleyici elektroniğinde çok yüksek sıcaklık	<ol> <li>İpliğin giriş gerilimini azaltın</li> <li>Volanın serbestçe döndüğü- nü kontrol edin. Gerekirse makara gövdesini sökün ve tozu ve/veya iplik kalıntısını giderin.</li> </ol>
TIME ERROR	İlk çalıştırmada besleyicinin ipliği makara gövdesine sarması çok fazla zaman alır.	İpliğin dolum prosedürünü ertelemesine yardım etmek için bir parmakla makara gövdesindeki ipliği durdurun.
VB MOT FAIL	Motordaki DC gerilim çok düşük.	Güç transformatörü birincil gerilim sarımındaki bağlantıları kontrol edin.
AC1PWRFAIL	Faz numarası 1 (siyah) yoktur.	Düz kablodaki giriş gerilimini ve besleyici bağlantısını kontrol edin.
SWITCH OFF	AÇMA KAPAMA düğmesi KAPALI durumda	Besleyiciyi AÇIN (ayrıca sayfa 22'deki EN OFF STP parametresine bakın)
TENSMTRERR	Besleyici belirlenen sürede belirlenen gerilim değerine erişememektedir (ayrıca sayfa 22'deki TensTMOut parametresine bakın).	Aşağıdakileri kontrol edin: 1. İpliğin yük hücresine geçip geçmediğini, 2. TWM freninin ve yayların istenen gerilime erişmek için uygun olup olmadığını 3. Yük hücresinin OFFSET'ini
OYB ERROR	Besleyiciden sonra iplik kopması (ya da iplik tüketimi çok düşük)	İpliği onarın

# 5 - ALARMLAR

ALARM	ANLAM	EYLEM
ELBRKOPEN	Fren açık (ATTIVO).	ATTIVO blck desteğindeki ilgili düğmeye basarak freni kapatın
PREWINDERR	Sadece makara gövdesinin sarımı safhasında, ilk çalıştırma esnasında veya iplik kopmasından sonra	Makara gövdesinin doldurulması sırasında makinenin çalışamaması demektir.
I2T ERROR	I2T koruma	<ol> <li>İpliğin giriş gerilimini azaltın</li> <li>Volanın serbestçe döndüğünü kontrol edin.Gerekirse makara gövdesini sökün ve tozu ve/veya iplik kalıntısını giderin.</li> </ol>

#### 6.1 MAKİNE KONFİGÜRASYONU

Farklı besleyici grupları yaratılması ve her grupta ayrı ayrı çalışılması mümkündür.

Örneğin operatörün 1, 5, 9 şeklinde devam eden numaralı besleyicilere 2 gram gerilim ayarlaması gerekiyorsa, 1, 5, 9 şeklinde devam eden numaralı besleyicilerle bir grup yaratılması daha kolay olabilir...

Sistem ekranda sadece bu grubun olmasını ve sadece bu grup için geçerli parametrelerin belirlenmesini mümkün kılar.

#### NEW GROUPS CONFIGURATION (YENİ GRUP KONFİGÜRASYONU) ikonuna basın





NEXT (SONRAKİ) tuşuna basın.



Oluşturulması istenen her grup için bu ekran görünür. Bu örnekte üç grup oluşturulacaktır ve her grubun bir isme ihtiyacı vardır.

Gruba ait besleyicilerde işlenen ipliğin isminin kullanılmasını öneririz.

🌆 Grou	p Creation																	-	×
								*	Group name: No Group	-	8	κ.							
🗆 1 Group:	EC02017	2 Groupe	EC02017	🗆 3 Group:	EC02017	a Group:	EC02017	Groups	EC02017	🗆 e Group:	EC02017	🗆 7 Group:	EC02017	🗆 8 Group:	EC02017	Crontc	EC02017	🗌 10 Group:	EC02017
n 11 Group:	EC02017	i 12 Group:	EC02017	🗆 13 Group:	EC02017	Group:	EC02017	in 15 Groupe	EC02017	🗌 16 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 sa Groupe	EC02017	Croupe	EC02017	🗌 20 Group:	EC02017
21 Group:	EC02017	22 Groups	EC02017	23 Group:	EC02917	24 Group:	EC02017	25 Group:	EC02017	26 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	28 Group:	EC02017	29 Group:	EC02017	30 Grosp:	EC02017
🗆 31 Greep:	EC02017	🗆 32 Groups	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 35 Group:	EC02017	🗆 38 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groate 39	EC02017	Group:	EC02017
a1 Group:	EC02017	a 42 Group:	ECO2017	🗌 43 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groupe	EC02017	Group:	EC02017	🗌 47 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
0 61 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	55 Groupe	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
al Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Grosp:	ECM2008	Group:	ECM2008	as Group:	ECM2003	Group:	ECM2008	Group:	ECM2018	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	] 70 Grosp:	ECM2008
074 Group:	ECM2808	Groups	ECM2808	🕜 73 Group:	ECM2008	74 Group:	ECM2008	Group:	ECM2003	Group:	ECM2008	ा ग Group:	ECM2018	🗆 78 Groups	ECM2008	79 Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008
an Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	0 84 Croup:	ECN2008												

실 Grou	臺 Group Creation														
								-	Group name: front	•	<b>S</b> ×				
<b>1</b>	EC02017	2	EC02017	<b>₽</b> 3	ECO2017	4	ECO2017	<u> </u>	ECO2017	6	EC02017	1	EC02017	8	
Group:	front	Group:		Group	front	Group:		Group:		Group:		Group:		Group:	
11	ECO2017	12	EC02017	13	ECO2017	14	ECO2017	15	ECO2017	16	EC02017	17	EC02017	18	

Ekranın üstünde grubun ismi bulunmaktadır (bu durumda front) ve operatörün, grupla ilişkilendirmek istediği besleyicileri seçme imkanı vardır. Sadece tek tekrarı ekleyebilir. Bu durumda feeder 1 (besleyici 1) ve feeder 3 (besleyici 3) "front" (ön) grup ile ilişkilendirilmiştir. Daha sonra,

ok aracılığıyla sonraki gruba geçin.



Operatör, aşağıdaki komutları kullanarak gruplar arasında ileri geri hareket edebilir:



🌆 Grou	p Creation																	-	□ ×
								-	Group name: back2	•	<b>8</b> ×								
I≓ 1 Grosp:	ECO2017 front	₩ 2 Geoup:	ECO2017 back1	⊻]3 Group:	ECO2017 front	ercus:	ECO2017 Deck2	Groute	EC02017	🗆 6 Grosp:	EC02017	🗆 7 Group:	EC02017	🗌 8 Group:	EC02017	D 9 Group:	EC02017	Crontc	EC02017
Group:	EC02017	a 12 Group:	EC02017	🗆 13 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 15 Group:	EC02017	🗌 16 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 18 Group:	EC02017	in sa Group:	EC02017	Group:	EC02017
21 Group:	EC02017	22 Group:	EC02017	23 Group:	EC02017	24 Group:	EC02017	25 Group:	EC02017	26 Group:	EC02017	0 27 Group:	EC02017	28 Group:	EC02017	29 Group:	EC02017	30 Group:	EC02017
Group:	EC02017	🗌 32 Group:	EC02017	🗆 33 Group:	EC02017	- 34 Group:	EC02017	Gtont:	EC02017	🗆 36 Grosp:	EC02017	🗆 sı Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Giontc	EC02017
Group:	EC02017	az Group:	EC02017	as Group:	EC02017	a44 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗋 46 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
Groep:	EC02017	Group:	EC02017	Croup:	EC02017	🗖 54 Circup:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Croup:	EC02017	i 68 Group:	EC02017	0 59 Group:	EC02017	Group:	EC02017
Group:	ECM2008	Grosp:	ECM2008	Group:	ECHI2008	a4 Group:	ECM2	Group:	ECM2108	Grostc	ECM2008	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2018	Group:	ECM2068	Groupe	ECM2003
Croup:	ECM2008	🗌 72 Groep:	ECM2008	🗆 73 Group:	ECM2008	T4 Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	🗆 76 Group:	ECM2008	🗆 77 Group:	ECM2008	🗌 76 Group:	ECM2018	Group:	ECM2008	Group:	ECM2003
0 81 Group:	ECM2008	Croup:	EC182008	Croup:	ECM2008	a4 Group:	ECM2008												

Sonraki resim, tek bir tekrarla ilişkili tüm grupları göstermektedir.

#### Şimdi **REPEAT** (TEKRARLA) ikonuna basın:



🏄 Gro	up Creation																	-	
								-	Group name: back2	-	<b>3</b> ×								
12 A	EC02017	<b>1</b> 2 2	EC02017	<b>1</b> 3	EC02017	<b>1</b> 2 a	EC02017	<b>3</b> 5	EC02017	- 6	EC02017	1	EC02017		EC02017		EC02017	10	EC02017
Group:	front	Groege	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Geoup:	back1	Groupe	front	Group	beck2	Groups	front	Grosp	back1
11	EC02017	10	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	- 16	EC02017	11	EC02017	11	EC02017	19	EC02017	- 24	EC02017
Group:	front	Group	раск2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	(Group:	nace2	Groupe	front	Groupe	back1	Groups	front	Group	teck?
21	EC02017	22	EC02017	23	EC02017	26	EC02817	25	EC02017	26	EC02017	11	EC02017	28	EC02017	29	EC02017	1.00	EC02017
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group	oacs2	Group	front	Group:	back1
31	EC02017	12	EC02017	33	EC02017	34	EC02017	35	EC02017	- *	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	39	EC02017	40	ECO2017
Grosp:	front	Grosp	back2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group	heck2	Groupe	front	Groups	beck1	Groups	front	Groups	back2
41	EC02017	42	EC02017	45	EC02017	- 44	EC02017	45	EC02017	45	EC02017	47	EC02017	- 44	EC02017	49	EC02017	50	EC02017
Grosp:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2	Group:	front	Group:	back1	Groups	front	Group	back2	Groute	front	Grosp	back1
51	EC02017	162	ECO2017	<u>ា</u> ស	EC02017	54	EC02017	55	EC02017		1002017	57	EC02017	58	EC02017	59	EC02017	140	EC02017
Group:	front	Groep	back2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2	Groupe	front	Groups	back1	Group:	front	Group	back2
61	ECW5008	62	ECW5008	63	ECM2008	- 64	EC112018	65	ECH2018	66	EC112008	67	ECN2068	- 64	1 CM2008	69	ECW5003	70	ECM2008
Grosp:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	Dack2	Group:	front	Group:	back1	Groupe	front	Group	back2	Group:	front	Groups	back1
71	ECM2008	12	ECM2008	73	ECM2008	74	ECM2008	75	ECM2008	16	EC1/2018	$\Box n$	ECM2008	78	ECM2008	275	ECM2008	- 00	ECM2008
Grosp	front	Grosp	back2	Group:	front	Greup:	back1	Group:	front	Group:	bace2	Groupe	front	Groups	backt	Group	front	Group	back2
E 61	ECM2008	62	ECM2008	<b>6</b> 3	ECM2008	64	EC112018												
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	back2												

Her besleyicinin doğru grupla ilişkilendirilmesi için tek tekrar diğer tüm besleyicilere kopyalanır. Şu ikona basın:





#### OK (TAMAM) tuşuna basın

Artık gruplar oluşturulmuştur ve programa yüklenmektedir. **VIEW GROUPS** (GRUPLARI GÖRÜNTÜLE) ikonuna tıklayınca



Aşağıya açılan bir menü görünür ve operatör her seferinde bir grubu yükleyebilir ve bu grupla çalışabilir.

<u>&amp;</u> –	×
No Group	
No Group	
Group All	
front	
back1	
back2	

Gruplarla yapılan makine konfigürasyonu ve buna karşılık gelen parametreler (kullanıcı tablosundaki parametreler) bir dosyaya kaydedilebilir.

Ana sayfanın üst solundaki **SAVE CONFIGURATION** (KONFİGÜRASYONU KAYDET) ikonuna basın.



▲LGL Connect 5.15 LastConflou File Feeder Level Settings 515		×
All Feeders Group YCM	🐇 Please choose a directory:	ا <b>ر</b>
RELEASE FO	Savein: 📃 Desktop 🔽 🌀 🏦 😕 🖽 -	
	Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Conjuder     Software da tostare	
File Co	Configuration:LastConf.lcu ALL	
s	Groups Modify NONE	1
	Creating STOP STATUS Rage 1 of 1	

🍰 Informat	ion		
Successfully	r Created		\$
	ок	Exit	

Lütfen konfigürasyonun adının ekranın üst solunda, LGL bağlantı sürümü yazısının yanında göründüğünü not ediniz (bu durumda pippo.mac).

#### 6.2 VAR OLAN BIR KONFIGÜRASYONUN AÇILMASI

Farklı paternlere bağlı olarak birçok farklı makine konfigürasyonu oluşturulabilir. Bu konfigürasyon her zaman kaydedilebilir ve yeniden yüklenebilir.

Mevcut bir konfigürasyonu açmak için şu ikona basın



İstenen .mac dosyasını seçin (burada 4 feeders.mac) ve OPEN (AÇ) tuşuna basın.

LGL 6.10 016 File Feeder	9.254.0.1 NEW_K Level Settings	YC000039@ E.10						×
<b>i</b>	<b>1</b> 0, <b>6</b> 3	¥ **	<b>3</b>	1				
All Feeders	Group YCM							
✓ 1 RELEASE	V 2 RELEASE	RELEASE	V 4 RELEASE	✓ 5 RELEASE	₩ 6 RELEASE	RELEASE	₩ 8 RELEASE	P 9 RELEASE
VXL0055	VXL0055	VXL0055	CMX0055	ECO0006	CMX0055	CMX0055	VXL0055	PXL0017
ALARMS	Please choose a	a file:	n ar anns	n aranas	in an areas	?	ALANMS	ALARMS
V 10	Cerca in:	C LGL_Files			- O Ø	P		
PXL0017 ALARMS	Documenti Documenti Desktop Documenti Documenti Risora del Risora del Risora del Risora del	Ereceler sines:     Forecers image     seni.mac     seni.mac	Indunes					
		Nome file:	4 leeders.mac			Apri		
		Tipo file:	Tuttiifile (".")			Annul	Page	1 of 1

Aşağıdaki ekran görünür:


### 6 - AYARLAMA

Konfigürasyonu parametreleriyle yüklemek için **OK** (TAMAM) tuşuna basın. Kullanıcı tablosunun parametreleri her besleyiciye yazılır (her farklı besleyici grubu için farklı parametreler).

Konfigürasyonu parametreler olmadan yüklemek için CANCEL (İPTAL ET) tuşuna basın.

Ayarlama ve yapılandırma özellikleri açılmadan önce besleyicilerde mevcut olan değerlerden farklı ayar girilmesi gerektiğinde, parametre değerleri operatör tarafından ayarlanmalıdır. Bu nedenle işlem yapmadan önce değerleri kontrol etmenizi öneririz.

LGL 6.10 010 File Feeder	9.254.0.1 NEW_F Level Settings	(YC000039@-4 fee 6:10	eders.mac					
<b>N</b>	<b>1</b> 0, C 3	¥	<b>3</b>	2				
All Feeders	Group YCM							
RELEASE     VXL0055     ALARMS     V10     RELEASE     PXL0017     ALARMS	RELEASE VXL0055 ALARMS	RELEASE VXL0055 ALARMS	RELEASE CMX0055 ALARMS	RELEASE ECO0006 ALARMS	RELEASE CMX0055 ALARMS	RELEASE CMX0055 ALARMS	RELEASE VXLOOS5 ALARMS	RELEASE PXL0017 ALARMS
				<ul> <li>RLIN</li> </ul>	• STOP	O STATUS	Page	1 of 1

Konfigürasyon adı 4 feeders.mac ekranın sol üstünde görünür.

VIEW GROUPS (GRUPLARI GÖRÜNTÜLE) ikonuna tıklayın



### 6 - AYARLAMA

🛃 LGL 6.10 @1								- ×
File Feeder	Level Settings							
<b>₩</b> 4	10, 03		<b>3</b> 00	2 .				
All Feeders	Group All YCM							
V 1 VECT1	Select Group View		₩ 4 GOMP4	¥ 5 ECOP5	₩ 6 COMP6	₹ 1 GOMPT	₩ 8 VEC78	<b>9</b>
T des. dgr			T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	T des. dgr	Select Paramet
40 Select Paramet	poly	*	Hect Paramet	40 Select Paramet	Select Paramet	40 Select Paramet	40 Select Paramet	Select Paramet
	poly							
10	viscose							
Select Paramet	cotton							
	Group All	-						
Select Paramet	or oup Air							
	J							
				RUNN	ING • STOP	O STATUS	Page	1 of 1

Aşağı açılan bir menü grup listesini gösterir. Görüntülenecek grubu seçin ve **VIEW GROUP** (GRUBU GÖRÜNTÜLE) tuşuna basın.

Seçilen grubun tüm besleyicileri ekranda görüntülenir. Diğer grupların besleyicileri ekranda üzerinde görüntülenmez. Diğer besleyicilerin görüntülenmesi için diğer gruplar seçilmelidir. Bir kerede sadece tek bir grup görüntülenir.

#### 7.1 YCM ÖZELLİĞİ: İPLİK TÜKETİMİ

YCM sekmesine basın. Aşağıdaki resim belirir:

S LGL 6	GL 6.10 @169.254.0.1 NEW_KYC000039@ e Feeder Level Settings = 10													
	1 <b>4</b> 0.			00 10										
	All Feeders	Group All	CM											
	1 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	2 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	✓ 3 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	✓ 4 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	✓ 5 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl:	✓ 6 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl;	Count: Count: cm: g: cm/100 nl:	✓ 8 Typ: Count: cm: g: cm/100 nl;	⊻ 9 Typ: Count: cm: 8: cm/100 nl:					
	V 10 Typ: Count: cm: g: cm(100 pt													
OF	CITE TOO INC.	J												
Repeat														
	L				O RUNNING	• stop	O STATUS	Page	1 of 1 >>					

Ekranda, iplik tüketimi bilgisinin gerektiği besleyicileri seçin.

Eğer ağırlık hesaplamalı YCM isterseniz, ikona tıklayın:



YCM Yam Feeder Settings		Daha ör taba Aşağı açılc	ice oluşturulan bir veri nından iplik seçin. ın menüde bilgiler rapo edilecektir.	r n
YARN TYPE: YARN COUNT: YARN COUNT UNIT:	dTex	Yeni iplik c - İplik ismi - İplik sayı - İplik sayı	oluşturmak isterseniz: ni girin sını girin na birimini girin	
Veri tabanına iplik eklemek için ADD seçeneğine basın. ESC	Veri tabanındaki bir ipliği iptal etmek için Remove seçeneğine basın.	n/100 nl: 59 Typ: ount: n: bu ayar seçilen b üz	U: cm/100 nt: I € 60 Typ: Count: cm: I YCM hesaplaması içir pesleyicilere gönderme tere buraya basın.	

Bilgi: 1 (g) = 0.0022046341(lb)

Şu ikona basın:





#### "**OK**" düğmesine basın

Ana ekrandaki yeşil ok yeşil yanar (Sistem devreye alınır)



Yeşil oka basın

Eğer devamlı bir hesaplama isterseniz, "Repeat" (Tekrar et) seçeneğini seçin



Sonraki resim gözükür:



Hesaplama bitince, "**OK**" dizisi görünür. Sonra seçilen her besleyici için ekranda iplik tüketimi görüntülenir.

Not:Devamlı hesaplama modu gerekiyorsa, operatör REPEAT (tekrar et) sekmesini kontrol etmelidir. Bu işlev, kontrol durduruluncaya ya

da STOP (durdur) düğmesine basılıncaya kadar, sonraki dönüş hesaplamalarının otomatik olarak tekrarlanmasını sağlar.

YCM hesaplamasının sonunda, şu ikona basarak kumaş kompozisyonunun görüntülenmesi mümkündür.



İplik tüketim bilgisinin bir dosyaya kaydedilmesi ve daha sonra bu dosyanın bir Microsoft Excel veya Open Office dosyasına dönüştürülmesi mümkündür. İplik tüketim bilgileri toplanınca, ikona tıklayın.



#### 7.2 YCM TABLO KAYDETME

İplik tüketimi tablosunu kaydetme

İplik tüketiminin tek bir dosyaya kaydedilmesi ve EXCEL'e dönüştürülmesi mümkündür. Okuma süreci bitince, daire içindeki kaydet düğmesine basın.



İstenen klasöre bir .lbd dosyası kaydedilir.

Bu düğmeye basılarak (Globalknitting 10.25 versiyonunda mevcuttur) birçok iplik tüketim dosyasını birbiri ardına otomatik olarak kaydetmek mümkündür.

Örneğin, bir desen 5000 devir uzunluğundaysa ve makine 3 örgüyü örüyorsa, her bir 5000 devir desenini ayrı bir dosyaya kaydetmek mümkündür.

Sonunda sistem, üç ayrı dosya oluşturarak 15000 deviri gösterecek ve bu dosyaların her biri her bir model hakkında ayrı ayrı bilgi içerecektir. Bu işlev, iplik stoğunu doğru hesaplamak için uzun vadedeki iplik tüketimini izlemek için yararlıdır:



Seçilen he	edef klasörü için ba	Count: Sin cm:	de		×
nt: cm/100 nt:	sm/100 nk:	g: Cerca in: cm/100	SLGL_Files		
pr Browse directory Directory Selected: File Name:	 C:LGL_Files ycm	Count: cm: g:			
p: Exit cm: g:	ст:	Seçilen hedef klasörü için basın	C:\LGL_Files	Apri Annulla	

Her .ldb dosyası, seçilen dosya adına tarih ve saat eklenerek kaydedilir.

#### 7.3 İPLIK TÜKETIMI DOSYASINI EXCEL' E ITHAL EDIN

"File" (Dosya) menüsünden "Excel"i açın, "open" (Aç'ı) seçin, yüklenecek dosyayı seçin.

Apri												6	2 🔀
Cerca in:	C Temp		+	4-	Ē	Q	×	Ľ	•	Strumenti	•		
Grandagia	Test_VC												
- 🏠 Document:													
Desktop													
Proferiti													
	Nome file:	[							-	[	Ż	Apri	-
The second second	Tipo <u>fi</u> le:	Tutti I file							-		_	Annula	

"file type" (dosya tipi) içinde "all files" (tüm dosyaları) seçin.

		8 23
ve Text Wizard has determined that your data is D	elmited.	
this is correct, choose Next, or choose the data to	ype that best describes your data.	
Driginal data type		
Choose the file type that best describes your data	5:	
Opelimited - Characters such as commas	s or tabs separate each field.	
Fixed width - Fields are aligned in column	s with spaces between each field.	
tart import at row: 1 🗧 🔂 File origin:	437 : OEM United States	
Preview of file C:\Users\harrell\Desktop\YCM Repo	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16	i41.ldb.
Preview of file C: \Users \harrell\Desktop \YCM Repo	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.ldb.
Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report CFileName>37685 (8044) 20140325 : 2 Report Yarn Consumtpion	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.ldb.
Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report 1 <filename>37685 (8044) 20140325 : 2 Report Yarn Consumtpion 3 4 Revolution:5</filename>	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.ldb.
Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report 2 Report Yarn Consumtpion 4 Revolution:5 5	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.kdb.
Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report 2 Report Yarn Consumtpion 3 Arevolution:5 5 4	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.ldb.
Preview of file C:\Users\barrell\Desktop\YCM Report 1 <filename>37685 (8044) 20140325 : 2 Report Yarn Consumtpion 3 4 Revolution:5 5 &lt;</filename>	orts For SQL\our_37685 (8044) 20140325 16 1641	i41.ldb.

"Open" (Aç'a) basın, yukarıdaki resim belirir, "NEXT" (SONRAKİ'ye) basın.

Text Import Wizard	d - Step 2 of 3					8 3
This screen lets you below.	i set the delimiters y	our data contains	. You can see	how your te	ext is affected in	the preview
Delmiters Tab Semicolon Comma Space Qther: Data preview	Treat conse Text gualifier:	cutive delimiters :	ss one			
<filename>37 Report Yarn Revolution:5</filename>	685 (8044) 201 Consumtpion	40325 1641 </td <td>FileName&gt;</td> <td></td> <td></td> <td>î.</td>	FileName>			î.
		Canc	el (	<u>B</u> ack	Next >	Einish

"Comma" (Virgül'e) bir işaret koyun, "**END**" (SON'a) basın. Sonuçta Bölüm 7.5'nin sonunda görüntülenen dosya gibi bir dosya alırsınız.

#### 7.4 İPLİK TÜKETİM DOSYASINI OPEN OFFICE (AÇIK DOSYA) İÇİNE ALMA

"calc" programına basın.

"FILE" (DOSYA) menüsü için "**OPEN**" (AÇ'ı) seçin. Yüklenecek dosyayı seçin.

"Open" (Aç) tuşuna basın

Aşağıdaki resim görünür:

porta						_	OF
Tigo di carattere	iuropa occider	ntale (Window	vs-1252/WinL	atin 1 💌			
Lingua F	Predefinita - Ita	aliano (Italia)					Annulla
Dalla riga 1							2
zioni di sillabazione							
🔿 Larghezza fissa							
Separato							
Tabulazione	Virgol	a	Altri				
Punto e virgola	Spazie	<b>,</b>				_	
tre opzioni	ori di campo		Separ. <u>d</u> i te	sto			
☐ Kaggruppa į separat tre opzioni ☐ Campo tra virgolette co ☐ Individua numeri speci mpi	ori di campo ome testo ali		Separ. <u>d</u> i te	sto			
Kaggruppa I separat tre opzioni     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci mpi Tipo colonna	ori di campo ome testo ali	×.	Separ. <u>d</u> i te	sto			
Kaggruppa I separat tre opzioni     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci mpi Tipo colonna     Standard	orri di campo orne testo ali  Standard	y Standard	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat tre opzioni     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci mpi Tipo colonna     Standard     Date: 0:53:14 P.M	orri di campo ome testo ali Standard	y Standard	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat tre opzioni     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci mpi Tipo colonna     Standard     1 Date: 0:53:14 P.M     2 Revolution	orri di campo orne testo ali Standard 3	Standard	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat tre opzioni     Campo tra virgolette cu     Individua numeri speci mpi Tipo colonna     Standard 1 Date: 0:53:14 P.M 2 Revolution 3 Needless	orn di campo orne testo ali Standard 3 1111	Standard	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat     Kaggruppa i separat     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci     Individua numeri speci     Tipo colonna     Standard     Date: 0:53:14 P.M     Sveolution     3 Needless     4 Consumption	orr di campo orne testo ali Standard 1. 3 1111 0.0	Standard	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat     Kaggruppa i separat     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci     Individua numeri speci     mpi     Tipg colonna     Standard     I Date: 0:53:14 P.M     Revolution     3 Needless     4 Consumption     5 Consumption	orn di campo orne testo ali Standard 1. 3 11111 0.0 0.0	Standard g cm	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		
Kaggruppa i separat     Kaggruppa i separat     Campo tra virgolette co     Individua numeri speci      Individua numeri speci      Tipo colonna     Standard     Date: 0:53:14 P.M     Revolution     Seedless     4 Consumption     S Consumption     G classe Merceologi	orn di campo orne testo ali Standard I. 3 1111 0.0 0.0 ca	y Cm.	Separ. <u>d</u> i te	Standard	Standa		

"Separation" (ayırma) seçeneğini seçin ve "Comma" (virgül) üzerine bir işaret koyun. **OK** (TAMAM) tuşuna basın.

#### 7.5 YCM ÖRNEĞİ

Her dört besleyicide bir tekrarı olan ve bir ön iplik ile iki arka iplikten yapılan bir desene ait iplik tüketim bilgisini alacağız.

1 ve 3 numaralı besleyiciler ön ipliği, 2 numaralı besleyici 1 numaralı arka ipliği, 4 numaralı besleyici 2 numaralı arka ipliği işler.

Ön ipliğin polyester 75dTex ipliği, 1 numaralı arka ipliğin naylon 156dtex ve 2 numaralı arka ipliğin pamuk Ne5 ipliği olduğunu varsayıyoruz. Aşağıdaki prosedür, KYC sistemine nasıl bilgi ekleneceğini ve istenen sonuçların nasıl elde edileceğini açıklamaktadır.

#### 7.5.1 Makine konfigürasyonu oluştur

Bu operasyon:

- a. Aynı ipliği besleyen besleyici gruplarının oluşturulmasını,
- b. Her bir grup ile iplik tipi ve sayısının ilişkilendirilmesini mümkün kılar.

# CREATE GROUPS CONFIGURATION (GRUP KONFIGÜRASYONU OLUŞTUR)

ikonuna tıklayın.



İstediğiniz grup sayısını seçin. Bu durumda 3.



Bant besleyicisine ait iplik tüketimi için bölüm 7.5'e bakınız.

Her besleyici grubuna bir isim verin. Normal olarak her grup bir iplik işler.



Sonunda **NEXT** (SONRAKİ) tuşuna basın.

🛓 Grou	p Creation												
								er 🗧	oup name: No Gro	up 📫	1	×	
🗆 1 Group:	ECO2017	Croup:	ECO2017	🗆 3 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	🔲 6 Group:	EC02017	🗌 7 Group:	ECO2017
🗌 11 Group:	ECO2017	12 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	14 Group:	EC02017	15 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	ECO2017
21 Group:	ECO2017	C 22 Group:	ECO2017	C 23 Group:	ECO2017	24 Group:	ECO2017	25 Group:	ECO2017	26 Group:	EC02017	C 27 Group:	ECO2017
31 Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	ECO2017
at Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	EC02017
51 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	ECO2017

Birinci grup FRONT'ü seçmek için, ok ile hareket edin:



Gerekiyorsa, ok ile geri gidin:



Sonraki resimde gösterildiği gibi 1 ve 3 numaralı besleyicileri seçin. Birinci tek tekrara ait besleyicilerin seçilmesi önemlidir

🕌 Gro	up Creation											
								*	Group name: front	•	<b>8</b>	×
🗹 1 Group:	ECO2017 front	🗆 2 Group:	ECO2017	₽ 3 Group	ECO2017 front	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Grou
🗌 11 Group:	ECO2017	12 Group:	ECO2017	🗌 13 Group:	ECO2017	🗌 14 Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Group:	ECO2017	Grou

İkinci grup BACK 1 (ARKA 1) ve daha sonra üçüncü grup BACK 2 (ARKA 2'ye) geçin ve her biri ile aynısını yapın.

🌆 Group	Creation																	-		×
								*	Group name: back2	•	S 🗙									
R I	EC02017	2	EC02017	N) 3	EC02017	<b>1</b> 1	EC02017	<b>.</b>	EC02017	<b>_</b> 6	EC02017	1	EC02017	<b>.</b>	EC02017	<b>.</b> 9	EC02017	10	EC0201	7
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group	beck/	Group:		Group:		Groupe		Groupe		Group:		Group:		
11	EC02017	12	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	11	EC02017	18	EC02017	19	EC02017	20	EC0201	7
Group:		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		Groups		Groupe		Group:		Group:		
21	EC02017	22	EC02017	23	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	27	EC02017	28	EC02017	29	EC02017	30	EC0201	7
Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groups		Group:		Group:		

#### **REPEAT** (TEKRARLA) ikonuna basın



🌆 Gro	up Creation																	-	
								٠	Group name: back2	-	S 🗙								
<b>2</b> 1	EC02017	<b>R</b> 2	EC02017	<b>F</b> 3	EC02017	<b>1</b> 2 -	EC02617	□ 5	EC02017	16	EC02017	1	EC02017		EC02017	22	EC02017	50	EC02017
Groups	front	Groute	back1	Grosp:	front	Group	DACKS	Greupe	front	Groupe	beck1	Grospi	front	Group	DACKS	Group:	front	Groupe	back1
55	EC02017	10	EC02017	13	EC02017	14	£C02517	15	EC02017	- 54	EC02017	17	EC02017	10	EC02017	19	EC02017	20	EC02017
Groupe	front	Group	back2	Grospi	front	Group:	back1	Group:	front	Group	tack)	Groupe	front	Groep:	back1	Group:	front	Group	BBCK/
21	EC02017	22	EC02017	22	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	28	EC02017	10	EC02017	- 28	EC02017	29	EC02017		EC02017
Group:	front	Groupe	back1	Group:	front	Group:	Dack2	George	front	Groups	back1	Group:	front	Grosp:	nack2	Group:	front	Groupe	back1
31	EC02017	32	EC02017	33	EC02017	34	EC02017	35	EC02017	- 26	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	22	EC02017		EC02017
Groups	front	Group	back?	Grosp	front	Group:	back1	Group:	front	Group	back2	Groupe	front	Group:	back1	Group:	front	Group	back2
41	EC02017	42	EC02017	43	EC02017	44	EC02017	45	EC02017	46	EC02017	47	EC02017	- 42	EC02017	49	EC02017	60	EC02017
Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group:	beck2	Groups	front	Group:	backt	Group:	frost	Grosp:	beck2	Слемир:	front	Groupe	back1
51	EC02017	- 52	EC02017	63	EC02017	54	EC02017	55	EC02017	- 55	ECO2017	<b>1</b> 57	EC02017	58	EC02017	59	EC02017	- 60	EC02017
Group:	front	Groate	back2	Groupe	front	Group:	back1	Groups	front	Giosp	back?	Groste	front	Group:	back1	Group:	front	Group	back7
61	ECM2008	<b>0</b>	ECM2E08	<u>្</u> ព	ECM2008	- 64	EC#2006	65	ECM2008	66	ECM2008	0	ECM2008	66	EC012008	00	ECM2008	20	ECM2603
Group:	front	Group:	back1	Grospi	front	Group:	backz	Groups	front	Groups	back1	Group:	front	Group:	back2	Group:	front	Groupe	back1
275	ECM2008	- 22	ECM2008	73	ECM2008	74	EC112008	75	ECM2008	16	ECM2008	$\square n$	ECW5008	78	EC112016	0.09	ECM2008	- 40	EC342608
Сескирс	front	Group	back2	Group:	front	Group:	back1	Groups	front	бновр	back2	Group:	front	Group:	back1	Group:	front	Group	Back/
<b>a</b> 1	ECM2008	82	ECM2008	83	ECM2008	- 54	EC112018												
Groups	front	Groupe	tock1	Grospi	front	Group:	back2												



Her besleyici kendi grubu ile ilişkilendirilmiştir. Aşağıdakine basın.



OK (TAMAM) tuşuna basın. Şimdi gruplar tamamdır. Şu ikona basınca:



aşağıdaki açılan menü belirir, her grup ile:



Aşağıya açılan oka tıklayınca tüm gruplar görüntülenir:

🛓 Select Group View		<
back1		-
front		
back1	50	
back2	-0	
Group All		

Bir grubu, örneğin FRONT (ÖN'ü) seçince sadece ÖN'e ait besleyiciler ekranda görüntülenir. (Tüm tek sayılar).

Daha sonra YCM sekmesine geçin ve besleyicilere tıklayın. besleyicilere tıklayın:



🔬 YCM Yarn Feeder Settings	<b>N</b>	
SELECT YARN FROM DATABASE:	-polyester- 75 dTex	-
YARN TYPE:	polyester	
YARN COUNT:	75	
YARN COUNT UNIT:	dTex	-
ADD Yarn to DB	REMOVE Yarn	from DB
<b>ESC</b>	SEND TO SELECT	ED FEEDERS

Buraya iplik tipini ekleyebilir ve her besleyici grubunu sayabiliriz:

Operatör YARN TYPE (İPLİK TİPİNİ) ve YARN COUNT (İPLİK SAYISINI) yazabilir ve mevcut birimlerden YARN COUNT UNIT (İPLİK SAYISI BİRİMİNİ) seçebilir.

Daha sonra ipliği veri tabanına ekleyebilir:



Gelecekteki kullanım için hazır tutmak amacıyla ve sonunda aşağıdaki tuşa tıklamalıdır:



İpliğin FRONT (ÖN) grubun tüm besleyicilerine gönderilmesi için.



Aşağıdaki resim FRONT (ÖN) grubun sonucunu gösterir ve ipliği yüklenir.

EGL	IGE KWITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYC006010													
ig h														
	All Feeders front YCM													
	1 Typ: polyester	2 Typ: polyestic 2 Typ:												
	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cmc	cm:	cm:	cm:	cm:	cmc	cm:
	9:	g:	g:	<b>*</b>	g:	9:	g:	g:	g:	g:	9:	9:	g:	<b>*</b>
	CHUTOO HE	cale foo file.	CINE TOO III:	CHEFOO BE	CHI/100 TE	CHUIDO IIE	cita 100 m.	CHIEFOO HE	CHIVIOO IIE	CALTOO TE	CHUTOO HE	CHUTOO III.	CHIFTOO III:	CHE 100 BE
	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex	Count: 75 dTex
	cm:	em:	eme	cm:	cm:	cm:	cm:	eme	em:	cm:	cm:	cm:	eme	em:
Les. I	g: cm/100 nt:	9: cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	¢: cm/100 sl:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nt:	0: cm/100 nt:	t): cm/100 nl:	g: cm/100 st:	g: cm/100 nk	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 st:
022	✓ 57 Type polyeste	💉 59 Type polyeste	🖌 61 Typ: polyeste	🖌 63 Typ: polyeste	✓ 65 Typ: polyeste	67 Typ: polyeste	1 69 Type polyeste	71 Typ: polyeste	73 Typ: polyeste	76 Typ: polyeste	77 Type polyeste	79 Type polyeste	🖌 81 Typ: polyeste	🖌 83 Typ: polyeste
LGL	count: 75 d lex.	count: 75 diex	count 75 diex	count 75 diex	count: 75 diex	count: 75 diex	count: 75 diex	count 75 diex	cm:	count: 75 diex	count 75 diex	count 75 diex	count 75 diex	Count: 75 diex
Size.	g:	g:	g:	95	g:	g:	g:	g:	9:	g:	g:	g:	g:	9
103	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl;	cm/100 nk	cm/100 nk	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 ml;	cm/100 nk	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nl;	cm/100 mb
ROUND														
OF														
Pagest														

#### VIEW GROUPS (GRUPLARI GÖRÜNTÜLE) ikonuna tıklayın

ve başka bir grup seçin.



BACK1 (ARKA1) ve BACK2 (ARKA2) için işlemi tekrarlayın.



🛓 LGL File Fe	KNITTING 10.0 Beder Level	04 @169.254.0.1 Settings	NEWKYC0060	L@					
ing (*	4 🐴 🔍			***					
	All Feeders	back1 YCM							
	2 Typ: Count: cm: g:	G Typ: Count: cm: g:	2 10 Typ: Count: cm: g:	i 14 Typ: Count: cm: g:	Count: cm: g:				
	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 n				
	🛃 YCM Yarn	Feeder Settings		_					
	SELECT YARN FR	IOM DATABASE:	-nylon- 156 dTe	3X	-				
80					00 n				
LEL	YARN TYPE:		nylon						
1	YARN COUNT:		156						
ROUND	YARN COUNT UN	T:	dTex		-				
OF		ADD Yarn to DB		REMOVE Yarn from DB					
Repeat									
		ESC	SEND TO SELECTED FEEDERS						

& LGL File F	I GL KUITTIN: 1.0.4 @169.254.0.1 NEWKYC006010													
-9 ľ														
	All Feeders	back1 YCM												
	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt	Count: 156 dTex Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt	V 14 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	<ul> <li>18 Typ: nylon</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm:</li> <li>cm:100 nt:</li> </ul>	22 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nt:	26 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	30 Typ: nylon Count: 156 dTex Cm: g: cm:100 nt:	34 Typ: nyton Count: 156 dTex Cnt: g: cm/100 nf:	38 Typ: nylon     Count: 156 dTex     cm:     g:     cm1100 nt	42 Typ: nyton Count: 156 dTex Cm: g: cm/100 nl:	e Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm:100 nt	So Typ: nyto Count: 156 dTe cm: g: cm/100 nl:	n 12 54 Typ: nyion 5x Count: 156 dTex cm: 9: cm/100 nt
	Count: 156 dTex crin: g:	Count: 156 dTex cm: g:	Count: 156 dTex cm: g:	70 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g:	V 74 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9:	✓ 78 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g;	🖌 82 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g:							
	cm/100 nt:	cm/100 nl:	cm/100 nt	cm/100 nl:	cm/100 nt	cm/100 nl:	cm/100 nl:	I			BA	ACK1		
۲														

File Fe	Lex Nutritic ( 0.04 e 109.254.0.1 Helinkrecolog)													
	All Feeders Dack2, YCM													
	✓ 4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl;	P STyp:cotton Count:5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 18 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nit	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	2 32 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	IF 38 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt	40 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm:100 nt:	44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	V 48 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	✓ 52 Typ: cotto Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl;	n 🖉 50 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm:100 nl:
	el 60 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 3: cm/100 nl:	el Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cmi100 nt:	(*) 68 Type cotton Count: 5 Nec cm: 0: cm/100 nt:	Y 72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 2: cm/100 nl:	V 76 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 5: cm/100 si:	(e) 80 Type cotton Count: 5 Nec cm: 0: cm/100 nt					BA	ACK2		

Tüm gruplar ipliklerini aldıklarında, besleyicilerin tamamını ekrana getirmek için **GROUP ALL** (TÜM GRUPLAR'ı) seçin.

S LGL KNETTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYCO									
File Feeder Le	ver settings	0.04							
	Q. 🔇 🕽	~~ ~~ <del>`</del>							
All Feeders back2 YCM									
Select front	Group View 📃	COMP12 arameter							
Select front back1		arameter							
V 6dback2		COMP68							
Select Group All									
Select Parameter	Select Parameter	Select Parameter							

YCM sekmesinde her besleyici kendi ipliğiyle görüntülenir.

LGL I	Ind KNITTING 10.44 6169.234.0.1 NEWKYC006010													
ing P														
	All Feeders	Group All YCN	1											
	✓ 1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:		A Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 5 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:		Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	ern: with the second	P 9 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	≥ 10 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 n1:	In Typ: polyeste Count: 75 dTex cmc g: cm/100 nl:	12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	13 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	t4 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:
0.1	✓ 15 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	V 16 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Y 17 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	18 Typ: sylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	Y 19 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm:100 nl:	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	22 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	25 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	26 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	27 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:
	✓ 29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	30 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex cm: g: cm:/100 nl:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 34 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	35 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	37 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 38 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	e 40 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex con: g: cm://initialized	42 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:
ROUND	✓ 43 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	44 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/160 nt:	46 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm:100 nl:	46 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	47 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	All Typ: cotton Count: 5 Nec cmc g: cm/100 nt:	<ul> <li>49 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm:</li> <li>g:</li> <li>cm/160 nt:</li> </ul>	So Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm:100 nt:	№ 61 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt	Status Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	S6 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	Ss Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nt:
Repeat	▶ 57 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 ml:	Status Count: 156 dTex cm: g: cm/160 nt:	Count: 75 dTex Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	Count: 75 dTex cmi: g: cm/100 nt:	Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	Count: 5 Nec cmit: g: cmi/100 nl:	os Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nt:	✓ 66 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	Count: 75 dTex cmr: g: cm/100 nt:	Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	Yo Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nt:
	✓ 71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm:100 st	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 pt	73 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm:100 st	74 Typ: sylon Count: 156 dTex cm: g: cm:100 sh	75 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 al:	Count: 5 Nec cm:	77 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm:100 st	28 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: g: cm:100 at	✓ 79 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm: g: cm/100 at:	State Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm:100 al:	Count: 75 dTex cm: g: cm:100 at	Count: 156 dTex Count: 156 dTex Cm: g: cm:160 ab	Count: 75 dTex crm: g: crm:100 ab	B4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 et:

Artık makine konfigürasyonu bitmiştir ve gelecek sefer tekrar kullanmak üzere kaydedilebilir, patern tekrar işlenir.

#### Aşağıdaki resimdeki gibi SAVE MACHINE CONFIGURATION



(MAKİNE KONFİGÜRASYONUNU KAYDET) düğmesine basınız.

🛓 LGL KNITTING 1	0.04 @169.254.0.1	NEWKYC00601@	<u>D</u>								
File Feeder Leve	File Feeder Level Settings 10.04										
P 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	. 🜑 📚 👯		% 🎾 🔍								
Save machine of All Feeder	Save machine configuration All Feeders Group All YCM										
1 Typ: poly	vester 🔽 2 Typ: nylon	3 Typ: polyester	✓ 4 Typ: cotton	₩ 6T)							
Count: 75 dTe	ex Count: 156 dTex	Count: 75 dTex	Count: 5 Nec	Count:							
cm:	cm:	cm:	cm:	cm:							
g:	g:	g:	g:	g:							
cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100 nl:	cm/100							
15 Typ: po	lyeste 16 Typ: cotton	17 Typ: polyeste	18 Typ: nylon	191							

Kaydedilen dosya .MAC olmalıdır.





Makine konfigürasyonu kaydedildiğinde otomatik olarak sisteme yüklenir ve adı ekranın sol üstünde görünür.

LGL KNITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYC00601@pattern1.mac								
File Feeder Le	evel Settings			12				
	Q. 🖉 泽		3 🗞 🎾					
All Feeders	Group All YCM							
☑ 1	2	<b>⊮</b> 3	<b>∠</b> 4	<b>₽</b> 5				
RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE	RELEASE				
CMX2028	CMX2028	CMX2028	CMX2028	CMX2028				

Artık sistem kullanılmaya hazırdır.

#### 7.5.2 İPLİ K TÜKETİ Mİ Bİ LGİ Sİ Nİ N ALİNMASİ

YCM sekmesindeki düğmesine basınız.



差 LGL	LGL KNITTING 10.04 @169.254.0.1 NEWKYC00601@- File Feeder Level Settings								
	All Feeders Group All YCM								
	✓ 1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	X Typ: polyester     Count: 75 dTex     C     C     C     C     G:     C						
	15 Typ: polyeste Counit: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	16 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: g: cm/100 nl:	IT Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:						
	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: g: cm/100 nl:	20 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: g: cm/100 nl:	X Typ: polyeste     Count: 75 dTex     C						
ROUND	✓ 43 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	44 Typ: cotton	45 Typ: polyeste Count: 75 dTex						

Sistem, uzunluğu makine devri sayısı olarak alan bir paternde iplik tüketimini hesaplar.

Paternin makine devri sayısını ve muhtemelen, makine iğnesi sayısını ekleyin. Makine iğnelerinin sayısı, her 100 iğnedeki iplik tüketimine ilişkin bilgi toplanmasını mümkün kılar.

Santimetre ile inç arasında ve gram ile pound arasında seçim yapın.

Sistem her besleyicinin tükettiği ipliği santimetre (inç) olarak ölçer ve iplik sayısını kullanarak santimetreyi (inçi) grama (pounda) çevirir.



#### OK (TAMAM) tuşuna basın.

YCM sekmesinde düğmesi yeşil olur.



Düğmeye basın. Sistem devirleri saymaya başlar. Burada 10 devir sayar.

Sayım esnasında ekranın altında yeşil bir çubuk çalışır. Devir sayımı göstergesi sol çubuk içerisinde artarken, MACHINE RUN (MAKİNE ÇALIŞMASI) yazısı makinenin fiilen çalıştığını gösterir.

Sayım esnasında makine herhangi bir nedenle durursa, bunu dert etmeyin. Sistem, kaydedilen bilgiyi hatırlar ve makine yeniden çalıştırılınca durduğu noktadan sayıma başlar.

🛓 LGL	I GI KRITTING 10.04 (9.159.254.0.3 NEWKYC066016)gattemilinac														
	All Feeders	Sroup All YON	1												
	♥ 1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	2 Typ: nyion Count: 155 dTex cm:	STyp: polyester Count: 75 dTex cm:	✓ 4 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	💌 5 Typ: polyested Count: 75 dTex cm:	✓ 6 Typ: nyion Count: 156 dTex cm:	7 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	💌 8 Typ: cotton Count: 6 Nec cm:	🖌 9 Typ: polyester Count: 75 dTex cm:	✓ 10 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	🖌 11 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	12 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 13 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	14 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	
	g: cmi100 nt	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nt:	g: cm/100 al:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nt:	ş: cm/100 nl:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 nt:	g: cm/100 m:	
	15 Typ: polyaste Count: 75 d'Tex cm:	16 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	Count: 75 dTex	Count: 155 dTex	P 19 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	22 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	🖌 25 Typ: polyeste Count: 75 d'Tex cm:	28 Typ: nylon Count: 158 dTex cm:	27 Typ: polyests Count: 75 dTex cm:	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	
Sec.	g: cm/100 nt:	a: cm/100 nl:	g: cm/100 m/c	a: cm/100 nl:	a: cm/100 mi:	g: cm/100 ni:	a: cm/100 al:	a: cm/100 mi:	g: cm/100 nl:	a: cm/100.nl:	a: cm/100 si:	a: cm/100 nl:	a: cm/100 al:	g: cm/100 m/c	
LGL	29 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	2 30 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	Count: 75 dTex	💌 32 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	🖌 53 Typ: polyesta Count: 76 dTex cm:	✓ 34 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	💌 36 Typ: polyesta Count: 76 dTex cm:	S8 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	🖌 37 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm:	💉 38 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	🖌 S9 Typ: polyesta Count: 76 dTex cm:	🖌 40 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 41 Typ: polyesta Count: 76 dTex cm:	en: (e) 42 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	
۲	p: cm/100 nb	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nk	0: cm/100 nl:	p: cm/100 ml:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nl:	2: cm/100 ml:	0: cm/100 nt:	g: cm/100 nl:	p: cm/100 nk	0: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	p: cm/100 nk	
ROUND 5 OF	P 2 (2) properties 2.4 Type contents 2.4 Type co														
10	0: cm/100 nt	0: cm/100 nl:	en cm/100 st	0: cm/100 nt:	g: cm/100 al:	g; cm/100 nt	0: cm/100 nt:	g: cm/100 al:	g: cm/160 nt	0: cm/100 nl:	st cm/100 st:	0: cm/100 nl:	g: cm/100 al:	g; cm/100 st	
	67 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 58 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	69 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	60 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 61 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 62 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	✓ 63 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	64 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	<ul> <li>65 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm:</li> </ul>	✓ 66 Typ: nyton Count: 156 dTex cm:	en cont: 75 dTex	68 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 69 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	20 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	
	g: cm/160 nt	g: cm/100 nl:	9: cm/100 nt	g; cm/100 nt:	g: cm/100 nl:	9; cm/100 nt	g: cm/100 nt:	9: cm/100 nl:	g; cm/160 nt	g; cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	g; cm/100 nt:	g: cm/100 nl:	gc cm/160 nt	
Machine RUN	✓ 71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	✓ 73 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 74 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	<ul> <li>76 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:</li> </ul>	Count: 5 Nec	77 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	✓ 78 Typ: nylon Count: 156 dTex cm:	✓ 79 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	em: Count: 5 Nec	≥ 81 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	Count: 156 dTex cm:	✓ 83 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm:	≥ 84 Typ: cotton Count: 5 Nec cm:	
	g: cm/100 nl:	9: cm/100 nl:	g: cm/100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 al:	9: cm/100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 al:	9: cm/100 nt	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nit	g: cm/100 nl:	g: cm/100 al:	g: cm/160 nit	
	Sayım sürüyor, 10 devirden 5.														
							•			© STATUS	-	Page	10	f1	

& LGL	KNITTING 10.04	@169.254.0.1	NEWKYC00601	pattern1.mac										_ 🗆 X	
-	1 <b>4</b> 0.	0 😸 👯	<b>::</b> 😨 !	;o 🎾 🔍											
	All Feeders	Group All YCh	1												
	1 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 8165.0 g: 0.62 cm/100 nl: 34.03	2 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8981.5 g: 1.41 cm/100 nl: 37.43	✓ 3 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 7740.42 g: 0.59 cm/100 nt: 32.26	✓ 4 Typ: cotion Count: 5 Nec cm: 8965.17 g: 10.6 cm:100 nl: 37.36	6 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 7952.71 g: 0.8 cm/100 nl: 33.14	✔) 6 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: 8981.5 g: 1.41 cm/100 nt: 37.43	<ul> <li>7 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7903.72</li> <li>g: 0.6</li> <li>cm/100 nl: 32.94</li> </ul>	✓ 8 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8948.84 g: 10.59 cm/100 nl: 37.29	9 Typ: polyester Count: 75 dTex cm: 8181.34 g: 0.62 cm/100 nt: 34.09	<ul> <li>10 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9079.48</li> <li>g: 1.42</li> <li>cm/100 nl: 37.84</li> </ul>	✓ 11 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7789.42 g: 0.59 cm/100 m: 32.46	✓ 12 Type cotton Count: 5 Nec cm: 9128,47 g: 10.8 cm/100 nt: 38.04	13 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7773.09 g: 0.59 cm/100 nl: 32.39	✓ 14 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 8965.17 g: 1.4 cm/100 nk 37.36	
es.	<ul> <li>15 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8067.03</li> <li>g: 0.61</li> <li>cm/100 nl: 33.62</li> </ul>	Count: 5 Nec cm: 9079.48 g: 10.74 cm/100 nl: 37.84	<ul> <li>17 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7903.72</li> <li>g: 0.6</li> <li>cm/100 nt: 32.94</li> </ul>	<ul> <li>\$8 Type myton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9046.83</li> <li>g: 1.42</li> <li>cm:100 nl: 37.7</li> </ul>	Is Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7658.78 g: 0.58 cm/100 nl: 31.92	20 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8916.18 g: 10.55 cm/100 nt: 37.16	21 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8262.98 g: 0.62 cm/100 nl: 34.43	22 Typ: nyton Count: 156 dTex cm: 8883.52 g: 1.39 cm/100 nl: 37.02	23 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7773.09 g: 0.59 cm/100 nl: 32.39	24 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8916.18 g: 10.55 cm/100 nl: 37.16	25 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 8067.03 g: 0.81 cm/100 nl: 33.62	26 Type nylon Count: 156 dTex cm: 8720.22 g: 1.37 cm/100 nl: 36.34	27 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7691.44 g: 0.58 cm/100 nl: 32.05	28 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 9883.52 g: 10.51 cm/100 nt: 37.02	
	2 (2) type properties (2)														
ROUND OK OF 10	p         2-0.17 tp polyee <t< td=""></t<>														
Repeat	Count: 75 dTex Count: 75 dTex cm: 7952.71 g: 0.5 cm/100 nl: 33.14	<ul> <li>\$8 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9079.48</li> <li>q: 1.42</li> <li>cm/100 ni: 37,84</li> </ul>	<ul> <li>19 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7638.4</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nt: 32.66</li> </ul>	<ul> <li>se Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 8850.87</li> <li>g: 10.47</li> <li>cm/100 nt: 36.88</li> </ul>	✓ 64 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7985.38 q: 0.6 cm/100 nl: 33.28	e 162 Typ: nylon Count: 156 dTex cm: 9079.48 g: 1.42 cm/100 nl: 37,84	<ul> <li>63 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>Cm: 7740.42</li> <li>q: 0.59</li> <li>Cm/100 nl: 32.26</li> </ul>	<ul> <li>64 Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 8948.84</li> <li>g: 10.59</li> <li>cmv100 nl: 37.29</li> </ul>	<ul> <li>85 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8116.01</li> <li>g: 0.51</li> <li>cm!100 nt: 33.82</li> </ul>	<ul> <li>66 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9095.81</li> <li>g: 1.42</li> <li>cm/100 nl: 37.9</li> </ul>	Count: 75 dTex Count: 75 dTex cm: 7626.11 g: 0.58 cm/100 ni: 31.78	68 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8981.5 g: 10.62 cm/100 nt: 37.43	✓ 89 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7969.05 g: 0.6 cm/100 nl: 33.21	Count: 156 dTex Count: 156 dTex cm: 8540.59 g: 1.34 cm/100 nit 35.59	
	71 Typ: polyeste Count: 75 dTex cm: 7593.46 g: 0.57 cm/100 nt: 31.64	72 Typ: cotton Count: 5 Nec cm: 8785.55 g: 10.39 cm/100 nl: 36.61	<ul> <li>73 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7985.38</li> <li>g: 0.6</li> <li>cm/100 nt: 33.28</li> </ul>	<ul> <li>74 Type nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 8997.84</li> <li>g: 1.41</li> <li>cm/100 nt: 37.5</li> </ul>	<ul> <li>75 Typ: polyesta</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7740.42</li> <li>q: 0.59</li> <li>cm/100 nl: 32.26</li> </ul>	<ul> <li>78 Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 8883.52</li> <li>g: 10.51</li> <li>cm!100 nt: 37.02</li> </ul>	<ul> <li>77 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 8001.71</li> <li>g: 0.61</li> <li>cm/100 nl: 33.35</li> </ul>	<ul> <li>78 Typ: nyton</li> <li>Count: 156 dTex</li> <li>cm: 9030.5</li> <li>g: 1.41</li> <li>cm/100 al: 37.63</li> </ul>	<ul> <li>79 Typ: polyester</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7789.42</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nt: 32.46</li> </ul>	<ul> <li>80 Typ: cotton</li> <li>Count: 5 Nec</li> <li>cm: 8834.54</li> <li>g: 10.45</li> <li>cm/100 nl: 36.82</li> </ul>	V 81 Typ: polyesta Count: 75 dTex cm: 7985.38 g: 0.6 cm/100 nt: 33.28	82 Type nylon     Count: 156 dTex     cm: 9193.8     g: 1.44     cmi100 nt: 38.31	<ul> <li>#3 Typ: polyeste</li> <li>Count: 75 dTex</li> <li>cm: 7838.4</li> <li>g: 0.59</li> <li>cm/100 nl: 32.66</li> </ul>	84 Typ: cotton     Count: 6 Nec     cm: 8948.84     g: 10.59     cm/100 nt: 37.28	
43	Sayım bitti. 10 devir sayıldı ve ip tüketimi sonucu ekranda her besleyicinin altında görüntüleniyor.														
							0	entration.	•	STATUS	1 18	Page	10	f 1 👘	

ikonuna basılınca:



Ekranda kumaş kompozisyonu görüntülenir.



Ekranın a	ılt kısmına	basılarak iplik tü	ketimine ait bilgile	er kaydedilebilir.
🛓 LGL	KNITTING 10.04	@169.254.0.1	NEWKYC00601@	opatter
-9 F			<b>22</b> 🐼 🛛	30
	All Feeders	Group All YCM	1	
	1 Typ: polyester	2 Typ: nylon	3 Typ: polyester	🗹 4 Ty
	Count: 75 dTex	Count: 156 dTex	Count: 75 dTex	Count:
	cm: 8165.0	cm: 8981.5	cm: 7740.42	cm: 896
	cm/100 nl: 34.03	cm/100 nl: 37.43	cm/100 nl: 32.26	cm/100
	15 Typ: polyeste	16 Typ: cotton	17 Typ: polyeste	18 T
	Count: 75 dTex	Count: 5 Nec	Count: 75 dTex	Count:
	cm: 8067.03	cm: 9079.48	cm: 7903.72	cm: 904
	g: 0.61	g: 10.74	<b>g</b> : 0.6	g: 1.42
	cm/100 nl: 33.62	cm/100 nl: 37.84	cm/100 nl: 32.94	cm/100
222	29 Typ: polyeste	✓ 30 Typ: nylon	31 Typ: polyeste	¥ 32 T
I FI	Count: 75 dTex	Count: 156 dTex	Count: 75 dTex	Count:
PATTERN	cm: 8099.69	cm: 8720.22	cm: 7789.42	cm: 904
En l	g: 0.61	g: 1.37	g: 0.59	g: 10.7
203	cm/100 nl: 33.75	cm/100 nf: 36.34	cm/100 nf: 32.46	cm/100
ROUND	✓ 43 Typ: polyeste	✓ 44 Typ: cotton	45 Typ: polyeste	¥ 46 T
ок	Count: 75 dTex	Count: 5 Nec	Count: 75 dTex	Count:
OF	Cm: 7560.8	CM: 9112.14	Cm: 8067.03	CM: 87:
10	cm/100 nl: 31 51	cm/100 nl: 37 97	cm/100 nl: 33.62	g. 1.57 cm/108
Repeat			Let 50 Turn polycosts	
	Count: 75 dTex	Count: 156 dTex	Count: 75 dTex	Count
	cm: 7952.71	cm: 9079.48	cm: 7838.4	cm: 88!
	g: 0.6	g: 1.42	g: 0.59	g: 10.47
	cm/100 nl: 33.14	cm/100 nl: 37.84	cm/100 nl: 32.66	cm/100
	71 Typ: polyeste	72 Typ: cotton	73 Typ: polyeste	¥ 74 T
	Count: 75 dTex	Count: 5 Nec	Count: 75 dTex	Count:
	cm: 7593.46	cm: 8785.55	cm: 7985.38	cm: 899
	g: 0.57	g: 10.39	g: 0.6	g: 1.41
	cm/100 nl: 31.64	cm/100 nl: 36.61	cm/100 nl: 33.28	cm/100

**Not:** Makine konfigürasyonunu kaydetme butonu (ÜSTTEKİ kırmızı daire) ile iplik tüketim bilgisini kaydetme butonu (ALLTTAKİ kırmızı daire) birbirinden farklıdır.



Dosya uzantısı .ldb olmalıdır.

Her desen için iki farklı dosya kaydedilebilir ve bu dosyalar bir desen oluşturmak için kullanılabilir.

veritabanı: makine konfigürasyon bilgisine sahip bir ".mac" dosyası ve iplik tüketim bilgisine sahip bir ".ldb" dosyası.

Bir .ldb dosyasının nasıl göründüğüne dair örnek bir sonraki sayfadadır.

Depolanan makine yapılandırmalarını açmak için bölüm 6.1'e bakınız.

.Ldb dosyasını Microsoft Excel 2016'da açmak için bölüm 7.2'ye ve Apache OpenOffice'de açmak için ise bölüm 7.3'e bakınız.

#### EXCEL ile kaydedilen ve açılan YCM dosyası

<filename< th=""><th>e&gt;pattern</th><th>1<th>eName&gt;</th><th>•</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></th></filename<>	e>pattern	1 <th>eName&gt;</th> <th>•</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	eName>	•									
Devir		10											
Kayış besleyicisi		0											
Kayış besleyicisi	miktarı	0											
İğne		2400											
Tüketim		276,4	18	g									
Tüketim		7076	27,75	cm									
ÜRÜN G	RUBU												
75 dTex		polye	ster	332037,88		cm	46,93	% cm	24,91	g	9,0	)]	% g
156 dTex		naylo	n	187550,06		cm	26,51	% cm	29,26	g	10,	59	% g
5 Nec		pamu	k	188039,95		cm	26,58	% cm	222,32	g	80	,42	% g
Besleyici	Tüketim		cm- in	Tüketim	g oz	Ti z 1	üketim 00 nl	cm- in	% Besleyici	Say	yı	Tiğ	
1	8165,0		cm	0,62	g	3	4,03	cm	1,16	75 dTe	ex	pol	yester
2	8981,5		cm	1,41	g	3	7,43	cm	1,27	150 dTe	5 ex	nαγ	/lon
3	7740,4	2	cm	0,59	g	3	2,26	cm	1, 1	75 dTe	ex	pol	yester
4	8965,1	7	cm	10,6	g	3	7,36	cm	1,27	51	Vec	pai	nuk
5	7952,7	1	cm	0,6	g	3	3,14	cm	1, 13	75 dTe	ex	pol	yester
6	8981,5		cm	1,41	g	3	7,43	cm	1,27	150 dTe	5 ex	nαγ	/lon
7	7903,7	2	cm	0,6	g	3	2,94	cm	1, 12	75 dTe	ex	pol	yester
8	8948,8	4	cm	10,59	g	3	7,29	cm	1,27	5 N	lec	par	muk
9	8181,34 cm		0,62	g	3	4,09	cm	1,16	75 dTe	×	pol	yester	
10	0 9079,48 cm		cm	1,42	g	3	7,84	cm	1,29	150 dTe	5 ex	nay	/lon

#### 7.6 KAYIŞLA ÇALIŞAN BESLEYİCİLERİN İPLİK TÜKETİMİ

Kayışla çalışan besleyicilerden gelen iplik tüketimini hesaplama imkanımız vardır. Böylece bir paterne giden tüm ipliklerin tam ölçümüne sahip olabiliriz.

İki olasılık vardır:

 Kayışla çalışan bir besleyicinin arkasına bir LGL besleyicisi ekleriz. Bu besleyici, makineye kurulmuş olan besleyicilere ek, yeni bir besleyici veya zaten makinede olan ve bu özel paternde kullanılmayan bir besleyici olabilir.

Piyasadaki tüm LGL besleyicileri bu amaçla kullanılabilir. Herhangi bir türde yükseltme gerektirmezler.

Sistem iplik tüketimini bu tek besleyiciden alır ve değeri, paternde yer alan kayışla çalışan besleyicilerin sayısı ile çarpar (kayış olduğu için tüm kayış besleyicileri aynı miktarda iplik tüketir). 7.6.1. paragrafa bakın.

2. Doğrudan KYC cihazına bağlı bir kayış sensörü kullanıyoruz. 7.6.2. paragrafa bakın.

Şu ikona tıklayın ve Belt feeder present (mevcut kayış besleyicisi) kontrol kutusunu seçin:





Grup sayıları: Kayış besleyici grubu bu sayıya dâhil değildir, bu sayıya ek olarak gelir.

#### 7.6.1 KAYİŞ BESLEYİ Cİ

Eğer **Kayış tüketim besleyici** seçildiyse, BELT ismi diğer grup adları arasında görünecek ve sistem bir tahrik kayışlı besleyicinin arkasına montajlanmış olan besleyici adresinin ayarlanmasına olanak tanıyacaktır.

🌆 Grou	o Creation																	_	×
								*	Group name: Bett	•	<b>S</b> X								
₽ 1 Group: Belt feater	ECO2017 Dolt	Crosp:	EC02017	🗌 3 Group:	EC02017	a Group:	EC02017	Group:	EC02017	□8 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	Groute	EC02017	Groupe	EC02017
🗆 11 Grosp:	EC02017	🗌 12 Grosp:	EC02017	🗌 13 Groep:	EC02017	Croup:	EC02017	🗆 15 Group:	EC02017	🗆 18 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	Croup:	EC02017	29 Group:	EC02017
Crospc	EC02017	C 22 Group:	EC02017	C 25 Group:	EC02017	24 Group:	EC02017	as Group:	EC02017	🗆 25 Group:	EC02017	🗋 27 Group:	EC02017	🗆 25 Group:	EC02017	C 23	EC02017	Group:	EC02017
🗆 31 Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 33 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 36 Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	🗆 20 Groups	EC02017	Group:	EC02017
Group:	EC02017	az Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	as Group:	EC02017	Group:	EC02017	Group:	EC02017	Groupe	EC02017	Group:	EC02017
51 Group:	EC02017	Croup:	EC02017	Group:	EC02017	0 64 Oroup:	EC02017	Group:	EC02017	066 Croup:	EC02017	57 Group:	EC02017	Groups	EC02017	Groupe	EC02017	Groupe	EC02017
Groupe	ECM2008	Crosp:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	Cuante	ECM2008	Group:	ECM2003
Grosp:	ECM2008	Crosp:	ECM2008	Groep:	ECM2008	T4 Group:	ECM2018	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Group:	ECM2008	Croup:	ECM2008	Group:	ECM2008
Grosp:	ECM2008	Group:	ECM2008	Group:	ECM2008	🗆 84 Group:	ECM2008											~	



Sistemin, kayışla çalışan tüm besleyicilerin birlikte tükettiği toplam iplik miktarını rapor etmesi için, operatörün kayış besleyicisi alanında paternde kullanılan kayışla çalışan besleyici miktarını belirlemesi gerekir. Burada besleyici adresi 1 ve miktarı 15'tir.

Sonraki resimlerde görülebileceği gibi, kayış besleyicisi bağımsız bir grup oluşturur ve normal tekrara girmez.

🛓 Group	Creation																	-	□ ×
								٠	Group name: 3	•	S X								
21	EC02017	<b>1</b> 2	EC02017	<b>1</b> 20	EC02017	<b>2</b> 4	EC02017	23	EC02017	<b>—</b> e	EC02017	<b>□</b> 1	EC02017		EC02017		EC02017		EC02017
Groups	Bett	Group:	1	Groups		Groups	1	Group:	3	Group:		Groupe		Group:		Group:		Groups	
Belt feeder	1																		
11	EC02017	12	EC02017	13	EC02017	14	EC02017	15	EC02017	16	EC02017	11	EC02017	18	EC02017	19	EC02017	29	EC02017
Groups		Group:		Group:		Groupe		Group:	D	Group:		Groups		Group:		Group:		Groups	
21	EC02017	22	EC02017	22	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	🗆 n	EC02017	28	EC02017	29	EC02017		EC02017
Caronape		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groups	
35	EC02017	32	EC02017	32	EC02017	Ци	EC02017	35	EC02017	36	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	30	EC02017	40	EC02017
Groups		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Group:		Groups	

💰 Grou	o Creation																	-	
								-	Group name: 3	+	8 ×								
<b>R</b> 1	EC02017	<b>2</b> 2	EC02017		EC02017	24	EC02017	<b>₽</b> 5	EC02017	- 6	Repeat ECO2017	÷.,	EC02017	3	EC02017	۰.	EC02017	11	EC02017
Grospi	Bell	Group:		Group:		Groupe	1	Groute	3	Grossc	1	Group:		Group:	1	Groups	3	Groupe	1
Belt feeder	1																		
44	EC02017	12	EC02017	13	EC02017	<b>1</b> 14	EC02017	- 15	EC02017	16	EC02017	17	EC02017	18	EC02017	- 19	EC02017	20	EC02017
Grosp		Group:	1	Group:	3	Groupe	1	Group		Grospi	1	Group:	3	Geoupt	1	Group		Groupe	'
<b>2</b> 1	EC02017	22	EC02017	25	EC02017	24	EC02017	25	EC02017	26	EC02017	21	EC02017	20	EC02017	22	EC02017	<b>3</b> 0	EC02017
Grosp:	3	Group:	1	(беоер:		Groups	1	Groups	3	Group:	1	бтоер:		Group:	1	Group:	з	Groups	1
15	EC02017	32	EC02017	1 33	EC02017	34	EC02017	- 15	EC02017	36	EC02017	37	EC02017	38	EC02017	11	EC02017	40	EC02017
Brosp:		Group:	1	Group:	3	Groupe	1	Group		Group:	1	Group:	3	Group:	1	Group		Groupe	1
41	EC02017	42	EC02017	145	EC02017	44	EC02017	45	EC02017	46	EC02017	40	EC02017	43	EC02017	49	EC02017	50	EC02017
Groupe	3	Group:	1	Group:		Groupe	•	Groupe	3	Group:	1	Бговр		Geoup:	•	Group:	3	Groupe	1
51	EC02017	52	EC02017	50	EC02017	54	EC02017	2.5	EC02017	56	EC02017	57	EC02017	55	EC02017	59	EC02017		EC02017
Grosp		Group:	1	Group:	3	Groups	1	Group		Grospi	1	Group:	3	Group:	1	Group		Groupe	1
61	ECM2608	62	EC112018	6	ECN2058	64	ECM2008	- es	ECM2003	- 66	ECM2008	67	ECM2008	63	ECM2058	0	ECM2008	20	ECM2503
Groupe	3	Group:	1	Group		Groups	1	Groupe	3	Group:	1	Group		Group:	1	Groups	э	Groups	1
25	ECM2008	12	£CM2006	73	ECM2018	74	ECM2000	175	102423603	76	ECW5008	17	ECM2008	78	ECM2000	18	ECM2000	10	ECW2101
Grosp		Group:	1	Group:	3	Groupe		Group		Group:	1	Group:	3	Group:	,	Group		Groupe	1
81	ECM2008	82	ECM2008	185	EC112018	84	ECW5008												
Group:	3	Group:	1	Greep.		Groupe	1												

Seçilen kayışla çalışan besleyici sadece 1 numaralı besleyicidir. Birden fazla kayışla çalışan besleyici seçme imkanı vardır. Her halükarda bunların hiçbiri REPEAT (TEKRARLA) komutuna girmez.

Grup oluşturma sonlandırıldıktan sonra her zaman konfigürasyonu kaydetme imkanı bulunmaktadır. .mac dosyası PC'de istenen klasöre kaydedilir ve ekranın üst solunda görünerek JA-VA'ya yüklenir (aşağıdaki resimde Pippo 1.mac).

🍰 LGL KYC 0.00 @169.254.	0.1 NEWKYCO	00405@pippo1.mac			
File Feeder Level	Settings	0.00			
<b>i i i i i</b> i i i i i i i i i i i i i i			3	400	1

YCM sekmesine tıklayınca, kayışla çalışan besleyicilerin iplik tüketiminden sorumlu besleyici sarı bir çember içerisinde görünür.

💰 LGL KY	C 0.00 @169.254.0	1 NEWKYC000405	⊉pippo1.mac		The second second second second second second second second second second second second second second second s	13 07 15 V		
File F	eeder Level	Settings 0.00						
	ä 🐴 🔍		3 👬 👹	} 🍪 🎾	<u>,                                    </u>			
	All Feeders	Group All Y	CM					
	I Typ: Count:	ZTyp: Count:	Count:	4 Typ: Count:	STyp: Count:	€ 6 Typ: Count:	Zount:	v sTyp: Count:
	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:	cm:
	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:	g: cm/100 nl:
(Sm)								
LGL								
Ser.								



Düğme desende yer alan tahrik kayışlı besleyici adresi ve kayışlı besleyici miktarı hakkında tüm bilgileri sağlayacaktır.

🍰 Belt Settings view 👘	_ O <u>_ X</u>
LGL Feeder number:	5
Amount of belt feeders:	10

#### 7.6.2 KAYİŞ SENSÖRÜ



Eğer Kayış tüketim sensörü seçildiyse, aşağıdaki ekran görüntülenecektir:



Toplam kayış sayısı (sensör tarafından desteklenen azami kayış sayısı: 2)

Kayışlar hariç, besleyici gruplarının sayısı

Örnekte, 2 kayış grubu ve 3 besleyici grubu seçilmiştir. NEXT (SONRAKİ) düğmesine basın. Kayış grupları aşağıdaki ekranda yeniden şekillendirilmiştir:



Kayış gruplarını seçin ve NEXT (SONRAKİ) tuşuna basın.

Kayış grubu 1, sensör üzerindeki üst kayışa karşılık gelir.

Kayış grubu 2, sensör üzerindeki alt kayışa karşılık gelir.

Kayış besleyicilerine bağlı olan aktif kayışı veya kayışları seçin.

Seçilen her kayış grubu için, aşağıdaki bilgiler gereklidir (burada 2 numaralı kemer grubu için gösterilmiştir):



Grubun adı

tahrik kayışlı besleyici tekerleğinin çapı

desene katılan besleyicilere ait tahrik kayışı sayısı

NEXT (SONRAKİ) düğmesine basıldığında, grup yapılandırması normal şekilde devam eder (bkz. Bölüm 6). Operatör, 3 besleme grubunun her birine isim vermeli ve ilgili besleyicileri seçmelidir.

İşlemin sonunda, besleyiciler YCM sayfasında iki kayış grubuyla birlikte gösterilecektir. Her kayış grubu, çevresi sarı renkte olan bir besleyici kümesi şeklinde gösterilecektir

b1x42 Typ:	b2x42 Typ:
Count:	Count:
cm:	cm:
g:	g:
cm/100 nl:	cm/100 nl:

YCM sayfasının sol alt tarafından bulunan www düğmesi, üzerine LGL besleyicileri takılı olmayana makinelerde dâhil olmak üzere, tüm makinelerde kayışlı besleyici gruplarının yapılandırılıp ayarlanmasına izin verir. Bu özellik için Kayış sensörü ve KYC cihazı elbette kurulmuş olmalıdır.

Global örgü programını açın, YCM sayfasına girin ve düğmeye tıklatın.

Kayış gruplarının ayarlanmasının mümkün olduğu ancak besleyici gruplarının ayarlanmasına izin verilmediği yerlerde aşağıdaki ekran görünür:

🕌 New Configur	-		×
O NO Belt consumption			
O Belt consumption feeder			
Belt consumption sensor			
Total belts:			
Number of groups:		0	
Next		X Exit	

Sonunda, program aşağıdaki resimde olduğu gibi sadece kayış gruplarını rapor edecektir:



**Note:** YCM sayfası üzerinden, mevcut olan herhangi bir makine konfigürasyonuna kayış sensörleri eklemek için de kullanılabilir.

### 8 - UYGULAMA KAPATMA

#### 8.1 UYGULAMA KAPATMA

Uygulamayı kapattığınızda bu resim görünür.



"**YES**" (EVET) tuşuna basılarak, son konfigürasyon dosyası kaydedilir ve uygulama tekrar başladığında, dosya derhal kullanıma hazırdır.

"**NO**" (HAYIR) tuşuna basılırsa, kullanılan konfigürasyon kaydedilmez. Ana pencereye dönmek için "**Abort**" tuşuna basın.



L.G.L. Electronics S.p.A. reserve the right to alter in any moment one or more specifications of his machines for any technical or commercial reason without prior notice and without any obligation to supply these modifications to the machines, already installed.

www.lgl.it Italy

#### T +39 035 733 408 L.G.L. Electronics S.p.A.

F +39 035 733 146 Via Ugo Foscolo, 156 lgl@lgl.it 24024 Gandino (BG)